

CUT 130 CNC MULTIARC

CUT 80 CNC PILOT

CUT 50 CNC PILOT

CUT 50 COM PILOT

IGBT INVERTER TECHNOLÓGIÁS, HORDOZHATÓ, CNC KOMPATIBILIS
PLAZMAVÁGÓ GÉPEK PILOT GYÚJTÁSSAL

IGBT inverter technológiás, hordozható CNC kompatibilis, plazmavágó gépek PILOT gyűjtással.

Ipari felhasználásra fejlesztett plazmavágó gépek, melyek akár 60 mm vastagságú anyagok vágására is alkalmasak.

A vágási technológia lehet sűrített levegős kézi vagy CNC gépi plazma vágás PILOT gyűjtással. A plazmavágó gépek része az egybeépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.

MULTIARC - a plazmavágó gép felismeri a csatlakoztatott plazmavágó pisztoly ívgyújtási rendszerét és automatikusan PILOT vagy HF üzemmódba vált. Ez a képesség nagyban megnöveli a plazmavágó gép alkalmazási területeinek körét.

THC (Torch Height Control) ívfeszültség mintavételi eljárás a CNC vezérlés számára, az állandó tárgytávolság biztosítása érdekében.

IGBT párhuzamos áramerősség kiegyenlítés és digitális vezérlés.

Széles bemeneti feszültségsáv - változó körülmények mellett ($\pm 15\%$) is biztosítja a csúcsteljesítményt a folyamatos vágáshoz.

EMC (Elektromágneses interferencia szűrő).

A nagy frekvencia nélküli PILOT ívgyújtás - az ívgyújtás nem zavarja a számítógépeket és egyéb elektronikus vezérlő egységeket.

A **PILOT** rendszer javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát. Alkalmazható hálószerű munkadarabok vágásánál is.

Különböző védelmi és riasztó funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem, a gyorsabb hibaelhárítás és a szükségtelen leállások elkerülése érdekében.



CUT 130 CNC MULTIARC		
800CUT130MCNC		
PILOT ARC CONTROL / HF		
Ívgyújtás, -vezérlés	✓	
CNC csatlakozás	✓	
Digitális LED kijelző	✗	
DUAL AIR SYSTEM		
Tartozék plazmapisztoly	PT100	
Max. vágható anyagvastagság (darabolás)	- acél	≤60 mm
	- acél	≤45 mm
	- rozsdamentes acél	≤45 mm
	- alumínium	≤ 36mm
Vágható anyagvastagság (minőségi vágás)	- réz	≤ 20mm
Hálózati feszültség		3x380V AC $\pm 10\%$, 5
Max./effektív áramfelvétel	28A / 28A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.76
Bekapcsolási idő (10 perc/20°C)	100A @ 100%	
Kimeneti áram tartomány	20A - 100A	
Munkafeszültség tartomány	88V - 125V	
Üresjárat feszültség	420V	
Szigetelési osztály		
Védelmi osztály		
Tömeg	30.5 kg	
Méret	630 x 240 x 445 mm	

iWELD[®]

INDUSTRIAL

DUAL AIR SYSTEM

A CUT 50 COM PILOT plazmavágógép beépített, gondozásmentes kompresszorral rendelkezik. A beépített kompresszor automatikusan biztosítja a vágáshoz szükséges sűrített levegő mennyiségét és nyomását. Emellett van lehetőség külső sűrített levegő csatlakoztatására is.



CUT 80 CNC PILOT

800CUT80PTCNC
PILOT ARC CONTROL

✓

✗

✗

PT80

≤35 mm

≤25 mm

≤25 mm

≤20 mm

≤14 mm

0/60 Hz

17.4A / 16.5A

65A @ 90%

61A @ 100%

20A - 65A

88V - 106V

300V

24 kg

630 x 240 x 445 mm

CUT 50 COM PILOT

800CUT50PTCOM
PILOT ARC CONTROL

✗

✗

✓

PT40

≤18 mm

≤14 mm

≤14 mm

≤14 mm

≤5 mm

32.8A / 25.4A

0.93

40A @ 60%

31A @ 100%

20A - 40A

88V - 96V

159V

17.9 kg

480 x 210 x 340 mm

CUT 50 CNC PILOT

800CUT50PTCNC
PILOT ARC CONTROL

✓

✗

✗

PT40

≤25 mm

≤20 mm

≤20 mm

≤16 mm

≤12 mm

230V AC ±10%, 50/60 Hz

32A / 24.8A

0.7

40A @ 60%

30A @ 100%

20A - 40A

88V - 96V

220V

6.2 kg

460 x 146 x 278 mm

H
IP23

PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK PILOT GYÚJTÁSSAL

	iGrip PT40	iGrip PT80	iGrip PT100
			
	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Csatlakozás/ kábelhossz	Centrál /6 m	Centrál /6 m	Centrál /6 m
Csúcsfeszültség	500V	500V	500V
Vágógáz nyomás	4.5-5.0 bar	4.5-5.0 bar	4.5-5.0 bar
Vágógáz fogyasztás	100 l/perc	110 l/perc	200 l/perc
Terhelhetőség	40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
	25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Gyújtás	PILOT	PILOT	PILOT
Gáz utóáramlás idő	min. 35 mp.	min. 80 mp.	min. 80 mp.

IWELD Kft.

H-2314 Halásztelek

II. Rákóczi Ferenc út 90/B

Tel.: +36 24 532-625 Fax: +36 24 532-626

www.iweld.hu info@iweld.hu