

Jó. Biztos. Sárga.

Termékkatalógus 2015





	Általános tudnivalók		Általános tudnivalók	
	Tartalomjegyzék	3		Papír és vászonalapú csiszolóanyagok
	Címszójegyzék	4–5		Termékválaszték 6–13 Általános információk, alkalmazási útmutató 14–17
	Tekercsek		Tekercsek	
	Általános információk, alkalmazási útmutató	18–19		
	Tekercsek	20–33		
	Szalagok		Szalagok	
	Rövid és hosszú szalagok			Széles szalagok
	Általános információk, alkalmazási útmutató	34–41		Általános információk, alkalmazási útmutató 72–75 Csiszolószalagok 42–67 Vlies szalagok és csiszolóhüvelyek 68–71
	Fibertárcsák		Fibertárcsák	
	Általános információk, alkalmazási útmutató	90–93		
	Fibertárcsák	94–103		
	Csiszolólapok		Csiszolólapok	
	Csíkok/ívek			Tárcsák
	Általános információk, alkalmazási útmutató	104–109		Általános információk, alkalmazási útmutató 126–127 Csíkok/ívek 110–119, 123 Tépőzáras lapok 120–122
	Quick Change tárcsák		Quick Change tárcsák	
	Általános információk, alkalmazási útmutató	144–147		
	Quick Change tárcsák	148–157		
	Csiszolómozgók		Csiszolómozgók	
	Általános információk, alkalmazási útmutató	158–163		Általános információk, alkalmazási útmutató 176–177
	Lamellás csiszológerekek, vleismo-pok, csiszolóhengerek	164–175		Csapos lamellás csiszolók 178–185
	Lamellás csiszolótányérok		Lamellás csiszolótányérok	
	Általános információk, alkalmazási útmutató	186–191		
	Lamellás csiszolótányérok	192–205		
	Vágó- és csiszolókorongok		Vágó- és csiszolókorongok	
	Általános információk, alkalmazási útmutató	206–215		Csiszolókorongok
	Vágókorongok			Általános információk, alkalmazási útmutató 246–247 Csiszolókorongok 248–253 Fazékkövek 254–255
	Elasztikus csiszolóanyagok		Elasztikus csiszolóanyagok	
	Általános információk, alkalmazási útmutató	256–257		
	Elasztikus csiszolóanyagok	258–261		
	Keményfém marók		Keményfém marók	
	Általános információk, alkalmazási útmutató	262–265		
	Keményfém marók	266–275		
	Kiakasztható gyűjtőcsomagok		Kiakasztható gyűjtőcsomagok	
	Általános információk, alkalmazási útmutató	276–277		
	Kiakasztható gyűjtőcsomagok	278–285		
Általános üzleti feltételeinkkel kapcsolatban további adatokat a 288 oldalon találhatnak.				

Címszójegyzék

C	
Csapos csiszológ és polírozók	258
Csapos lamellás csiszoló	178-183
Csapos kombinált vlies-mopok	183
Csapos vlies-mopok	184
Csíkok	
Csiszolópapír	110-116, 120-121
Csiszolóvászon	117-119
Géptípusok	107-109
Kézi gumihasáb	122
Lyukformák	106
Vibrációs csiszológ	110-116, 120-121
Tépőzáras csíkok	120-122
Vlies	123
Csiszoló korongok	
kézi munkavégzéshez	248-253
Csiszolóhasáb	124
Csiszolóhüvelyek	
Gumitestek	71
Csiszolóvászon	69-70
Csiszolólapok	
Csíkok	113-122
Ívek	110-123
Tárcsák	128-142
Csiszolómozók	
Hajtogatott lamellás csiszolómozó	170
Hasított kivitel (MAC-mop)	167-168
Kombinált vlies-mopok	173-174
Lamellás csiszolókerék	165, 168, 172
Felfogó tárcsa	164-171, 173-174
Csiszolópapírok	
Csíkok	113-115, 120-122
Szalagok	47-50
Ívek	102
Tárcsák	128-135, 137-138
Széles szalagok	76-89
Tekercsek	20-25
Csiszolószalagok	
Antisztatikus	47-50, 55-56
Papír	47-50
Vászon	42-43, 45, 51-67
Hosszú élettartamú szalagok	57-58
Kevert szálalás vászon	64-65, 67
Rövid szalagok kézi szalagos csiszológokhoz	45-46
Szalagvégtelenítési formák	76-89
Széles szalagok	76-89

Csiszolószivacs	124-125
Csiszolóvásznak	
Csík	117
Csiszolószalagok	42-46, 51-70
Ívek	118-119
Tekercsek	26-32

D	
Delta csiszológ	
Csiszolóanyagok	130-135
Gépek	127

E	
Elastikus csiszolóanyagok	
Csapos csiszológ és polírozók	258
Kézi csiszolóhasáb	258-259
Pikkelyező testek	259-260
Élcsiszoló gépek	39-40
Excenteres csiszológ	
Csiszolóanyagok	129-140
Gépek	127

F	
Fazékkő	
kézi munkavégzéshez	254-255
Felfogószár	204
mini vágokorongokhoz	234
Felfogó tányér	152, 156
Felfogó tárcsa	
lamellás csiszolómozópokhoz	165, 168, 172
Fibertárcsák	
Fibertárcsák	94-101
Gumitányérok	102
Stancolási formák	93
Fibertárcsa tároló	99
Finispapír	22-23

G	
Gépek jelölése	8-9
Gumitányér	
bordás	102
csiszolópapír-korongokhoz	102, 139-140
fibertárcsákhoz	102
tépőzáras termékekhez	139-140
többlükas	139-140
vlies-korongokhoz	142

Gumitestek csiszolóhüvelyekhez	71
Gumihasáb, kézi	259-260

H	
Hajtogatott lamellás csiszolómp	170
Hosszú szalagos csiszolók	39-40

I	
Ívek	
Csiszolópapír	110-116, 120-122
Csiszolóvászon	117-119

K	
Keményfém marók	262-275
Kézi hasáb	259-260
Kézi szalagos csiszológépek	
Csiszolóanyagok	45-46, 59-60
Gépek	40-41

L	
Lamellás csiszolótányér	192-205

M	
Mini vágókorongok	233

N	
Nagyteljesítményű vlies- korong	203

P	
Papír- és vászonalapú csiszolóanyagok	10-13
Profilcsiszoló gépek	39-40

Q	
Quick Change tárcsák	144-157

R	
R-Flex korong	260
Rotasmirg-korongok	(lásd fibertárcsák)

S	
Sarokcsiszolómp WSM 617	169
Schleiflix	259-260
Stancolási formák	
Csíkok	106
Tárcsák	126

Széles szalagok	
Antisztatikus	77-80, 83, 86, 88
Csiszolópapír	76-81
Szalagvégtelenítési formák	72
Csiszolóvászon	82-89
Széles szalagos gépek	73-75

T	
Tárcsák	
Csiszolópapír	128-135
Csiszolófilm	136
Excenteres csiszoló	127
Stancolási formák	126
Tépőzáras termékek	129-138
Vlies	141-142
Tekercsek	
Antisztatikus	24
Csiszolópapír	20-25
Csiszolóvászon	26-32
Hasított kivitel	27
Vlies	33
Finispapír	22

Tépőzáras termékek	
Csíkok	120-122
Gumitányérok	139-140
Tárcsák	129-138
Kézi gumihásáb	122
Termékválaszték	10-13
Tisztítótárcsa	203

V	
Vágókorongok	
Benzinmotoros darabológéphez	239-242
Kézi daraboláshoz	217-221, 223-225, 227-233
Mini vágókorongok	233
Helyhez kötött daraboláshoz	243-244
Hordozható darabológépekhez	244
Vlies	
Csapos	183-184
Csíkok	123
Kombinált vlies-mop	171, 173-174
Nagyteljesítményű vlies- korong	203
Tárcsák	141-142
Tekercsek	33

Vulkánfiber-korongok	(lásd fibertárcsák)
-----------------------------	----------------------------

Termékcsoportok rövid áttekintése

Ezzel a katalógussal a Klingspor cég segítene szeretne Önnek abban, hogy a keresett terméket gyorsan és egyszerűen válassza ki magának széles termékválasztékunkból. A termékek kilenc csoportba történő jól áttekinthető felosztása segít Önnek a könnyű eligazodásban.

A Klingspor minőségi termékek a legmodernebb technológiával készülnek, a felületi minőség, élettartam és forgácsolási képesség tekintetében a legmesszemenőbb igényeket is kielégítik.



Szalagok

A Klingspor szalagok az összes csiszolási eljárás számára különböző méretekben, valamint a különféle anyagok megmunkálására és a legkülönbözőbb gépeken történő alkalmazáshoz készülnek.



Fibertárcsák

A Klingspor fibertárcsák kiválóan alkalmasak durva csiszolási munkákhoz, fém alkatrészek rozsdátlanításához, sorjátlanításhoz és hegesztési varratok megmunkálásához.



Tekercsek

A kézi csiszoláshoz és a kézi gépekre alkalmas Klingspor tekercsek a fától kezdve a fémen keresztül a lakkig terjedő legkülönbözőbb anyagok megmunkálására alkalmas különleges kivitelekben kaphatók.



Lapok

A Klingspor csiszolólapok csíkok, ívek és tárcsák alakjában, különböző minőségben és kivitelben kaphatók.



Lamellás csiszolómp

A lamellás csiszolómp különösen finom, formakövető felületmegmunkálásra alkalmas. Kitűnően alkalmazkodik minden munkadarabhoz. A KLINGPOR számos felhasználási területhez, az egyenestől a homorú és domború felületekig, és csaknem minden megmunkálendő anyaghoz megfelelő lamellás csiszolómpot tud felkínálni



Lamellás csiszolótányérok

A Klingspor lamellás csiszolótányér vászonból készült csiszoló-lamellái legyezőszerű, sugaras elrendeződésének köszönhetően a szokványos szerszámok csiszolási teljesítményének többszörösét éri el. A Klingspor lamellás csiszolótányérok két kialakításban, egyenes és domborított kivitelben kaphatók.



Rugalmas csiszolóanyagok

A Klingspor rugalmas csiszolóanyagait mindenféle felület rendkívül finom megmunkálására fejlesztették ki, amelyek kiegészítik széles termékválasztékunkat. Az R-Flex és Schleiflix-termékek különböző kötőanyagokkal, alakokban és méretekben kaphatók kézi vagy gépi felhasználáshoz.



Kronenflex® tisztító- és vágókorongok

A folyamatos újításokkal és a legkülönbözőbb alkalmazási területekre szánt speciális termékek kifejlesztésével a Klingspor széles termékválasztékot biztosít a Kronenflex® tisztító- és vágókorongokból.



Keményfém marók

A Klingspor keményfém marók magas minőségi előírások figyelembevételével, maximális precizitással készülnek. A fogazás kiválasztásánál vegye figyelembe a különböző anyagok megmunkálási követelményeit.



Kiakasztható gyűjtőcsomagok

Az aktualizált programunk a felhasználók részére gyors áttekinthetőséget, fontos termékinformációkat biztosít.

Általános tudnivalók

Gépek jelölése



Kézi csiszolás



Csiszolóhasáb



Rezgőcsiszoló



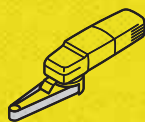
Excentercsiszoló



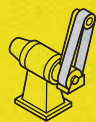
Deltacsiszoló



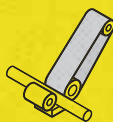
Kézi szalagos csiszoló



Keskeny szalagos csiszoló



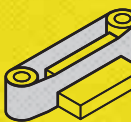
Állványos szalagcsiszoló



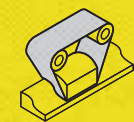
Centerless cső-csiszológép



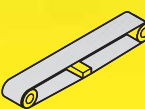
Síkcsiszológép



Élcsiszológép



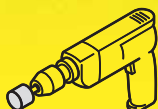
Profil csiszológép



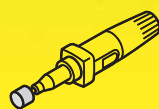
Hosszúszalagú csiszológép



Szélesszalagú csiszológép



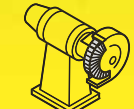
Fúrógép



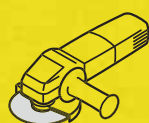
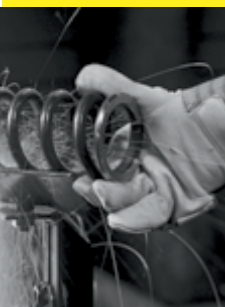
Egyenes csiszoló



Kefegép



Állványos csiszológép



Sarokcsiszoló



Sarokcsiszoló
lamellás tányérral



Sarokcsiszoló
fazékkővel



Benzinmotoros
darabológép



Állványos
darabológép



Asztali daraboló



Csempevágó



Fugavágógép



Pikkelyezőgép



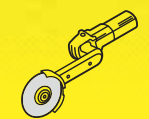
Levegős
sarokcsiszoló



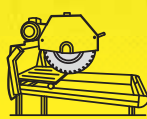
Hajlékony tengely



Sínhez rögzített
benzinmotoros
daraboló



Sarokvarrat
csiszoló



Asztali fűrész



Falhorony maró



Állványos
darabológép



Parketta csiszoló

A termékválaszték áttekintése

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

	Típus	Jellemző	Hordozó	Szemcsefajta
Csiszolópapír	PS 8 A	vízálló	A-papír	SiC
	PS 8 C	vízálló	C-papír	SiC
	PS 11 A	vízálló	A-Papír	SiC
	PS 11 C	vízálló	C-papír	SiC
	PS 20 F		F-papír	Korund
	PS 21 F		F-Papír	zirkonkorund
	PS 22 F ACT	antisztatikus	F-papír	korund
	PS 22 N		E-papír	korund
	PS 24 F ACT	antisztatikus	F-papír	SiC
	PS 26 F	super antisztatikus	F-papír	korund
	PS 27 DW	adalékanyaggal, antisztatikus	D-papír	SiC
	PS 28 F	antisztatikus	F-papír	korund
	PS 29 F ACT	antisztatikus	F-papír	korund
	PS 30 D		D-papír	korund
	PL 31 B		B-papír	korund
	PS 33 B		B-papír	korund
	PS 33 C		C-papír	korund
	PS 38 G ACT	antisztatikus	G-papír	SiC
	PS 61 F		F-papír	kerámia korund
	PS 73 BW	adalékanyaggal	B-papír	korund
	PS 73 W Soft	adalékanyaggal	B-/C-papír + szivacsréteg	korund
Tépfőzés termék	PS 19 EK		E-papír	SiC
	PS 21 FK		F-papír	zirkonkorund
	PS 22 K		E-papír	korund
	PS 33 BK		B-papír	korund
	PS 33 CK		C-papír	korund
	PS 61 FK		F-papír	kerámia korund
	FP 73 WK	adalékanyaggal	Film	korund
	PS 73 BWK	adalékanyaggal	B-papír	korund
	PS 73 CWK	adalékanyaggal	C-papír	korund
Csiszolóvászon	CS 308 Y		Y-poliészter	korund
	LS 309 J		J-pamut	korund
	LS 309 JF		JF-pamut	korund
	LS 309 X		X-pamut	korund
	LS 309 XH		X-pamut	korund
	CS 310 X		X-pamut	korund
	CS 310 XF		XF-pamut	korund
	CS 311 Y ACT	antisztatikus	Y-poliészter	korund
	LS 312 JF	adalékanyaggal	JF-pamut	korund
	LS 313 JF	multi-kötés	JF-pamut	korund
	LS 318 JF ACT	antisztatikus	JF-pamut, SUPERFLEX	korund
	CS 320 Y	vízálló	Y-poliészter	SiC
	CS 321 X	vízálló	X-pamut	SiC
	CS 322 X	vízálló	X-pamut	parafa

Szövet

X	Szövet, nehéz
J	Szövet, könnyű
XF	Szövet, nehéz, hajlékony
JF	Szövet, könnyű, különösen hajlékony
Y	poliészter-szövet
	poliészter szövet, nehéz, szegmentált
Z	szalagokhoz

Papír

A	kb. 95 g/m ²
B	kb. 105 g/m ²
C	kb. 110 g/m ²
D	kb. 130 g/m ²
E	kb. 250 g/m ²
F	kb. 300 g/m ²
G	kb. 400 g/m ²

A termékválaszték áttekintése

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



Általános
tudnivalók

					oldal									
	Típus	szórás mód	kötés	vízálló	szállítható szemcseméret									
						tekercsek	keskeny szalag	szalagok kézi szalagcsiszolóhoz	rövid és hosszú szalagok	csiszolóhüvelyek	széles szalagok	fibertárcsák	csikok / ívek	tárcsák
Csiszolópapír	PS 8 A	●	K	✓	180–2500	-	-	-	-	-	-	-	110	-
	PS 8 C	●	K	✓	60–150, 220, 280, 320	-	-	-	-	-	-	-	111	-
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000	-	-	-	-	-	-	-	111	-
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000	-	-	-	-	-	-	-	112	128
	PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400	-	-	-	47	-	76	-	-	-
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400	-	-	-	47	-	76	-	-	-
	PS 22 F ACT	●	K		40–400	20	-	-	47	-	77	-	113	128
	PS 22 N	○	K		24, 40, 60–240, 320, 400	21	-	-	-	-	-	-	-	-
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800	-	-	-	48	-	77	-	-	-
	PS 26 F	○	K		80–220	-	-	-	48	-	78	-	-	-
	PS 27 DW	○	K		180–600	-	-	-	48	-	78	-	-	-
	PS 28 F	○	K		40–220	-	-	-	49	-	79	-	-	-
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	24	-	-	49	-	80	-	-	-
	PS 30 D	○	K		40, 60–240, 320	21	-	-	-	-	-	-	113	-
	PL 31 B	○	L		40–320, 400	22	-	-	-	-	-	-	114	-
	PS 33 B	○	K		150–320, 400–600	23	-	-	-	-	-	-	115	-
	PS 33 C	○	K		40, 60–120	23	-	-	-	-	-	-	115	-
	PS 38 G ACT	●	K		80–180	-	-	-	-	-	81	-	-	-
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120–280	-	-	-	50	-	81	-	-	-
	PS 73 BW	○	K		150–1500	-	-	-	-	-	-	-	116	-
	PS 73 W Soft	○	K		40, 60–1000	25	-	-	-	-	-	-	-	-
tépőzáras termék	PS 19 EK	●	K		24, 36, 40, 60–120, 220, 320, 400, 600	-	-	-	-	-	-	-	-	129
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	-	129
	PS 22 K	○	K		24, 40, 60–240, 320, 400	-	-	-	-	-	-	-	120	130
	PS 33 BK	○	K		150–320, 400–600	-	-	-	-	-	-	-	121	133
	PS 33 CK	○	K		40, 60–120	-	-	-	-	-	-	-	121	133
	PS 61 FK	●	K		60, 80, 120–180, 240, 280	-	-	-	-	-	-	-	-	135
	FP 73 WK	○	K		80–180, 240, 320, 400–1500	-	-	-	-	-	-	-	-	136
	PS 73 BWK	○	K		150–1500	-	-	-	-	-	-	-	-	137
	PS 73 CWK	○	K		40, 60–120	-	-	-	-	-	-	-	-	137
csiszolóvászon	CS 308 Y	●	K		40, 60–180, 240	-	-	-	51	-	82	-	-	-
	LS 309 J	●	K		60–500	-	-	-	53	-	-	-	-	-
	LS 309 JF	●	K		60–400, 600	26	-	-	53	-	-	-	-	-
	LS 309 X	●	K		40–360	26	-	-	51	-	-	-	-	-
	LS 309 XH	●	K		40–180, 240	-	-	45	-	-	-	-	-	-
	CS 310 X	●	K		16–24, 36–320, 400–600	-	-	-	54	69	82	-	-	-
	CS 310 XF	●	K		40–280	-	42	-	-	-	-	-	-	-
	CS 311 Y ACT	○	K		36–220	-	-	-	55	-	83	-	-	-
	LS 312 JF	●	K		60–320, 400	-	-	-	55	-	-	-	-	-
	LS 313 JF	●	K		80–240, 320	-	-	-	56	-	-	-	-	-
	LS 318 JF ACT	○	K		60–180, 240, 320, 400	-	-	-	56	-	-	-	-	-
	CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180	-	-	-	56	-	83	-	-	-
	CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800	-	-	-	57	-	84	-	-	-
	CS 322 X	●	K	✓	polírozó finomság	-	-	-	57	-	-	-	-	-

● = zárt ○ = félig nyílt ○ = nyílt

Kötés

K műgyanta

L enyv

A termékválaszték áttekintése

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

	Típus	Jellemző	Hordozó	Szemcsefajta
csiszolóvászon	CS 325 Y	KULEX, vízálló	Y-poliészter	SiC-agglomerátum
	CS 326 Y	KULEX, vízálló	Y-poliészter	korund-agglomerátum
	CS 329 JF	KULEX	JF-pamut	korund-agglomerátum
	CS 329 Y	KULEX	Y-poliészter	korund-agglomerátum
	CS 330 X	vízálló	X-pamut	SiC / parafa
	CS 333 JF		JF-vászon	SiC
	CS 333 X		X-pamut	SiC
	CS 333 XF		XF-pamut	SiC
	CS 336 Y	antisztatikus	Y-poliészter	SiC
	CS 341 X	vízálló	X-pamut	korund
	KL 361 JF		JF-pamut	korund
	KL 371 X		X-pamut	korund
	KL 385 JF		JF-pamut	korund
	CS 409 Y	multi-kötés	Y-poliészter	zirkonkorund
	CS 410 X	multi-kötés	X-pamut	korund
	CS 411 X		X-pamut	zirkonkorund
	CS 411 Y	vízálló	Y-poliészter	zirkonkorund
	CS 412 Y	vízálló	Y-poliészter	korund
	CS 416 Y	vízálló	Y-poliészter	zirkonkorund
	CS 420 Y	vízálló, NOPPEX	Y-poliészter	korund
	CS 451 X	multi-kötés	X-pamut	zirkonkorund
	GX 533 JF		JF-kevertszálas szövet	SiC
	CS 538 Z ACT	antisztatikus	Z-poliészter	SiC
	CS 631 XF	multi-kötés	XF-pamut	kerámia korund
	GX 712 JF		JF-kevertszálas szövet	korund
	CS 811 Y ACT	vízálló	Y-poliészter	zirkonkorund
	CS 910 Y ACT	multi-kötés	Y-poliészter	kerámia korund
	CS 912 Y ACT	vízálló	Y-poliészter	kerámia korund
	CS 931 JF	multi-kötés	JF-pamut	kerámia korund
	GX 931 JF	multi-kötés	JF-kevertszálas szövet	kerámia korund
csiszolófiber	CS 561		fiber	korund
	FS 764 ACT		fiber	korund
	CS 565		fiber	zirkonkorund
	CS 570	multi-kötés	fiber	zirkonkorund
	FS 966 ACT	multi-kötés	fiber	kerámia korund
csiszolóvlies	NRO 400		vlies	korund/SiC
	NPA 400		vlies	korund/SiC
	SV 484		vlies poliészter erősítéssel	korund
	NDS 800		vlies poliészter erősítéssel	korund
	NBF 800	vízálló	vlies poliészter erősítéssel	korund
	NBS 800	vízálló	vlies poliészter erősítéssel	korund
	NBS 850	vízálló	vlies poliészter erősítéssel	korund
	SK 500	csiszolóhasáb, rugalmas	szivacs	korund
	SW 501	csiszolószivacs	szivacs	korund
	SW 502	csiszolószivacs	szivacs	SiC

Szövet		Papír	
X	Szövet, nehéz	A	kb. 95 g/m ²
J	Szövet, könnyű	B	kb. 105 g/m ²
XF	Szövet, nehéz, hajlékony	C	kb. 110 g/m ²
JF	Szövet, könnyű, különösen hajlékony	D	kb. 130 g/m ²
Y	poliészter-szövet	E	kb. 250 g/m ²
	poliészter szövet, nehéz, szegmentált	F	kb. 300 g/m ²
Z	szalagokhoz	G	kb. 400 g/m ²

A termékválaszték áttekintése

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



Általános
tudnivalók

					oldal									
Típus	szórási mód	kötés	vízálló	szállítható szemcseméret	tekercsek	keskeny szalag	szalagok kézi szalagsziszolóhoz	rövid és hosszú szalagok	csiszolóhüvelyek	széles szalagok	fibertárcsák	csikok / ívek	tárcsák	
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800	-	-	-	57	-	-	-	-	-	
CS 326 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800	-	-	-	58	-	84	-	-	-	
CS 329 JF		K		120, 180	-	-	-	58	-	-	-	-	-	
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600	-	-	-	58	-	85	-	-	-	
CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800	-	-	-	59	-	85	-	-	-	
CS 333 JF	●	K		80–180, 240–320	-	-	-	60	-	-	-	-	-	
CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60–150, 240	-	-	-	59	-	-	-	-	-	
CS 333 XF	●	K		60, 240, 280	-	-	-	59	-	-	-	-	-	
CS 336 Y	○	K		36, 40, 50	-	-	-	-	-	86	-	-	-	
CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600	-	-	-	60	-	86	-	-	-	
KL 361 JF	●	K		30, 40–600	27	-	-	-	-	-	-	117	-	
KL 371 X	●	L		30–400	-	-	-	-	-	-	-	118	-	
KL 385 JF	●	K		40–320, 400, 600	30	-	-	-	-	-	-	119	-	
csiszolóváston	CS 409 Y	●	K	36–120	-	-	-	60	-	87	-	-	-	
	CS 410 X	●	K	40, 60–180	-	-	-	61	-	-	-	-	-	
	CS 411 X	●	K	24, 36–80, 120	-	-	-	61	-	-	-	-	-	
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120	-	43	-	62	-	87	-	-	
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36–180, 240	-	-	-	63	-	88	-	-	
	CS 416 Y	○	K	✓	24, 36–120	-	-	-	63	-	-	-	-	
	CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400	-	-	-	64	-	-	-	-	
	CS 451 X	●	K		60, 80, 120	-	-	-	-	70	-	-	-	
	GX 533 JF	●	K	✓	80–180, 240–600	-	-	-	64	-	-	-	-	-
	CS 538 Z ACT	●	K		36–180	-	-	-	-	-	88	-	-	-
	CS 631 XF	○	K		60–120	-	-	-	64	-	-	-	-	-
	GX 712 JF	●	K		60–320, 400	-	-	-	65	-	-	-	-	-
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80	-	-	-	65	-	-	-	-	-
	CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80	-	-	-	66	-	-	-	-	-
	CS 912 Y ACT	●	K	✓	24, 36–180	-	-	-	67	-	89	-	-	-
	CS 931 JF	○	K		80–120, 180, 240–320, 400	-	-	-	67	-	-	-	-	-
GX 931 JF	○	K		60–120	-	-	-	68	-	-	-	-	-	
csiszolófiber	CS 561	●	K	16, 240, 320	-	-	-	-	-	-	94	-	-	
	FS 764 ACT	●	K	24, 36, 40–80, 120	-	-	-	-	-	-	97	-	-	
	CS 565	●	K	24, 36–100	-	-	-	-	-	-	98	-	-	
	CS 570	●	K	24, 36–120	-	-	-	-	-	-	100	-	-	
	FS 966 ACT	●	K	24, 36–60, 80, 120	-	-	-	-	-	-	101	-	-	
csiszolóvies	NRO 400		K	medium, fine, very fine, ultra fine	33	-	-	-	-	-	-	-	-	
	NPA 400		K	coarse, medium, very fine, ultra fine, szemcse nélkül	-	-	-	-	-	-	-	123	-	
	SV 484		K	coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	-	141	
	NDS 800		K	coarse, medium, very fine	-	-	-	-	-	-	-	-	142	
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	43	-	-	-	-	-	-	
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine	-	-	-	68	-	-	-	-	
	NBS 850		K		coarse, medium, fine, very fine	-	-	-	68	-	-	-	-	
SK 500	●			60, 80, 100, 120, 180, 220, 280	-	-	-	-	-	-	124	-		
SW 501	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	-	124	-	
SW 502	●			120, 220	-	-	-	-	-	-	-	125	-	

● = zárt ○ = félig nyílt ○ = nyílt

Kötés

K műgyanta

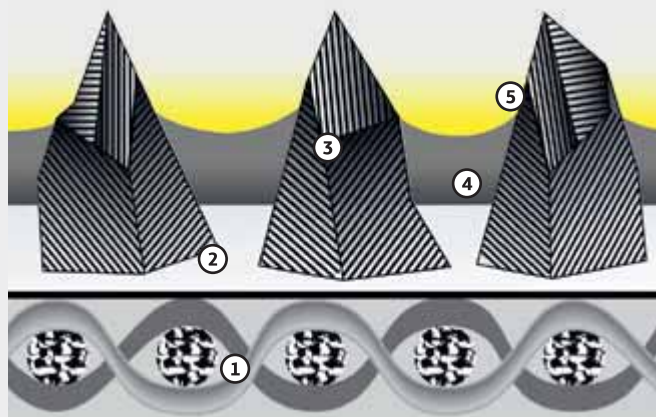
L enyv

Papír- és vászonalapú csiszolóanyagok

Alkalmazási útmutató

A papír- és vászonalapú csiszolóanyagok olyan csiszolószerszámok, amelyeknél egy többé, vagy kevésbé flexibilis hordozóra kötőanyag segítségével csiszolószemcséket rögzítenek. Ehhez a termékcsaládhoz tartoznak a csiszolószalagok, tekercsek, ívek és tárcsák. Ezek a termékek négy, vagy opcionálisan öt alkotóelemből állnak (lásd a jobb oldali képet):

- ▶ 1. Hordozó
- ▶ 2. Alapragasztó réteg
- ▶ 3. Csiszolószemcse
- ▶ 4. Fedőragasztó réteg
- ▶ 5. Opcionálisan: további réteg



Felépítés

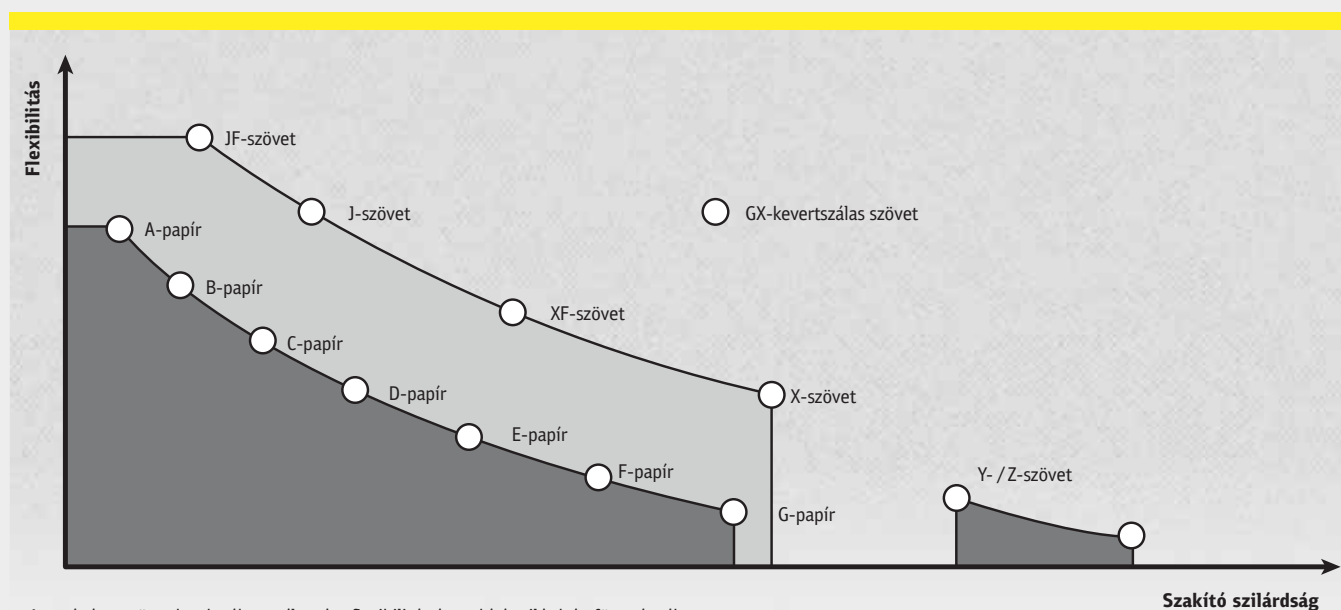
1. Csiszolóanyag hordozó

A hordozó tartja a csiszolószemcsét és továbbítja a forgácsolási erőt a munkadarabra. Gyártás szempontjából az alábbi hordozó típusok a meghatározóak:

- ▶ Papír
- ▶ Pamutszövet
- ▶ Poliészter-szövet

Ezekon kívül a Klingspor néhány termék és/vagy speciális alkalmazások esetén az alábbi hordozókat használja fel:

- ▶ Fíber (kizárólag sarokcsiszolókon használható fibertárcsákhoz)
- ▶ Film (kizárólag az FP 73 WK típusú tárcsákhoz)
- ▶ GX-kevertszálas szövet (speciális, pamutból és poliészterből álló kevertszálas szövet, flexibilis, mégis szakítás biztos szalagokhoz)



Hordozó	Tulajdonság	Alkalmazási példák
A – papír	kb. 95 g/m ²	profil + síkcsiszolás (kézi)
B – papír	kb. 105 g/m ²	profil + síkcsiszolás (kézi)
C – papír	kb. 110 g/m ²	síkcsiszolás (kézi)
D – papír	kb. 130 g/m ²	síkcsiszolás (kézi és gépi)
E – papír	kb. 250 g/m ²	síkcsiszolás (gépi)
F – papír	kb. 300 g/m ²	síkcsiszolás (gépi)
G – papír	kb. 400 g/m ²	síkcsiszolás (gépi)
JF – szövet	könnyű, különösen hajlékony	erősen tagolt munkadarabok (kézi és gépi)
GX – kevertszálas szövet	könnyű, hajlékony	profilos munkadarabok (gépi)
J – szövet	könnyű, hajlékony	profilos munkadarabok (kézi és gépi)
XF – szövet	nehéz, hajlékony	keskeny szalagos csiszolók
X – szövet	nehéz, merev	síkok, élek, forgátestek (gépi)
Y – szövet	nehéz, nagyon merev	síkok, élek, forgátestek (gépi)
Z – szövet	nehéz, nagyon merev, szegmentálható	síkcsiszolás (gépi)

2. Alapragasztó réteg

Az alapragasztó réteg köti meg a csiszolószemcséket és biztosítja a kapcsolatot a hordozó és a csiszolószemcsék között. Általában műgyantából készül az alapragasztó réteg, aminek következtében tulajdonságai az időben nem változnak. Csak néhány, kézi alkalmazáshoz való csiszolópapírnál használnak még enyvkötést.

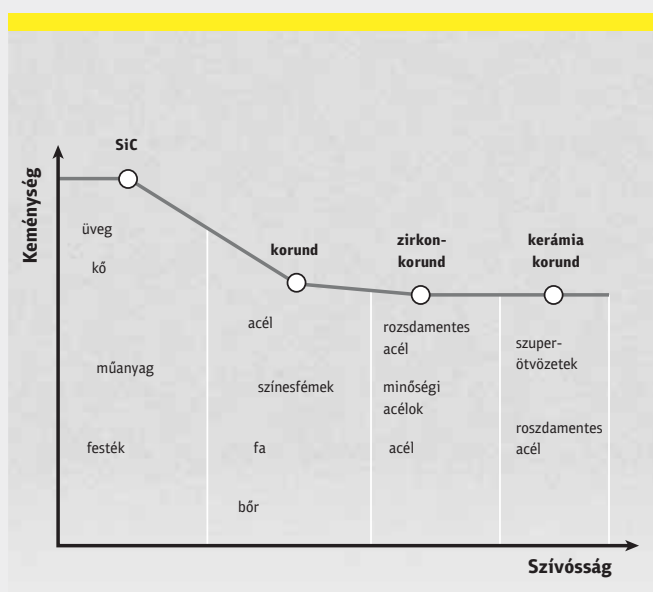
3. Csiszolószemcse

A csiszolószemcse felelős az anyagleválasztásért. A helyes csiszolószemcse kiválasztásánál két tulajdonsága játszik fontos szerepet:

- ▶ keménység
- ▶ szívósság

A Klingspor által felhasznált valamennyi szemcefajtát mesterségesen állítják elő. Ez biztosítja az egyenletesen magas minőséget. A papír és vászonalapú csiszolóanyagoknál négy féle különböző csiszolószemcsét használnak fel:

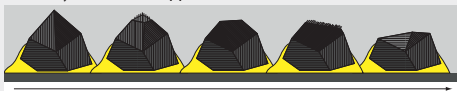
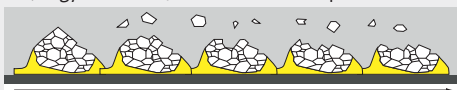
- ▶ szilíciumkarbid (SiC)
- ▶ korund (alumíniumoxid)
- ▶ zirkonkorund
- ▶ kerámia korund



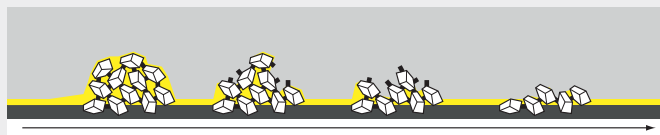
A szemcefajták osztályozása keménység, szívósság és főbb felhasználási terület alapján

Papír- és vászonalapú csiszolóanyagok

Alkalmazási útmutató

Szemcsefajta	Keménység / szívósság	Felépítés	Tulajdonságok / kopási folyamatok
szilíciumkarbid (SiC)	nagyon kemény / kevésbé szívós	kristályos	éles, spród, törésre hajlamos szemcse / mikro kopás 
korund (aluminiumoxid)	kemény / szívós	kristályos, szabálytalan	ékformájú, tömör szemcse / makro kopás 
zirkonkorund	kemény / nagyon szívós	kristályos, szabályos	ékformájú, tömör, csepp alakú szemcse / önéleződő mikro kopás 
kerámia korund	kemény / nagyon szívós	mikrokristályos	éles, hegyes szemcse / önéleződő mikro kopás 

A szemcsefajták tulajdonságai és sajátos kopási folyamatai



Jelölés	Magyarázat
tömör szórású	A hordozó teljes felületét megszórják csiszolószemcsével
félig nyílt szórású	A hordozót kb. 75 % szemcsemennyiséggel szórják meg
nyílt szórású	A hordozót kb. 50 % szemcsemennyiséggel szórják meg

Létezik továbbá az agglomerált csiszolószemcse. Ez nem egy további szemcsefajta, hanem egy szemcse-szerkezet, aminél a különálló korund vagy SiC szemcséket műgyanta segítségével egy nagy szemcsévé építik össze. Agglomerált szemcséket kizárólag csiszolószalagokhoz alkalmazunk.

Az agglomerált szemcse használatának előnye, hogy az alkalmazás elejétől a végéig azonos a csiszolás teljesítménye. Az elkopott szemcse kitörik a szerkezetből és helyet biztosít az új, éles szemcsének. A cél egy egyenletes csiszolati kép biztosítása folyamatos leválasztás és extrém hosszú élettartam mellett.

Szórás mód

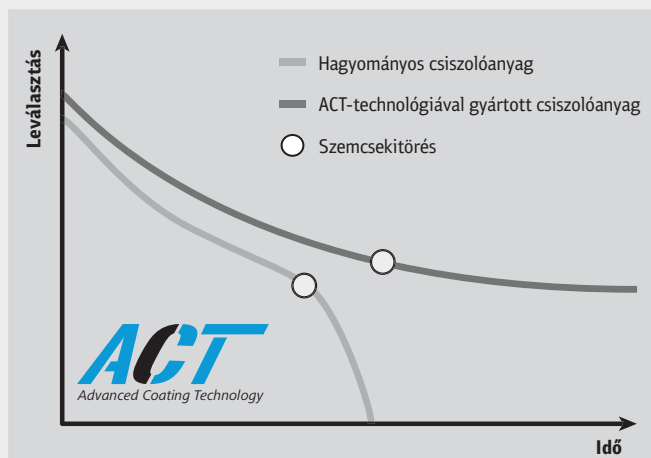
A csiszolószemcséket a hordozóra különböző szórási sűrűségben lehet felhordani. A "szórási sűrűség" meghatározza, hogy milyen sűrűségben oszlik el a hordozón a csiszolószemcse.

Alábbi szórás módokat különböztetünk meg:

- ▶ tömör szórású
- ▶ félig nyílt szórású
- ▶ nyílt szórású

A nyílt szórású csiszolóanyagoknál az egyes szemcsék között nagyobb tér van, ahonnan a forgácsot és a csiszolati port könnyebb elvezetni. Az ilyen kialakítással a hosszabb forgácsú anyagoknál, mint pl. a fánál, megakadályozhatjuk a csiszolóanyag idő előtti el-tömődését.

Elsősorban az határozza meg, hogy melyik szórás módot válasszuk egy megmunkáláshoz, hogy milyen nagy a valószínűsége a csiszolati por berakódásának a szemcsék közé.



4. Fedőragasztó réteg

A fedőragasztó segít megtartani az alapragasztó rétegbe beágyazott csiszolószemcsét a csiszolás során rá ható erővel szemben. Fedőragasztót kizárólag műgyantából készítenek. A fedőragasztó határozza meg a termék színét (kivétel azok a csiszolóanyagok, amiknél további adalékanyag réteget alkalmazunk).

5. Adalékanyag rétegek

Az adalékanyag réteggel biztosíthatók olyan csiszolást segítő anyagok jelenléte, amelyeknek köszönhetően pozitívan változtatható meg a csiszolóanyag valamilyen, a megmunkálásnál fontos tulajdonsága, vagy egyszerűen az élettartama. Az adalékanyag réteget utólag hordják fel a csiszolóanyagra.

Sztearát réteg:

Csiszóanyagok esetében a sztearát megakadályozza annak eltömődését és ezáltal főleg lakkozott felületek megmunkálásához javasolt. A puha, hőképződésnél ragadó anyagok, mint például a festékek, lakkok és műanyagok megmunkálásánál keletkező csiszolati por gyakran idő előtt "eltömi" a csiszolószalagot. Ilyenkor a por kitölti a szemcsék közötti teret és egy "negatív kötést" képez. A szemcsék ugyanis úgy beágyazódnak ebbe a porba, hogy a vágó élük nem tudnak már dolgozni. Hogy ezt a hatást elkerüljük, illetve késleltessük, a csiszolóanyagot egy eltömődést gátló anyaggal, az úgynevezett sztearát anyaggal vonjuk be.

Multi-kötés:

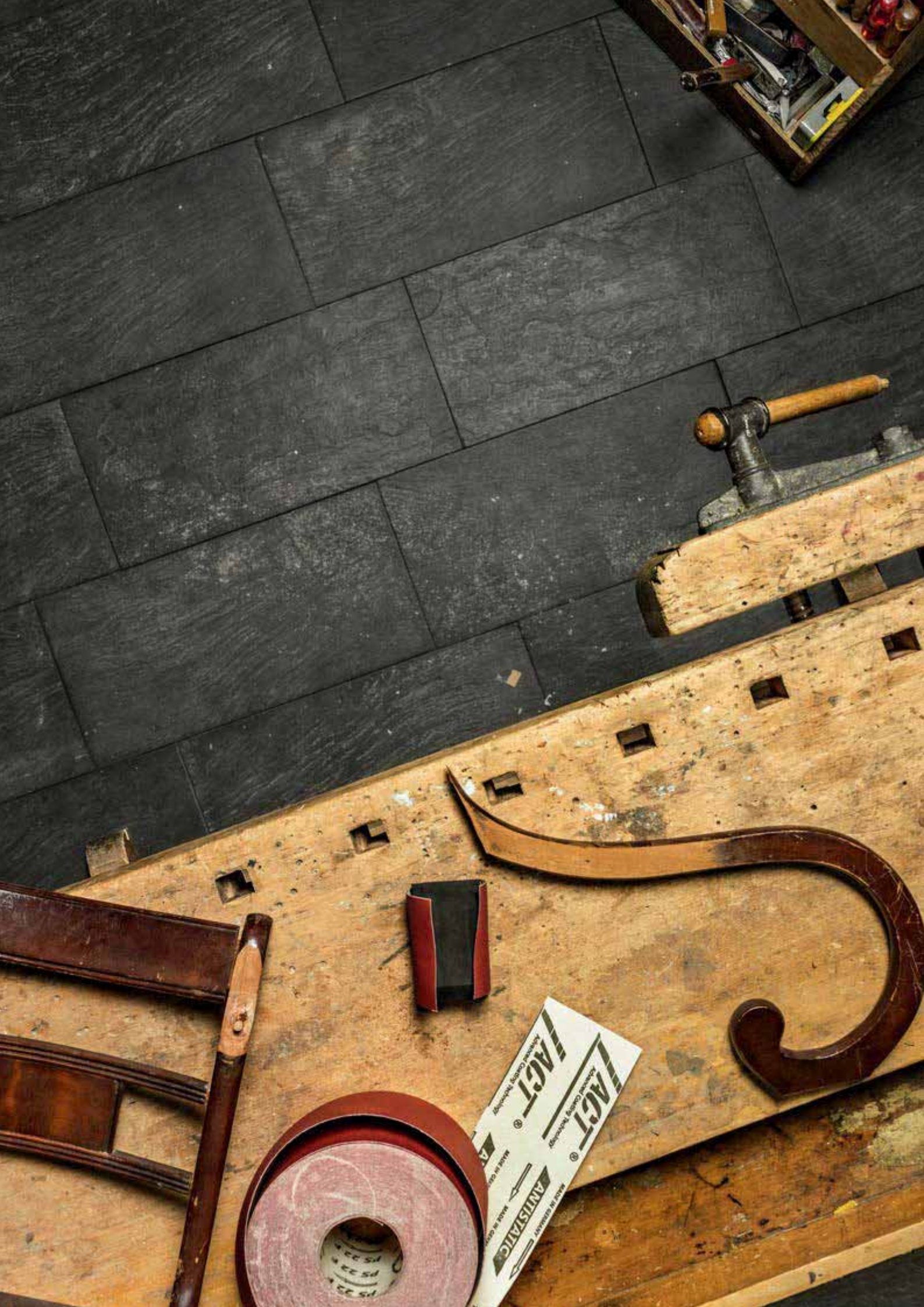
A multi-kötést a sztearát réteghez hasonlóan egy további gyártási folyamattal viszik fel a csiszolóanyag fedőragasztó rétegére. Ennek a rétegnek köszönhetően rozsdamentes acéloknál és magasan ötvöztött acéloknál alacsonyabb hőmérsékletű csiszolás érhető el. Ez pedig a leválasztási teljesítmény, ill. a csiszolóanyag élettartamának növekedéséhez vezet.

ACT – Advanced Coating Technology:

Ezt az eljárást a Klingspor a papír és vászonalapú csiszolóanyagok tulajdonságainak javítására vezette be. Az ACT a fémmegmunkálásnál egy sokkal tartósabb szemcsekitést biztosít olyan esetekhez, mint pl. stanc- és öntvénydarabok megmunkálása agresszív szalagél igénybevétel mellett. A technológia következtében a szalagok élettartama jelentősen megnő. Azoknál a szalagoknál, amiket fa-, vagy lakkcsiszoláshoz használnak, az ACT-technológia megakadályozza az idő előtti eltömődést és ezáltal jelentősen meghosszabbítja a szalagok élettartamát.

Antisztatikus kivétel:

Ahogy különböző anyagok súrlódásánál, úgy a csiszolásnál is előfordul az elektródák vándorlása és ezáltal töltéskülönbség kialakulása. Emiatt az elektromosságot nem vezető munkadarabok, mint pl. a fa, csiszolás közben feltöltődhetnek. Az ilyen esetben antisztatikus kivételű csiszolóanyagot érdemes használni, ami az elektromos töltést a gépen keresztül el tudja vezetni. Ezáltal megakadályozhatjuk, hogy a csiszolati por a statikus feltöltöttség következtében a munkadarabra, a gépre, vagy a csiszolószalagra ragadjon.



FACT
Advanced Coating Technology
MADE IN GERMANY
ANISATICA
MADE IN GERMANY

Papír tekerccsek alkalmazási táblázata

alkalmazási terület	típus	szemcsefaját	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
fa	PS 22 F ACT	korund	F-papír	●	A zárt szórásnak köszönhetően megnövekedett leválasztási teljesítmény és homogén csiszolat jellemzi keményfánál és kis gyantatartalmú fafélésegeknél. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését	20
	PS 22 N	korund	E-papír	○	Félig nyílt szórású csiszolópapír megnövelt leválasztási teljesítménnyel a faipar részére	21
	PS 29 F ACT	korund	F-papír	○	Kitűnő élettartamú csiszolószalag. A nyitott szórás, az antisztatikus kialakítás és az új ACT technológia megakadályozza az idő előtti eltömődést. Ez a csiszolópapír különösen alkalmas puha, gyantában gazdag fafélésegekhez	24
	PS 30 D	korund	D-papír	○	Kedvező ár/érték arányú csiszolópapír sokoldalú alkalmazási lehetőséggel a fa- és festékmegmunkálás területén	21
	PL 31 B	korund	B-papír	○	Flexibilis finispapír optimális ár/teljesítmény aránnyal széles alkalmazási lehetőséggel a fa, festék és lakkmegmunkálás területén. A legfinomabb felületet biztosítja	22
festék	PS 30 D	korund	D-papír	○	Kedvező ár/érték arányú csiszolópapír sokoldalú alkalmazási lehetőséggel a fa- és festékmegmunkálás területén	21
	PL 31 B	korund	B-papír	○	Flexibilis finispapír optimális ár/teljesítmény aránnyal széles alkalmazási lehetőséggel a fa, festék és lakkmegmunkálás területén. A legfinomabb felületet biztosítja	22
	PS 33 B/C	korund	B-/C-papír	○	Minőségi csiszolópapír elsősorban festék, lakk és kitt megmunkálásához, de fához is ajánlott	23
	PS 73 W Soft	korund	B-/C-papír + szivacsréteg	○	Csiszolópapír tekerccsben felületek, kontúrok érdesítésére, finomcsiszolására. Szivaccsal bevont hátoldal a jobb nyomáelosztás és a finomabb csiszolati kép érdekében. Egyszerű kezelés a perforálásnak és az adagoló doboznak köszönhetően.	25

Vászon tekerccsek alkalmazási táblázata

alkalmazási terület	típus	szemcsefaját	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
általános fém	LS 309 X	korund	X-pamut	●	Sokoldalúan alkalmazhatócsiszolóvászon fa és fém megmunkálására, kedvező ár/érték arány	26
	KL 361 JF	korund	JF-pamut	●	Minőségi, nagyon flexibilis csiszolópapír a fémipar részére sokoldalú alkalmazással, nemesacélhoz is	27
	KL 385 JF	korund	JF-pamut	●	Nagy flexibilitású univerzális csiszolóvászon a fémipar részére, kedvező ár/érték aránnyal	30
fa	LS 309 X	korund	X-pamut	●	Sokoldalúan alkalmazhatócsiszolóvászon fa és fém megmunkálására, kedvező ár/érték arány	26
	LS 309 JF	korund	JF-pamut	●	Nagy flexibilitású csiszolóvászon erősen tagolt fém és fa munkadarabok finom felületi megmunkálására	26
	LS 309 JF hasított	korund	JF-pamut	●	Felhasított, nagyon flexibilis csiszolóvászon a faipar nagyon profilos munkadarabjai finom felületének kialakítására. A fémiparban könnyű sorjátlanításhoz is alkalmas.	27

Vlies tekerccsek alkalmazási táblázata

alkalmazási terület	típus	szemcsefaját	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
általános fém	NRO 400	korund / SiC	vlies	–	Kiválóan alkalmas könnyű sorjátlanításhoz, tisztításhoz és felület nemesítéshez akár nemesacél esetében is.	33
fa / lakk	NRO 400	korund / SiC	vlies	–	Kiválóan alkalmas simításhoz, tisztításhoz és felületek nemesítésére	33

● = zárt ○ = félig nyílt ○ = nyílt

Rendelési minimum nem raktári árucikkeknél

típus	szemcsetartomány	Papír	szélesség	rendelési minimum	szélesség	rendelési minimum
PS 22 F ACT	40–150	B kb. 105 g/m ²	10 mm	29 db	80 mm	3 db
PS 28 F	60–150	C kb. 110 g/m ²	15 mm	19 db	95 mm	3 db
PS 29 F ACT	60–150	D kb. 130 g/m ²	20 mm	14 db	100 mm	3 db
CS 308 Y	40–80, 120	E kb. 250 g/m ²	25 mm	12 db	120 mm	2 db
LS 309 X	40–360	F kb. 300 g/m ²	28 mm	10 db	125 mm	2 db
LS 309 J	60–320		30 mm	10 db	140 mm	2 db
LS 309 JF	60–400		35 mm	8 db	150 mm	2 db
CS 310 X	24–400		40 mm	7 db	250 mm	1 db
CS 310 XF	40–280		50 mm	6 db	300 mm	1 db
LS 312 JF	60–320, 400		60 mm	5 db		
CS 321 X	80–400					
CS 333 X	60, 80, 120, 150					
CS 341 X	50–320					
KL 361 JF	40–600					
KL 385 JF	40–600					
CS 410 X	60–120					
CS 411 X	24–120					
CS 411 Y	36–80					

Szövet

X	Szövet, nehéz
J	Szövet, könnyű
JF	Szövet, könnyű, különösen hajlékony

Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolópapír

PS 22 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●	acél	○
általános fém	○	színesfém	○
festék/lakk/kitt	○		
műanyag	○		

Előnyök: Magas csiszolási teljesítmény - Homogén, finom csiszolati kép - Elsőrangú termék keményfához, lakkhoz, kitthez - Hosszú élettartam, csekély eltömődés az ACT receptúrának köszönhetően - Nagy élstabilitás

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	100	1	3015
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



Csiszolópapír

PS 22 N



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	E-papír

Alkalmazási terület:

fa	●	acél	○
általános fém	○		
festék/lakk/kitt	○		
műanyag	○		

Előnyök: Univerzális termék kézi használathoz és kézi gépekkel történő csiszoláshoz szinte valamennyi anyagfajtahoz - A széles szemcseválasztéknak köszönhetően a durvától a finom csiszolásig használható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Csiszolópapír

PS 30 D



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	D-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
általános fém	○

Előnyök: Éles szemcse és agresszivitás fa, lakk és kitt megmunkálásához - Rugalmas és szakításbiztos, könnyen hajlítható - Kedvező ár/érték arányú termék

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 30 D Csiszolópapír

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Finispapír

PL 31 B



Tulajdonságok

Kötőanyag	enyv
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	B-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
általános fém	○

Előnyök: Kedvező ár/érték arányú termék - Optimális kopásállóság kézi használat és kézi gépeken történő csiszolás esetében

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
95 x 50000	40	1	3279
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PL 31 B Finispapír

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 50000	40	1	3291
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Csiszolópapír

PS 33 B/PS 33 C



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	B/C-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	○

Előnyök: Nagyon nagy leválasztási teljesítmény - A csiszolást segítő adalékanyag csökkenti az eltömődést - Hosszabb élettartam - Jó szakítószilárdság nagy rugalmasság mellett

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Papír tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 33 B/PS 33 C Csiszolópapír

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 29 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●
festék/lakk/kitt	○



Előnyök: Fa megmunkálás (elsősorban puhafa) esetében nagy agresszivitás és hosszú élettartam az ACT receptúrának köszönhetően - Kiváló élstabilitás - Elsőrangú termék általában fához, valamint lakkhoz és kitthez

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Csiszolópapír

PS 73 W Soft



ÚJ



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	B/C-papír + szivacsréteg

Alkalmazási terület:

fa	●
festék/lakk/kitt	●
műanyag	●

Előnyök: A rugalmas szivacsréteg jobb nyomáelosztást biztosít, ezáltal vékony bevonatok megmunkálásánál azok nem csiszolódnak át - Nagyon finom csiszolati kép érhető el - Nagy flexibilitás miatt jól idomul a munkadarab alakjához - Csekély eltömődés a kiegészítő stearat bevonat és félig nyílt szemcseszórás miatt - A jó kezelhetőség érdekében előperforált tekercsként, adagoló dobozban szállítva

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 25000	120	1	321755
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760

40-100 szemcsetartományánál 20 m-es hosszúságban;
120-1000 szemcsetartományánál 25 m-es hosszúságban.

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon

LS 309 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
fa	●

Előnyök: Magas minőségű univerzális vászon a fém- és fafeldolgozás sokoldalú alkalmazásaihoz - Kedvező ár/érték arány

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámról kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon

LS 309 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
fa	●

Előnyök: Magas csiszolási teljesítmény - Finom csiszolati kép - A nagy flexibilitású pamut hordozó jól illeszkedik a kontúrokhoz, szűk ívekhez és profilokhoz

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámról kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Csiszolóvászon

LS 309 JF hasított



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
fa	●

Előnyök: Megmunkálásnál jól idomul a forgó, ill. esztergált részekhez - A többféle hasított kivittel egyéni alkalmazást tesz lehetővé

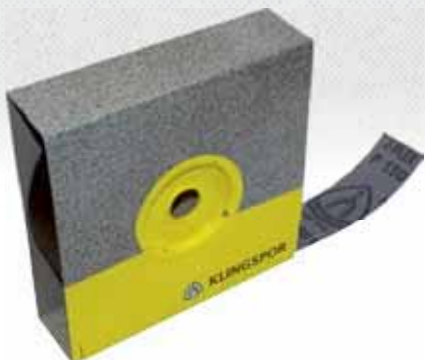
Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, barna

KL 361 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●	fa	●
acél	●	műanyag	○
általános fém	●		
színesfém	●		

Előnyök: Magas minőségű, univerzális csiszolóvászon - Kiválóan idomul a munkadarabok kontúrjához - A tekercsről egyszerűen és könnyen letéphető

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	40	1	3785

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KL 361 JF Csiszolóvászon, barna

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
30 x 50000	60	1	3787
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852

Folytatás →

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KL 361 JF Csiszolóvászon, barna

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 50000	100	1	3853
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Csiszolóvászon, barna

KL 361 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●	fa	●
acél	●	műanyag	○
általános fém	●		
színesfém	●		

Előnyök: Magas minőségű, univerzális csiszolóvászon - Kiválóan idomul a munkadarabok kontúrjához - A tekercsről egyszerűen és könnyen letéphető

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KL 361 JF Csiszolóvászon, barna

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
110 x 50000	80	1	3932
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Csiszolóvászon, barna

KL 385 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●	fa	○
színesfém	●		
nemesacél	○		
műanyag	○		

Előnyök: Kedvező árú, univerzális típus profilsziszoláshoz - Optimálisan idomul a munkadarabok kontúrjához - Egyszerűen és könnyen letéphető a tekercsről

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



Csiszolóvászon, barna

KL 385 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	☒	fa	☐
színesfém	☒		
nemesacél	☐		
műanyag	☐		

Előnyök: Kedvező árú, univerzális típus profilcsiszolóhoz - Optimálisan idomul a munkadarabok kontúrjához - Egyszerűen és könnyen letéphető a tekercsről

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Vászon tekercsek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon, barna

KL 385 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●	fa	○
színesfém	●		
nemesacél	○		
műanyag	○		

Előnyök: Kedvező árú, univerzális típus profilsziszáláshoz - Optimálisan idomul a munkadarabok kontúrjához - Egyszerűen és könnyen letéphető a tekercsről

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

Grafitvászon csúszótápra

CS 395 X



ÚJ



Tulajdonságok

Szemcsefajta	Grafit
Szórási mód	lamellás
Hordozó	X- vászon

Előnyök: Csökkenti a csiszolászalag hátoldala és a gép csúszótápra közötti súrlódást és ezáltal a csiszolás közben keletkezett hőmennyiséget - Nyugodt, egyenletes csiszolást biztosít

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 19. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.

Csiszoló vliés

NRO 400



Tulajdonságok

Kötőanyag műgyanta

Alkalmazási terület korund:

nemesacél	●
általános fém	●
fa	●
műanyag	○
festék/lakk/kitt	○

Alkalmazási terület SiC:

nemesacél	●
műanyag	●
festék/lakk/kitt	●
általános fém	○
fa	○



Előnyök: Nagyon jól idomul a felületek kontúrához - Nincs eltömődés - Általánosan alkalmazható simításhoz, tisztításhoz, érdesítéshez és felületnemesítéshez

szél. x hosszúság mm-ben	finomság	szemcsefajta	szín	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 10000	medium	korund	Maroon	1	258870
100 x 10000	very fine	korund	Green	1	258871
100 x 10000	fine	korund	Maroon	1	258872
100 x 10000	very fine	korund	Maroon	1	258873
115 x 10000	medium	korund	Maroon	1	258885
115 x 10000	fine	korund	Maroon	1	258887
115 x 10000	very fine	korund	Green	1	258886
115 x 10000	very fine	korund	Maroon	1	258888
150 x 10000	medium	korund	Maroon	1	258890
150 x 10000	fine	korund	Maroon	1	258892
150 x 10000	very fine	korund	Green	1	258891
150 x 10000	very fine	korund	Maroon	1	258893
100 x 10000	medium	SiC	Black	1	260365
100 x 10000	ultra fine	SiC	Grey	1	258874
115 x 10000	medium	SiC	Black	1	260366
115 x 10000	ultra fine	SiC	Grey	1	258889
150 x 10000	medium	SiC	Black	1	260367
150 x 10000	ultra fine	SiC	Grey	1	258894

szemcse		120	180	320		800 – 1000
finomság		medium	fine		very fine	ultra fine
Klingspor Csiszoló vliés	csökkenő agresszivitás	medium A – Maroon				
		medium C – Black				
			fein A – Maroon			
				general purpose A – Green		
					very fine A – Maroon	
						ultra fine C – Grey

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.
Figyelem: az alkalmazási útmutatót a 19. oldalon.



A termékről

Alkalmazási útmutató

- ▶ az összes csiszolási eljárásnál használhatók: szabad szalagon végzett csiszolásnál, csiszolópapuccsal végzett csiszolásnál, kontakttárcsával végzett csiszolásnál
- ▶ különleges kivitelek egyéni felhasználási célokhoz, pl. a bútorgyártásban nagy felületek gyors, tiszta és lakkozhatóvá csiszolásához
- ▶ széles méretválaszték
- ▶ papír és vászon hordozók
- ▶ az összes termék nagy szakító szilárdsággal és optimális nyúlással rendelkezik

Papír csiszolószalagok alkalmazási táblázata						
alkalmazási terület	típus	szemcsefajta	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
Acél, nemesacél	PS 20 F	korund	F-papír	●	A zárt szórás és a nehéz, stabil hordozó biztosítja a magas forgácsolási teljesítményt és a hosszú élettartamot a fémmegmunkálás során	47, 76
	PS 21 F	zirkonkorund	F-papír	●	A zárt szórás, a stabil hordozó és az önéleződő zirkonkorund szemcse következtében különösen alkalmas rozsdamentes anyagok megmunkálásához. Megnövelt élettartam, magas csiszolási teljesítmény jellemzi	47, 76
nemesacél	PS 61 F	kerámia korund	F-papír	●	Zárt szórás, stabil hordozó és folyamatosan önéleződő kerámia szemcse - ideális csiszolószalag rozsdamentes anyagok megmunkálásához hosszú élettartam, nagy leválasztási teljesítmény és magas technológiai fejelem mellett	50, 81
Fa	PS 22 F ACT	korund	F-papír	●	A zárt szórásnak köszönhetően megnövekedett leválasztási teljesítmény és homogén csiszolat jellemzi keményfánál és kis gyantatartalmú faféléseknél. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését	47, 77
	PS 26 F	korund	F-papír	○	A nyílt szórás és az antisztatikus adalékanyagok segítségével megnövelt felületi vezetőképesség megakadályozza a szalag elektrosztatikus feltöltődését és ezáltal a szalag eltömődését. Magas forgácsolási teljesítmény és hosszú élettartam jellemzi minden fafajtánál, különösen a magas gyantatartalmú és puha faféléseknél, mint pl. az erdei fenyő és a lucfenyő.	48, 78
	PS 28 F	korund	F-papír	○	A nyílt szórás és az antisztatikus kezelés megakadályozza a csiszolás közben keletkezett por berakódását a szalagba. Erős, jól terhelhető hordozó minden fafajtához, különösen a magas gyantatartalmú és puha fafélésegekhez, mint pl. erdei fenyő és lucfenyő	49, 79
	PS 29 F ACT	korund	F-papír	○	Kitűnő élettartamú csiszolószalag. A nyitott szórás, az antisztatikus kialakítás és az új ACT technológia megakadályozza az idő előtti eltömődést. Ez a csiszolópapír különösen alkalmas puha, gyantában gazdag fafélésegekhez	49, 80
	PS 38 G ACT	SiC	G-papír	●	Speciális termék nagyon erős G-papírhordozóval, kiváló antisztatikus kivitelben, éles SiC szemcsével faforgács lapok finom csiszolásához	81
festék, lakk, kitt	PS 24 F ACT	SiC	F-papír	●	Zárt szórású, stabil hordozójú, kemény szilícium-karbid szemcséjű termék, különösen alkalmas a fa- és bútorgyártásban lakkozott és glettelt felületek megmunkálásához	48, 77
	PS 27 DW	SiC	D-papír	○	A nyílt szórás és a kiegészítő adalékanyag réteg megakadályozza a szalag eltömődését, a megmunkálható anyag elkenődését. Speciális termék lakk csiszolásához, különösen UV-lakkokhoz	48, 78

Vászon csiszolószalagok alkalmazási táblázata						
alkalmazási terület	típus	szemcsefajta	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
Acél	LS 309 J	korund	J-pamut	●	Flexibilis csiszolóvászon formaidomok megmunkálásához, különösen a fémmegmunkálás területén	53
	LS 309 JF	korund	JF-pamut	●	Nagy flexibilitású csiszolóvászon erősen tagolt fém munkadarabok finom felületi megmunkálására	53
	LS 309 X	korund	X-pamut	●	Univerzális csiszolószalag a fa- és fémmegmunkálás területén. Kedvező ár/érték arány	51
	LS 309 XH	korund	X-pamut	●	Kézi szalagcsiszoló gépekhez általános kivitelű csiszolószalag fa, fém, festék és lakk megmunkálására	45
	CS 310 X	korund	X-pamut	●	Erős hordozójú csiszolószalag nagy igénybevétel esetére, különösen jó élettartam fémmegmunkálás során	54, 82
	CS 410 X	korund	X-pamut	●	Erős hordozójú csiszolószalag nagy igénybevétel esetére, különösen jó élettartam a kiegészítő multi-kötőanyag köszönhetően rozsdamentes fémmegmunkálás során	61
	CS 341 X	korund	X-pamut vízálló	●	Vízálló csiszolóvászon, acél és rozsdamentes acél nedves, csúcs nélküli palást és síkcsiszolásához	60, 86
	CS 308 Y	korund	Y-poliészter	●	Poliészter hordozójú, zárt szórású csiszolószalag fémmegmunkáláshoz és keményfa síkcsiszolásához	51, 82
Acél/nemesacél	CS 412 Y	korund	Y-poliészter	●	Robosztus nagy szakítószilárdságú poliészter hordozójú csiszolóvászon fémek durva és közbelső csiszolására	63, 88
	CS 310 XF	korund	XF-pamut	●	Flexibilis csiszolóvászon profilos fém munkadarabokhoz, keskeny szalagos csiszológépekhez standard kivitel.	42

● = zárt ● = félig nyílt ○ = nyílt

Csiszolószalagok

Alkalmazási útmutató

Vászon csiszolószalagok alkalmazási táblázata						
alkalmazási terület	típus	szemcsefajta	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
Acél/nemesacél	CS 411 X	zirkonkorund	X-pamut	●	Nagy teljesítményű csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel durva csiszolás és sorjátlanítás céljára	61
	CS 411 Y	zirkonkorund	Y-poliészter	●	Különösen nagy szakítószilárdságú, nagy teljesítményű csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel durva csiszolás és sorjátlanítás céljából	43, 62, 87
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y-poliészter	⦿	Különösen nagy szakító szilárdságú csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel fém és rozsdamentes acél megmunkálásához félig nyílt szórással	63
	CS 330 X	SiC/paraafa	X-pamut vízálló	●	Speciális csiszolószalag sík- és palástcsiszoló automatákon való fémmegmunkálásra, kiválóan alkalmas végső szatén csiszolásra, polírozó hatású	59, 85
	CS 811 Y ACT	zirkonkorund	Y-poliészter	●	A kiváló szemcsekötés és a stabil, nagy szakító szilárdságú poliészter hordozó miatt különösen alkalmas nagy igénybevételű durva csiszolásra, sorjátlanításra fém-, és nemesacél megmunkálásánál. A minőségi zirkonkorund szemcse biztosítja a szalag teljes élettartama alatt a nagy agresszivitást	65
nemesacél	LS 312 JF	korund	JF-pamut	●	Különösen hajlékony, adalékanyaggal ellátott speciális csiszolóvászon profilos rozsdamentes acélok, mint pl. armatúrák, záruk és sebészeti műszerek megmunkálásához	55
	LS 313 JF	korund	JF-pamut	●	Különösen hajlékony speciális csiszolóvászon profilos rozsdamentes acélok megmunkálásához. A kiegészítő multi-kötőanyag alacsonyabb hőmérsékletet és nagy élettartamot biztosít	56
	CS 931 JF	kerámia korund	JF-pamut	⦿	Speciális termék nagyon hajlékony hordozóval nemesacél és magasan ötvöztött acél megmunkálásához. Folyamatosan agresszív csiszolás és magas élettartam jellemzi a félig nyitott szórású, önéleződő kerámia szemcsének köszönhetően. A multi-kötőanyag biztosítja az elszíneződés nélküli, alacsony hőmérsékletű csiszolást.	66
	GX 931 JF	kerámia korund	JF-kevertszálas szövet	⦿	Speciális termék nemesacél és magasan ötvöztött acél megmunkálásához; különösen alkalmas automata csiszológépeken történő felhasználáshoz. Mikrokristályos kerámia szemcse multi-kötőanyaggal az alacsony hőmérsékletű és folyamatosan agresszív csiszolás érdekében.	67
	GX 712 JF	korund	JF-kevertszálas szövet	●	Nagyteljesítményű rugalmas, de egyben extrém szakításbiztos, kevertszálas hordozójú csiszolószalag, jobb minőségű korund szemcsével és aktív hatóanyaggal.	65
	CS 329 JF	korund / agglomerátum	JF-pamut		Különösen hosszú élettartamú, tartósan azonos csiszolatú csiszolószalag. Speciális termék profilos, rozsdamentes acélból készült termékek száraz csiszolásához	58
	CS 631 XF	kerámia korund	XF-pamut	⦿	Hajlékony nagyteljesítményű csiszolóvászon profilok, armatúrák, záruk elő- és közbenű csiszolására. Az önéleződő kerámiaszemcse multi-kötőanyaggal kiegészítve nagy élettartamot és alacsony hőmérsékletet biztosít	64
	CS 411 X	zirkonkorund	X-pamut	●	Nagy teljesítményű csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel durva csiszolás és sorjátlanítás céljára	61
	CS 411 Y	zirkonkorund	Y-poliészter	●	Különösen nagy szakítószilárdságú, nagy teljesítményű csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel durva csiszolás és sorjátlanítás céljából	62, 87
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y-poliészter	⦿	Különösen nagy szakító szilárdságú csiszolószalag magas leválasztási teljesítménnyel fém és rozsdamentes acél megmunkálásához félig nyílt szórással	63
	CS 409 Y	zirkonkorund	Y-poliészter	●	Különösen nagy szakító szilárdságú, nagy teljesítményű szalag kiegészítő multi-kötőanyag, rozsdamentes és magasan ötvöztött acélok alacsony hőmérsékletű csiszolásához	60, 87
	CS 912 Y ACT	kerámia korund	Y-poliészter	●	Különösen nagy szakító szilárdságú, nagy teljesítményű szalag önéleződő zirkonkorund szemcsével, rendkívüli leválasztási képességgel és élettartammal magasan ötvöztött acélok megmunkálásakor	66, 89
	CS 910 Y ACT	kerámia korund	Y-poliészter	●	Különösen nagy szakító szilárdságú, nagy teljesítményű szalag önéleződő zirkonkorund szemcsével, rendkívüli leválasztási képességgel és élettartammal magasan ötvöztött acélok megmunkálásakor. A kiegészítő multi-kötőanyagnak köszönhetően alacsony csisz. hőmérséklet	65
	CS 330 X	SiC / paraafa	X-pamut vízálló	●	Speciális csiszolószalag sík- és palástcsiszoló automatákon való fémmegmunkálásra, kiválóan alkalmas végső szatén csiszolásra, polírozó hatású	59, 85
	CS 326 Y	korund / agglomerátum	Y-poliészter		Különösen hosszú élettartamú csiszolószalag, főleg nedves csúcsnélküli palást- és síkcsiszolás-hoz. Tartósan azonos csiszolati kép jellemzi	58, 84
	CS 329 Y	korund / agglomerátum	Y-poliészter		Különösen hosszú élettartamú csiszolószalag, főleg csúcsnélküli palást- és síkcsiszoláshoz. Tartósan azonos csiszolati kép jellemzi. Agresszív csiszolási tulajdonság kis szorítóerőnél	58, 85
	CS 420 Y	korund / agglomerátum	Y-poliészter		Speciális csiszolószalag rozsdamentes acélok csúcsnélküli palástcsiszolásához. Rendkívül hosszú élettartam, egyenletes csiszolati kép, strukturált csomópontos elrendezés	64
	CS 325 Y	SiC / agglomerátum	Y-poliészter		Különösen hosszú élettartamú csiszolószalag egyenletes csiszolati képpel, végső csúcsnélküli palástcsiszoláshoz	57
	CS 811 Y ACT	zirkonkorund	Y-poliészter	●	A kiváló szemcsekötés és a stabil, nagy szakító szilárdságú poliészter hordozó miatt különösen alkalmas nagy igénybevételű durva csiszolásra, sorjátlanításra fém-, és nemesacél megmunkálásánál. A minőségi zirkonkorund szemcse biztosítja a szalag teljes élettartama alatt a nagy agresszivitást	65
színesfém	CS 333 JF	SiC	JF-pamut	●	Különösen hajlékony csiszolóvászon profilos fémek, különösen színesfémek megmunkálásához	60
	CS 333 XF	SiC	XF-pamut	●	Hajlékony csiszolóvászon profilos fémek, különösen színesfémek megmunkálásához	59
	GX 533 JF	SiC	JF-kevertszálas szövet	●	Rugalmas szalag agresszív, kemény SiC szemcsével és rugalmas kevertszálas hordozóval, profilok, formák és különféle idomok - pl. armatúrák - csiszolásához.	64
	GX 712 JF	korund	JF-kevertszálas szövet	●	Nagyteljesítményű rugalmas, de egyben extrém szakításbiztos, kevertszálas hordozójú csiszolószalag, jobb minőségű korund szemcsével és aktív hatóanyaggal.	65

● = zárt ⦿ = félig nyílt ○ = nyílt

Folytatás →

Vászon csiszolószalagok alkalmazási táblázata

alkalmazási terület	típus	szemcsefajta	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
fa	LS 309 X	korund	X-pamut	●	Univerzális csiszolószalag a fa- és fémmegmunkálás területén. Kedvező ár/érték arány	51
	LS 309 XH	korund	X-pamut	●	Kézi szalagcsiszoló gépekhez általános kivitelű csiszolószalag fa, fém, festék és lakk megmunkálására	69
	CS 311 Y ACT	korund	Y-poliészter	○	Nyitott szórású, nagy szakítószilárdságú poliészter hordozójú csiszolószalag a faipar közbenő és kalibráló csiszolásához. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését.	55, 83
	CS 308 Y	korund	Y-poliészter	●	Poliészter hordozójú, zárt szórású csiszolószalag fémmegmunkáláshoz és keményfa síkcsiszolásához	51, 82
	LS 318 JF ACT	korund	JF-pamut	○	Különösen hajlékony csiszolóvászon tagolt felfületek közbenő és finommegmunkálásához. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését	56
	CS 538 Z ACT	SiC	Z-poliészter (szegmentálható)	●	Speciális termék a fagorgácsoló ipar részére. A kemény szilícium-karbid szemcse és a zárt szórású, antisztatikus kivitel kiemelkedő élettartamot eredményez.	88
műanyag	CS 336 Y	SiC	Y-poliészter	●	Speciális szalag faalapú felületek kalibrálására és csiszolására	86
	GX 533 JF	SiC	JF-kevertszálas szövet	●	Rugalmas szalag agresszív, kemény SiC szemcsével és rugalmas kevertszálas hordozóval, profilok, formák és különféle idomok - pl. armatúrák - csiszolásához.	64
	CS 333 X	SiC	X-pamut	●	Erős hordozójú csiszolószalag nagy igénybevételre, különösen jó élettartammal öntvény, kerámia, gumi, műanyag és leve megmunkálásánál (száraz csiszolás)	59
műanyag, üveg	CS 320 Y	SiC	Y-poliészter	●	Magas szakítószilárdságú speciális csiszolószalag üveg, kerámia és műanyag vizes és száraz csiszolásához	56, 83
üveg	CS 321 X	SiC	X-pamut	●	Speciális csiszolószalag üveg, kerámia és műanyag vizes és száraz csiszolásához	57, 84
	CS 322 X	(parafa)	X-pamut vízálló		Speciális szalag üveg polírozásához	57

Vlies szalagok alkalmazási táblázata

alkalmazási terület	típus	szemcsefajta	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
nemesacél	NBF 800	korund	vlies poliészter erősítéssel		Speciális termék fém- és nemesfém felületek keskeny szalagos csiszológépekkel történő megmunkálásához. Kiváló élettartam, csekély eltömődés, nagy élstabilitás és szakításbiztos szalagvégtelenítés.	43
	NBS 800	korund	vlies poliészter erősítéssel		Az NBF 800-hoz hasonló, azonban nagyobb fordítógörgőkkel rendelkező kézi gépekhez és állványos csiszológépekhez.	68
	NBS 850	korund	vlies poliészter erősítéssel		Speciális termék profilos fém- és nemesfém felületi megmunkálásához. Puha, rugalmas kivitel, különösen alkalmas tagolt felületek megmunkálásához.	68

● = zárt ● = félig nyílt ○ = nyílt

Rendelési minimum nem raktári árucikkeknek:

széless. mm-ben	rendelési minimum
350 mm	30 db
51–60 mm	25 db
61–75 mm	20 db
76–100 mm	15 db
101–150 mm	10 db
151–300 mm	10 db
301–400 mm	30 db
401 mm und breiter	10 db

Rendelési minimum: NBF 800 / NBS 800

széless. mm-ben	rendelési minimum
3–6 mm	40 db
7–13 mm	20 db
14–30 mm	10 db
31–75 mm	5 db
≥ 76 mm	2 db

A szalagokat 300 mm, vagy jumbotekeracs szélességű mesterszalagokból darabolják, így előfordulhat néhány darabos hiány, vagy többletszállítás, amit viszont a megrendelő köteles átvenni.

Rövid és hosszú szalagok

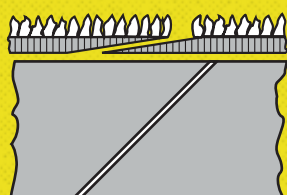
Alkalmazási útmutató

Rövid és hosszú szalagok szalagvégtelenítési formái

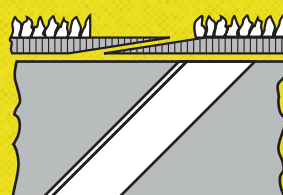
Klingspor különböző szalagvégtelenítési formákat kínál. Hogy Önnek éppen melyik szalagvégtelenítési formára van szüksége, az az alkalmazási esettől és a géptől függ. Az alábbi ábrák a leggyakoribb szalagvégtelenítési formákat mutatják.

A következő oldalakon az ajánlott szalagvégtelenítési formák a terméktáblázatokban vannak feltüntetve.

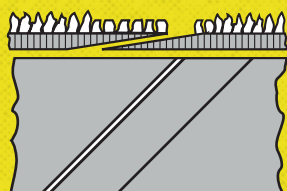
Amennyiben az Ön által igényelt termék raktáráruként nem áll rendelkezésre, úgy a minimális megrendelési mennyiséget betartva szívesen legyártjuk azt Önnek.



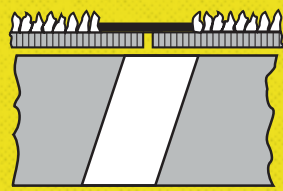
1-es forma
Ferdén vágva, átfedéssel ragasztva.



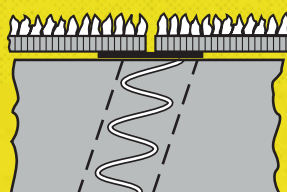
5-ös forma
Ferdén vágva, átfedéssel ragasztva. A szemcsetartományt teljesen lecsiszolják. Különösen alkalmas fémgyártáskor sík kontaktelemezen.



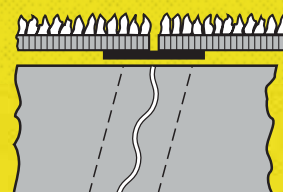
2-es forma
Ferdén vágva, átfedéssel ragasztva. A szemcsecúcsot lecsiszolják a szalag nyugodtabb futása érdekében.



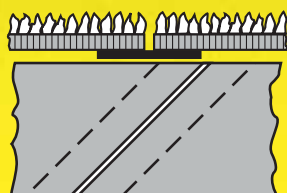
6-os forma
Ferdén levágott, átfedés nélküli végtelenítés szemcse oldalon szövet-erősítésű fóliával ragasztva. A szemcsetartományt teljesen lecsiszolják. Sík nyomópapucsú csiszológépeken alkalmazható.



3 G forma
Cikk-cakk végtelenítés szövet-erősítésű fóliával ragasztva, tökéletesen ütésmentes megmunkálás, nagyon törekeny munkadarabok, kiváltképpen üveg megmunkálásához.



7 G forma
Színusz-végtelenítés szövet-erősítésű fóliával ragasztva, tökéletesen ütésmentes megmunkálás nagyon érzékeny munkadaraboknál, nagy igénybevétel esetén.



4 G forma
Ferdén levágott, átfedés nélküli végtelenítés szövet-erősítésű fóliával ragasztva. Szabad szalagon történő munkavégzésre is alkalmas nagy igénybevétel esetén.

3 W / 4 W forma
A csiszolóvillas speciális végtelenítése, aláragasztott üvegszálal fóliával, kiegészítő homlokoldali ragasztással.

A mellékelt táblázat a leggyakrabban használt géptípusokat tartalmazza. Ha nem találja itt meg az Ön által használt gépet, kérjük, forduljon hozzánk. Szívesen segítünk Önnek.

Rövid és hosszú szalagok

Alkalmazási útmutató



Hosszúszalagos, él- és profilcsiszoló gépek

gyártó	típus	csiszolószalag mérete	
		szélesség mm-ben	hossz mm-ben
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 05	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

gyártó	típus	csiszolószalag mérete	
		szélesség mm-ben	hossz mm-ben
Famann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
Fakraft	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
Johannsen	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200
	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
	ZBS 2, PBM 3	100	9000
Kühlmeier	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
Löser	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDSF	100-200	500-5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000

Rövid és hosszú szalagok

Alkalmazási útmutató

gyártó	típus	csiszolószalag mérete	
		méret mm-ben	méret mm-ben
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5–100	3500/4000
	KS 360	5–75	2500
	KS 350	5–75	3500/4000
	KS 363	6–50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
Löwer	SP 380, RPS 376	150	3500
	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
	Combi Queen	500	1800
	P2/P5	50–200	2500
Nieder-berger	P4	100–420	2500
	P6	320–420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200–320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Kézi csiszológépek

gyártó	típus	méret mm-ben
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 × 533
	HBSE 75	75 × 533
	MBSE 705	75 × 533
	BBS 100	100 × 620
	BBSE 100	100 × 620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13 × 451
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
	BD 85	75 × 508
Bosch	SR 500 E	75 × 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533
	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
DeWalt	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
	GBS 100 A	100 × 620
	GBS 100 AE	100 × 620
	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533

Folytatás →

Rövid és hosszú szalagok

Alkalmazási útmutató



gyártó	típus	méret mm-ben
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-B5 850 E	75 × 457
	RT-B5 75, BT - B5 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
Fa HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
	2424	105 × 620
Kress	CBS 6800 E	65 × 410
Löser	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

gyártó	típus	méret mm-ben
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
Metabo	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
Milwaukee	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
	HBSE 75 S	75 × 533
Peugeot	BS 100 LE	100 × 620
	PB 600	75 × 457
Ryobi	PAB 75	75 × 533
	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EB5 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
SKIL	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
Stayer	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
Suhner	7660 MA	100 × 610/620
	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
	LEN 610	100 × 610
Suhner	LEN 690	100 × 690
	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
Suhner	UTG 9-R	30 × 610

Keskeny szalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon

CS 310 XF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	XF-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
színesfém	●
acél	●

Előnyök: Univerzális csiszolószalag rádiuszok és kontúrok megmunkálásához a fémfeldolgozás valamennyi területén

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végteleni- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
6 x 610	120	F4G	25	70595
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

További keskeny szalagokat talál a szalagok fejezetnél

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon, vízálló

CS 411 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
általános fém	●

Előnyök: Nagy szakító szilárdságú keskeny szalag szalagcsiszolókra - A csiszolást segítő adalékanyagoknak köszönhetően rendkívüli agresszivitás és fokozott teljesítmény - Speciálisan rozsdamentes acélhoz, de általánosan használható acélhoz és fémhez is

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

További keskeny szalagokat talál a szalagok fejezetnél

Csiszoló vlies

NBF 800



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
színesfém	●
általános fém	○

Előnyök: Speciális termék keskeny szalagos gépekkel történő felület megmunkáláshoz - Kiválóan használható elszíneződések eltávolításához, sorjátlanításhoz, felületek kiegyenlítéséhez, mattításához, érdesítéséhez - Csekély eltörmölés, hosszú élettartam

szél. x hosszúság mm-ben	finomság	szín	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
6 x 520	coarse	Brown	F4W	10	258646
6 x 520	medium	Maroon	F4W	10	258647
6 x 520	very fine	Blue	F4W	10	258648
9 x 533	coarse	Brown	F4W	10	258652
9 x 533	medium	Maroon	F4W	10	258653
9 x 533	very fine	Blue	F4W	10	258654
10 x 330	coarse	Brown	F4W	10	258655
10 x 330	medium	Maroon	F4W	10	258656
10 x 330	very fine	Blue	F4W	10	258657

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Feilenbänder

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - NBF 800 Csiszoló vlies

szél. x hosszúság mm-ben	finomság	szín	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
12 x 520	coarse	Brown	F4W	10	258658
12 x 520	medium	Maroon	F4W	10	258659
12 x 520	very fine	Blue	F4W	10	258660
12 x 533	coarse	Brown	F4W	10	258661
12 x 533	medium	Maroon	F4W	10	258662
12 x 533	very fine	Blue	F4W	10	258663
13 x 457	coarse	Brown	F4W	10	258664
13 x 457	medium	Maroon	F4W	10	258665
13 x 457	very fine	Blue	F4W	10	258666
13 x 610	coarse	Brown	F4W	10	258667
13 x 610	medium	Maroon	F4W	10	258668
13 x 610	very fine	Blue	F4W	10	258669
20 x 520	coarse	Brown	F4W	10	258671
20 x 520	medium	Maroon	F4W	10	258672
20 x 520	very fine	Blue	F4W	10	258673
28 x 533	coarse	Brown	F4W	10	258674
28 x 533	medium	Maroon	F4W	10	258695
28 x 533	very fine	Blue	F4W	10	258696
30 x 533	coarse	Brown	F4W	5	258699
30 x 533	medium	Maroon	F4W	5	258700
30 x 533	very fine	Blue	F4W	5	258701
30 x 610	medium	Maroon	F4W	5	258703
30 x 610	very fine	Blue	F4W	5	258704

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolószalagok kézi szalagcsiszolókhöz

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



Csiszolóvászon

LS 309 XH



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

fa	●
általános fém	●
színesfém	●
festék/lakk/kitt	○

Előnyök: Speciálisan a kézi szalagcsiszoló gépekhez kifejlesztett típus - Univerzálisan használható fa, fém, festék és lakk megmunkálására - Raktárról rendelhető nagy választékban minden járatos gépre

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
60 x 400	40	F5	10	65163
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842

További szalagokat talál a kézi szalagcsiszolókhöz a szalagok fejezetnél

Folytatás →

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolószalagok kézi szalagcsiszolókhöz

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - LS 309 XH Csiszolóvászon

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 560	180	F5	10	73079
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

További szalagokat talál a kézi szalagcsiszolókhöz a szalagok fejezetnél

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolópapír

PS 20 F



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●
nemesacél	●
acél	○

Előnyök: Univerzális szalag acél, rozsdamentes acél és más fémek felületi csiszolásához - Magas anyagleválasztás

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolópapír

PS 21 F



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund/ korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
acél	●

Előnyök: Az önélező zirkonkorund szemcsének köszönhetően nagy leválasztási teljesítmény és hosszú élettartam - Kifejezetten rozsdamentes felületekhez kifejlesztve, durvától a finom csiszolásig

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 22 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●	műanyag	○
általános fém	○		
színesfém	○		
festék/lakk/kitt	○		

Előnyök: Magas leválasztási teljesítmény, finom csiszolati kép - Speciálisan keményfa csiszolására kifejlesztve - Az ACT receptúra és az antisztatikus kialakítás csökkenti az eltömődést, növeli az élettartamot

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikkénél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 24 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
fa	○

Előnyök: Kemény és szívós felületekhez - Tiszta és finom csiszolati kép a fa- és bútoripar lakkozott felületeihez - Az ACT receptúrának és az antisztatikus kialakításnak köszönhetően hosszú élettartam

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

SZUPER ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 26 F



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●
----	---

Előnyök: Kiemelkedően magas minőségű tömör fa és furnér megmunkálásához - Rendkívül hosszú élettartam - A tökéletes antisztatikus kivitel megakadályozza a por általi eltömődést

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 27 DW



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	nyílt
Hordozó	D-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
alumínium	●

Előnyök: Speciális termék magas minőségű lakkfelületek, különösen UV lakkok csiszolásához - A kiegészítő adalékanyag nagymértékben csökkenti az eltömődést, növeli az élettartamot - Nagyon finom csiszolati kép

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	2000	1500
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 28 F



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●
----	---

Előnyök: Univerzális szalag általános fafeldolgozáshoz, különösen puhafához - Kiváló ár/érték arány

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 29 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●
----	---

Előnyök: Magas minőségű, univerzális csiszolószalag általános fafeldolgozáshoz, különösen puhafához - Az ACT receptúra és az antisztatikus kialakításnak köszönhetően csekély eltömődés, hosszú élettartam

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz. végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 29 F ACT ANTISZTATIKUS csiszolópapír

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849
200 x 3000	150	F5	10	307850

Csiszolópapír

PS 61 F



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórás mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
fa	○

Előnyök: A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes acél síkcsiszolására

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon

CS 308 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
fa	●
acél	●
színesfém	●

műanyag ○

Előnyök: Jó szakítószilárdságú csiszolóvászon fémfeldolgozáshoz és keményfa síkmegmunkálásához - Kiváló leválasztási teljesítmény fokozott igénybevétel esetén

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon

LS 309 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●
fa	●

Előnyök: Univerzális csiszolószalag fém és fa megmunkálásához - Kiváló ár/érték arány

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900
28 x 533	150	F4G	20	42794
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
75 x 2000	100	F4G	10	40930

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - LS 309 X Csiszolóvászon

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
75 x 2000	120	F4G	10	42119
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884
150 x 2000	120	F4G	10	42311

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon

LS 309 J



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	J-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●
fa	●

Előnyök: Jó csiszolási teljesítmény enyhén ívelt fém- és fafelületek megmunkálásához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon

LS 309 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●
fa	●

Előnyök: Magas leválasztási teljesítmény a fém- és famegmunkálás területén - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően jól illeszkedik az ívekhez és kontúrokhoz

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknek a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon

CS 310 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●	műanyag	○
fa	●		
acél	●		
színesfém	●		

Előnyök: Univerzális, minőségi csiszolószalag a fém- és fafeldolgozás területén - Magas igénybevétel esetén jó leválasztási teljesítmény

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	24	F7G	10	170543
200 x 550	36	F7G	10	170544
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

ANTISZTATIKUS csiszolóvászon

CS 311 Y ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

fa	●
általános fém	○

Előnyök: Jó leválasztási teljesítmény nagy igénybevétel esetén fa feldolgozásánál - Az ACT receptúra és az antisztatikus kialakításnak köszönhetően csekély eltömődés, hosszú élettartam

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, adalékanyaggal

LS 312 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●	fa	○
általános fém	●		
színesfém	●		
acél	●		

Előnyök: A csiszolást segítő adalékanyagoknak köszönhetően kiváló leválasztási teljesítmény és hosszú élettartam - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően jól idomul az ívekhez és kontúrokhoz

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végteleni- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 1525	100	F1	25	247871
50 x 1525	240	F1	25	210375
50 x 1525	320	F1	25	247872
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	180	F1	10	81518
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon, multi-kötőanyag

LS 313 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
alumínium	●
színesfém	○

Előnyök: Csúcsminőség hőre érzékeny munkadarabokhoz - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően jól idomul az ívekhez és kontúrokhoz - A kiegészítő multi-kötőanyag alacsonyabb hőmérsékletet biztosít

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

ANTISZTATIKUS csiszolóvászon, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

fa	●
----	---

Előnyök: Profilokhoz és kontúrokhoz a legjobban alkalmazható termék, különösen a fafeldolgozás területén - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően kiválóan használható szűk ívek megmunkálásához - Az ACT receptúra csökkenti az eltömődést, növeli az élettartamot

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, vízálló

CS 320 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

üveg/kő	●
ásványi anyagok	●
műanyag	●

Előnyök: Nagy igénybevétel esetére ajánlott - Nedves és száraz csiszoláshoz

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon, vízálló

CS 321 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

üveg/kő	●
ásványi anyagok	●
műanyag	●

Előnyök: Kiváló csiszolási teljesítmény kemény, nehezen forgácsolható munkadaraboknál - Kifejezetten nedves csiszoláshoz, de alkalmas száraz csiszoláshoz is

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, vízálló

CS 322 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	parafa
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

üveg/kő	●
---------	---

Előnyök: Speciális parafa/műgyanta rétegű szalag kifejezetten üveg polírozásához - Hosszú élettartam egyenletes polírozó hatással - Vízálló

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

KULEX csiszolóvászon

CS 325 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC-agglomerátum
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
üveg/kő	●
általános fém	●

Előnyök: Többszörös élettartamú csiszolószalag, közepes és magas nyomás mellett ragyogó, fényes csiszolati kép - Extrém hosszú élettartam, tartósan azonos felületi érdesség és csiszolati kép mellett - Száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmas

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknek a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

KULEX csiszolóvászon

CS 326 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund-agglomerátum
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez közepes és magas nyomás mellett - Extrém hosszú élettartam, tartósan azonos felületi érdesség és csiszolati kép mellett - Száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmas

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

KULEX csiszolóvászon

CS 329 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund-agglomerátum
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez alacsony és közepes nyomás mellett - Erősen profilos munkadarabokhoz - Különösen száraz csiszoláshoz alkalmas

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

KULEX csiszolóvászon

CS 329 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund-agglomerátum
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez alacsony és közepes nyomás mellett - Különösen száraz csiszoláshoz alkalmas

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon, vízálló

CS 330 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC/parafa
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Lágy, nagyon finom csiszolást biztosít alacsony felületi érdesség mellett, polírozó hatású - Speciális csiszolószalag parafa granulátummal és SiCa/műgyanta réteggel rozsdamentes acél felületek végső szatén csiszolására

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon

CS 333 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

üveg/kő	●
műanyag	●
általános fém	●

Előnyök: Ideális igen kemény, nehezen megdolgozható anyagok (öntvény, zunder, kerámia, gumi, műanyag) száraz csiszolásához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon

CS 333 XF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	XF-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●
műanyag	●

Előnyök: Hosszú élettartam és magas csiszolási teljesítmény - Csúcs termék rézarmatúrák robot-csiszolásához - A rugalmasság és a szakítószilárdság optimális kombinációja

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon

CS 333 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

színesfém	●
általános fém	●
műanyag	●

Előnyök: Hosszú élettartam és magas csiszolási teljesítmény - A nagy flexibilitású pamut hordozónak köszönhetően jól idomul az ívekhez és kontúrokhoz - Kiválóan használható réz és más alkatrészek kézi csiszolásához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, vízálló

CS 341 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
nemesacél	●
acél	●
színesfém	●

Előnyök: Magas minőségű, univerzális szalag nedves csiszoláshoz - Hosszú élettartam, finom csiszolati kép - Speciálisan a csúcsnélküli palást és síkcsiszoláshoz, durvától a finom csiszolásig alkalmas

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, multi-kötőanyag

CS 409 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
színesfém	○

Előnyök: Agresszív csiszolási tulajdonság - A kiegészítő multi-kötőanyagának köszönhetően alacsony hőmérséklet és magas csiszolási teljesítmény a rozsdamentes és magasan ötvözött acélok esetén - Színesfémek csiszolásánál is hosszú élettartam biztosított

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon, multi-kötőanyag

CS 410 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
színesfém	○

Előnyök: A kiegészítő multi-kötőanyagnak köszönhetően hidegebb csiszolás, nincs elszíneződés - Megnövelt csiszolási teljesítmény rozsdamentes acélokhoz

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Csiszolóvászon

CS 411 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
általános fém	●

Előnyök: Nagy agresszivitás és teljesítmény acél és rozsdamentes acél durva csiszolásához - Sokoldalúan használható a fémfeldolgozás valamennyi területén

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 411 X Csiszolóvászon

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Csiszolóvászon, vízálló

CS 411 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
általános fém	●

Előnyök: Nagy szakítószilárdságú és teljesítményű csiszolószalag - A csiszolást segítő adalékanyagoknak köszönhetően rendkívüli agresszivitás és fokozott teljesítmény - Speciálisan rozsdamentes acélhoz, de általánosan használható acélhoz és fémhez is

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	24	F4G	10	62067
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon, vízálló

CS 412 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●
nemesacél	●
acél	●

fa ○

Előnyök: Univerzális, minőségi csiszolószalag acél, rozsdamentes acél és más fémfelületek nedves és száraz csiszolásához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, vízálló

CS 416 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
műanyag	●
bőr	●
színesfém	○

Előnyök: Különösen agresszív és nagy csiszolási teljesítmény - Az eltömődő anyagok megmunkálásánál is hosszú élettartam biztosított

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
75 x 2000	120	F4G	10	210753
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

NOPPEX csiszolóvászon

CS 420 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Többszörös élettartamú, strukturált csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez magas és közepes nyomás mellett - Ideális a csúcsnélküli palást és síkcsiszoláshoz - Száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmas

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon

GX 533 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórás mód	zárt
Hordozó	JF-kevertszálas szövet

Alkalmazási terület:

színesfém	●	ásványi anyagok	●
műanyag	●		
általános fém	●		
titán/-ötvözetek	●		

Előnyök: Speciális szalag sárgarézt (szaniter armatúrák) és titán (orvosi műszerek) megmunkálásához - Jól idomul az ívekhez és a kontúrokhoz - A különösen nagy szakítószilárdságú kevert vászonhordozó magas technológiai biztonságot nyújt a robotalkalmazásban vagy a szabad szalagon történő csiszolásnál

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, multi-kötőanyag

CS 631 XF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórás mód	félíg nyílt
Hordozó	XF-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
titán/-ötvözetek	●

Előnyök: A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Jól idomul az ívekhez és kontúrokhoz - A multi-kötőanyag megakadályozza az elszíneződést rozsdamentes acélok esetében

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon

GX 712 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-kevertszálas szövet

Alkalmazási terület:

színesfém	●
nemesacél	●
acél	●
általános fém	●

Előnyök: A csiszolást fokozó hatóanyagok kiváló teljesítményt biztosítanak - Speciális szalag szívós/kemény és hőre érzékeny anyagokhoz - Jól idomul az ívekhez és a kontúrokhoz - A különösen nagy szakítószilárdságú kevert vászonhordozó magas technológiai biztonságot nyújt a robotalkalmazásban vagy a szabad szalagon történő csiszolásnál

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, vízálló

CS 811 Y ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

alumínium öntvény	●
nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Nagy agresszivitás és csiszolási teljesítmény, speciálisan a nagy igénybevételekhez kifejlesztve - Az ACT receptúra kiváló szemcsetapadást és hosszú élettartamot biztosít

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, multi-kötőanyag

CS 910 Y ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
-----------	---

Előnyök: A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes acél síkcsiszolására - A multi-kötőanyag megakadályozza az elszíneződést rozsdamentes acélok esetében, "hideg csiszolás" - A szalag nem tömődik el, nem üvegesedik fel titán és magasan ötvöztött acélok csiszolásánál

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekéntől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon, vízálló

CS 912 Y ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes acél síkcsiszolására

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, multi-kötőanyag

CS 931 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
titán/-ötvözetek	●

Előnyök: Speciális termék különösen hajlékony hordozóval nemesacélok és erősen ötvöztött acélok megmunkálására - A félíg nyílt szórású, önéleződő kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolást biztosít hosszú élettartam mellett - A nagy flexibilitás miatt nagyon jól idomul az ívekhez, élekhez - Rozsdamentes acélok esetében a kiegészítő multi-kötőanyag gondoskodik a „hidegebb csiszolásról” és megakadályozza az elszíneződést

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon, multi-kötőanyag

GX 931 JF

ÚJ



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	JF-kevertszálas szövet

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
titán/-ötvözetek	●

Előnyök: Speciális termék hajlékony hordozóval nemesacélok és erősen ötvözött acélok megmunkálására - A félig nyílt szórású, önéleződő kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolást biztosít hosszú élettartam mellett - A flexibilis hordozó jól idomul az ívekhez, élekhez - A különösen nagy szakítószilárdságú kevertszálas vászonhordozó magas technológiai biztonságot nyújt csiszolórobotokon történő alkalmazásnál vagy szabad szalagon történő csiszolásnál - Rozsdamentes acélok esetében a kiegészítő multi-kötőanyag gondoskodik a „hidegebb csiszolásról” és megakadályozza az elszíneződést

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolószalagok

Csiszoló vlies

NBS 800



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
színesfém	●
általános fém	○

Előnyök: Speciális termék kézi gépekkel (kivétel a keskeny szalagos gépek) és állványos gépekkel történő felület megmunkáláshoz - Kiválóan használható elszíneződések eltávolításához, sorjátlanításhoz, felületek kiegyenlítéséhez, mattításához, érdesítéséhez - Csekély eltömődés, hosszú élettartam

szél. x hosszúság mm-ben	finomság	szín	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
30 x 800	medium	Maroon	F3W	5	258706
30 x 800	very fine	Blue	F3W	5	258707
40 x 618	coarse	Brown	F3W	5	258711
40 x 618	medium	Maroon	F3W	5	258712
40 x 618	very fine	Blue	F3W	5	258713
40 x 820	coarse	Brown	F3W	5	258714
40 x 820	medium	Maroon	F3W	5	258715
40 x 820	very fine	Blue	F3W	5	258716
50 x 450	coarse	Brown	F3W	5	258717
50 x 450	medium	Maroon	F3W	5	258718
75 x 2000	coarse	Brown	F3W	5	258729
75 x 2000	medium	Maroon	F3W	5	258730
75 x 2000	very fine	Blue	F3W	5	258731

Csiszoló vlies

NBS 850



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●

Előnyök: Speciális termék kézi gépekkel (kivétel a keskeny szalagos gépek) és állványos gépekkel történő felület megmunkáláshoz - A magas vleistartalom lágy csiszolást és nagyon finom felületi finist biztosít - Csekély eltömődés, hosszú élettartam - Száraz vagy nedves csiszoláshoz használható - Négy szemcsefinomságban rendelhető: coarse, medium, fine és very fine

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámokra kérje ajánlatunkat

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóvászon

CS 310 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
műanyag	○



Előnyök: Stabil vászon megerősített hátoldallal - Spirálisan ragasztott, hengeres forma - Fémfeldolgozás területén általánosan használható - A GK 310 gumitesttel használva magas agresszivitás érhető el

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x magasság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
13 x 25	150	50	11557
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 20	150	50	11572
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585
75 x 30	150	25	11584

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Csiszolóhüvelyek

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon

CS 310 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
műanyag	○



Előnyök: Stabil vászon megerősített hátoldallal - Spirálisan összeragasztva, kúpos forma - Univerzálisan használható a fémfeldolgozás területén - A GK 310 gumitesttel használva magas agresszivitás érhető el

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x magasság mm-ben										szemcse		csomagolási egység/db					cikkszám							
22 x 29 x 30										50		50					11592							
22 x 29 x 30										80		50					11591							
22 x 36 x 60										50		50					11595							
22 x 36 x 60										80		50					11594							
22 x 36 x 60										150		50					11593							

Csiszolóvászon, multi-kötőanyag

CS 451 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
-----------	---



Előnyök: Stabil vászon megerősített hátoldallal - Spirálisan ragasztva, hengeres forma - Értékes zirkonkorund szemcsével és multi-kötéssel kifejezetten rozsdamentes anyagok megmunkálásához - A GK 310 gumitesttel használva magas agresszivitás érhető el

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x magasság mm-ben										szemcse				csomagolási egység/db				cikkszám						
30 x 20										60				50				255475						
30 x 20										120				50				255584						
45 x 30										60				50				255476						
45 x 30										120				50				255625						
60 x 30										60				25				255626						
60 x 30										120				25				255627						

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 35 - 41. oldalon.

Gumitest

GK 310

Előnyök: Többször felhasználható gumitest hengeres kivitelű CS 310 X és CS 451 X típusú csiszolóhüvelyhez - A hüvelyek egy csavarással könnyen felhelyezhetők, ill. eltávolíthatók

átmérő x magasság x csap mm-ben	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
10 x 20 x 6	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	7600 1/min	1	14853

Gumitest

GK 310

Előnyök: Többször felhasználható gumitest kúpos kivitelű CS 310 X típusú csiszolóhüvelyhez - A hüvelyek egy csavarással könnyen felhelyezhetők, ill. eltávolíthatók

átmérő x magasság x csap mm-ben	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
22/29 x 30 x 6	19100 1/min	1	14855
22/36 x 60 x 6	15900 1/min	1	14856

Széles szalagok

Alkalmazási útmutató

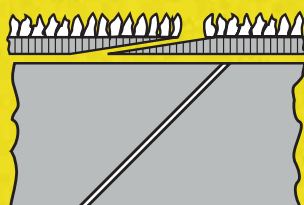
Széles szalagok szalagvégtelenítési formái

Klingspor különböző szalagvégtelenítési formákat kínál. Hogy Önnek éppen melyik szalagvégtelenítési formára van szüksége, az az alkalmazási esettől és a géptől függ. Az alábbi ábrák a leggyakoribb szalagvégtelenítési formákat mutatják.

A következő oldalakon az ajánlott szalagvégtelenítési formák a terméktáblázatokban vannak feltüntetve.

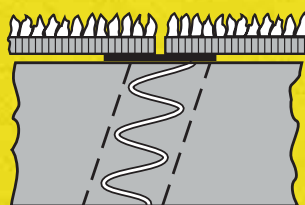
A mellékelt táblázat a leggyakrabban használt géptípusokat tartalmazza. Ha nem találja itt meg az Ön által használt gépet, kérjük, forduljon hozzánk. Szívesen segítünk Önnek.

Amennyiben az Ön által igényelt termék raktáráruként nem áll rendelkezésre, úgy a minimális megrendelési mennyiséget betartva szívesen legyártjuk azt Önnek.



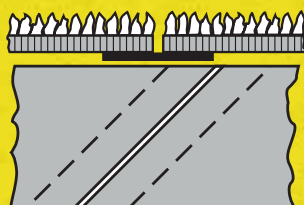
1-es forma

Átfedéssel ragasztott standard végtelenítési forma a papíralapú széles szalagokhoz



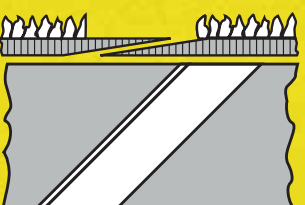
3 G forma

Cik-cakk végtelenítés, fóliával aláragasztva, felületek széles, vászon alapú szalaggal történő finomcsiszolásához.



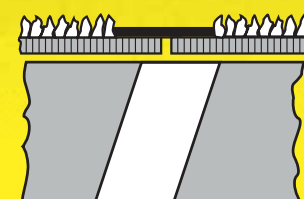
4 G forma

Ferdén levágott, átfedés nélküli végtelenítés szöveterősítésű fóliával ragasztva. Standard végtelenítési forma vászon alapú széles szalagokhoz. Nagy szakítószilárdság jellemzi



5-ös forma

Átfedéssel ragasztott. A szemcsetartományt teljesen lecsiszolják. Sík nyomópapucsú csiszológépekhez, a végtelenítési hely kíméletes átvezetéséhez



6 G forma

Ferdén levágott, átfedés nélküli végtelenítés szöveterősítésű fóliával a szemcseoldalon ragasztva. Elsősorban faiparban alapanyaggyártáshoz

Széles szalagok

Alkalmazási útmutató



Széles szalagos gépek

Gyártó	Típus	Csiszolószalag mérete	
		Szélesség mm-ben	Hossz mm-ben
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
Boere	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
Bütfering	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900

Gyártó	Típus	Csiszolószalag mérete	
		Szélesség mm-ben	Hossz mm-ben
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRC	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
Casadei	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
CMC	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
Costa	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Széles szalagok

Alkalmazási útmutató

Széles szalagos gépek

Gyártó	Típus	Csiszolószalag mérete	
		Szélesség mm-ben	Hossz mm-ben
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
EMC	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
Ernst	Venus	1120/1370	2200
	Venus Super	1120/1370	2620
	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
Felder	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
Format 4 (Felder Group)	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
Griggio	Giant 1350	1350	4550
	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
Heesemann	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900

Gyártó	Típus	Csiszolószalag mérete	
		Szélesség mm-ben	Hossz mm-ben
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
	Aerostat	1130/1330	2200
Johannsen	Aerostat I 1K	1050/1130/1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
Kündig/ Enorm	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
	Alpha, Alphontronic	1120/1380	2150
OTT	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
Sanding-master / Timesavers	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Széles szalagok

Alkalmazási útmutató



Széles szalagos gépek

Gyártó	Típus	Csiszolószalag mérete	
		Szélesség mm-ben	Hossz mm-ben
Sanding-master / Timesavers	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900

Gyártó	Típus	Csiszolószalag mérete	
		Szélesség mm-ben	Hossz mm-ben
	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 75	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
Viet	TAG L	430/630/830	2620
	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
Weber	KSF	1120/1370/1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/1620/1920/2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/1350/1600	2150
	MK	920/1120/1370/1620/2020	2620
	KLE	1400	2620

Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolópapír

PS 20 F



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
színesfém	●
acél	○

Előnyök: Univerzális szalag rozsdamentes acél felületi csiszolására - Magas anyagleválasztás

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Csiszolópapír

PS 21 F



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
acél	●

Előnyök: Az önélező zirkonkorund szemcse agresszív csiszolást biztosít - Optimálisan kialakított receptúra rozsdamentes anyagok durva és finom csiszolásához

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

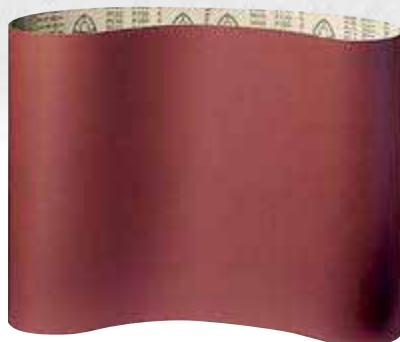
Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 22 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	☒	műanyag	☐
általános fém	☐		
színesfém	☐		
festék/lakk/kitt	☐		

Előnyök: Kiváló leválasztási teljesítmény, finom csiszolati kép, speciálisan keményfához, HPL lemezekhez, valamint melamin- és fóliaborításokhoz - Az ACT receptúra és az antisztatikus kivitel csökkenti az eltömődést és növeli az élettartamot

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 24 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

nemesacél	☒
festék/lakk/kitt	☒
műanyag	☒
fa	☐

Előnyök: Kemény és szívós felületekhez - A kemény és éles szilícium-karbid szemcse a rozsdamentes felületeken ragyogó, fényes csiszolati képet biztosít - Az ACT receptúra és az antisztatikus kivitel hosszú élettartamot biztosít a fa- és bútortárgyak lakkolt felületeinek megmunkálásánál

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

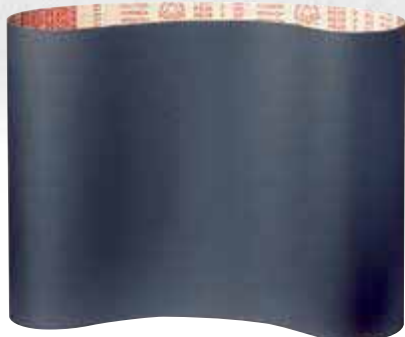
Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknek a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

SZUPER ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 26 F



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●
----	---

Előnyök: Prémium minőség fa és furnér megmunkálásához - Nagy szakítószilárdság, egyenletes szalagfutás - Az antistatikus kivitel optimális elektromos vezetőképességet biztosít, mely megakadályozza a szalag elektrosztatikus feltöltődését

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 27 DW



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	nyílt
Hordozó	D-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
alumínium	●

Előnyök: Speciális szalag minőségi lakkfelületek, különösen UV lakkok csiszolásához - A kiegészítő adalékanyag réteg és az antistatikus kivitel csökkenti a szalag eltömődését, érezhetően növeli a szalag élettartamát

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 28 F



ÚJ



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●
bőr	●

Előnyök: Univerzális szalag fához, elsősorban puhafához - Kedvező ár 1350 mm szalag szélességig

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	100	F1	10	321844
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1350 x 2620	60	F1	10	320413
1350 x 2620	80	F1	10	320414
1350 x 2620	100	F1	10	320415
1350 x 2620	120	F1	10	320416
1350 x 2620	150	F1	10	320417
1350 x 2620	180	F1	10	321859

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

ANTISZTATIKUS csiszolópapír

PS 29 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●
----	---



Előnyök: Magas minőségű, univerzális csiszolószalag általános fafeldolgozáshoz - Raktárról rendelhető nagy választékban - Az ACT receptúra és az antisztatikus kivitel csökkenti az eltömődést és növeli az élettartamot

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	sz.végtelení- tési forma	csomagolási egység/db	cikkszám
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	100	F1	10	307853
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	100	F1	10	292940
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles papír csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



Csiszolópapír

PS 38 G ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	G-papír

Alkalmazási terület:

faalapanyagú laptermékek	●
-----------------------------	---

Előnyök: Speciális széles- és szegmentált szalag faalapú felületek finom csiszolására, magas leválasztási teljesítmény és finom csiszolati kép jellemzi - A tökéletes antisztatikus kivitel és az ACT receptúra kiváló szemcsetapadást és kiemelkedően hosszú élettartamot eredményez

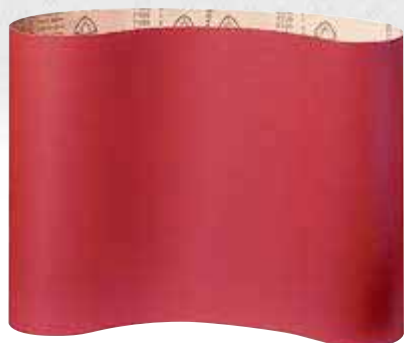
Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolópapír

PS 61 F



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
fa	○

Előnyök: A kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolási teljesítményt és hosszú élettartamot biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes acél síkcsiszolására

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon

CS 308 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

fa	●	műanyag	○
színesfém	●		
nemesacél	●		
acél	●		

Előnyök: Univerzális termék fém-és fafeldolgozáshoz - Nagy szakítószilárdság - Nedvességálló

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon

CS 310 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●	műanyag	○
acél	●		
nemesacél	●		
fa	○		

Előnyök: Univerzális termék kiváló ár/érték aránnyal - Nagy szemcseválasztékban áll rendelkezésre

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



ANTISZTATIKUS csiszolóvászon

CS 311 Y ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	nyílt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

fa	●
általános fém	○

Előnyök: Speciális szalag a faipar kalibráló csiszolásához - Az ACT receptúra és az antisztatikus kivitel csökkenti az eltömődést és növeli az élettartamot

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, vízálló

CS 320 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

ásványi anyagok	●
műanyag	●

Előnyök: Nagyon kemény és éles szilícium-karbid szemcse kemény és szívós felületekhez - Rendkívül agresszív csiszolás, nagy teljesítmény - Különösen alkalmas üveg, kerámia és műanyag nedves csiszolására

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon, vízálló

CS 321 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

ásványi anyagok	●
műanyag	●
nemesacél	●

Előnyök: A kemény és éles szilícium karbid szemcse ragyogó, fényes felületet eredményez a rozsdamentes anyagok megmunkálásánál - Nagy agresszivitás és teljesítmény - Különösen alkalmas üveg, kerámia és műanyag nedves csiszolására

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

KULEX csiszolóvászon

CS 326 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund-agglomerátum
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez közepes és magas nyomás mellett - Extrém hosszú élettartam, tartósan azonos felületi érdesség és csiszolati kép mellett - Száraz és nedves csiszoláshoz egyaránt alkalmas

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



KULEX csiszolóvászon

CS 329 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund-agglomerátum
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Többszörös élettartamú csiszolószalag szatén fényű csiszolati kép eléréséhez alacsony és közepes nyomás mellett - Különösen száraz csiszoláshoz alkalmas

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon

CS 330 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC/parafa
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	●

Előnyök: Lágy és finom csiszoláshoz alkalmas, a kemény és éles szilícium karbid szemcse parafa granulátummal polírozó hatású - Különösen acél- és rozsdamentes acélfelületek szatén fényű végső csiszolásához ajánlott - Egyaránt alkalmas száraz és nedves csiszoláshoz

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

ANTISZTATIKUS csiszolóvászon

CS 336 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

fa	●
ásványi anyagok	●
faalapanyagú laptermékek	●

Előnyök: Magas leválasztási teljesítményű speciális szalag faalapú felületek kalibrálására és finom csiszolására (szalagszélesség 1620 mm-ig) - Az antisztatikus kivitel optimális elektromos vezetőképeséget biztosít, mely megakadályozza a szalag elektrosztatikus feltöltődését

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, vízálló

CS 341 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
nemesacél	●
acél	●
színesfém	●

Előnyök: Acél- és rozsdamentes acélfelületek nedves és száraz csiszolására alkalmas univerzális szalag - Nedves csiszolás esetén rendkívül kopásálló

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



Csiszolóvászon, multi-kötőanyag

CS 409 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
-----------	---

Előnyök: Az önélező zirkonkorund szemcse agresszív csiszolást biztosít - Megakadályozza az elszíneződést rozsdamentes anyagok megmunkálásánál - A kiegészítő multi-kötőanyag csökkenti a hőmérsékletet - Csekély eltömődés alumínium és alumínium ötvözetek csiszolásánál

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Csiszolóvászon, vízálló

CS 411 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	●
általános fém	●

Előnyök: Agresszív csiszolás - Univerzális szalag acélhoz és rozsdamentes acélhoz

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámmra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon, vízálló

CS 412 Y



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
acél	●
színesfém	●

fa ○

Előnyök: Univerzális szalag acél és színesfémek durva és közbeső csiszolásához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

ANTISZTATIKUS csiszolóvászon

CS 538 Z ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	Z-poliészter

Alkalmazási terület:

faalapanyagú laptermékek	●
-----------------------------	---

Előnyök: Nagy leválasztási teljesítményű speciális szegmentált széles szalag (szalagszélesség ≥ 1620 mm) faalapú felületek kalibrálására és finom csiszolására - A tökéletes antiszztatikus kivitel és az ACT receptúra kiváló szemcsetapadást és kiemelkedően hosszú élettartamot eredményez

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámbra kérje ajánlatunkat!

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.

Széles vászon csiszolószalagok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



Csiszolóvászon

CS 912 Y ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	Y-poliészter

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: A mikrokristályos és önélező kerámia szemcse folyamatosan agresszív csiszolást biztosít - Nagy teljesítményű csiszolószalag rozsdamentes felületek csiszolásához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 37., az alkalmazási útmutatót a 35 - 37 és a 72 - 75. oldalon.



Fibertárcsák

A termékről

A Klingspor fibertárcsákat a magas leválasztási teljesítmény és élettartam, valamint optimális csiszolási kép jellemzi. A termékprogramot felfogó-tányérok egészítik ki.

Felhasználási terület pl. acél, nemesacél, színesfémek és öntvények. A nagy szemcseválaszték lehetővé teszi az adott feladathoz optimális csiszolószerszám kiválasztását. Fibertárcsáinkkal a legnehezebb felületi megmunkálás is gond nélkül lehetséges.

A Klingspor fibertárcsák kiválóan alkalmasak durva csiszolási munkák végzésére, rozsdátlanításra, sorjátlanításra, és hegesztési varratok megmunkálására, a fém munkadarabok finommegmunkálására.

A legmodernebb lézervágó technikával egyedi formák legyártása is lehetséges (lásd a lenti ábrát).

Minőség és teljesítmény

- Csekély mértékű eltömődés
- Az átlagost meghaladó élettartam
- Egyenletes csiszolat
- Alacsony hőmérsékletű csiszolás

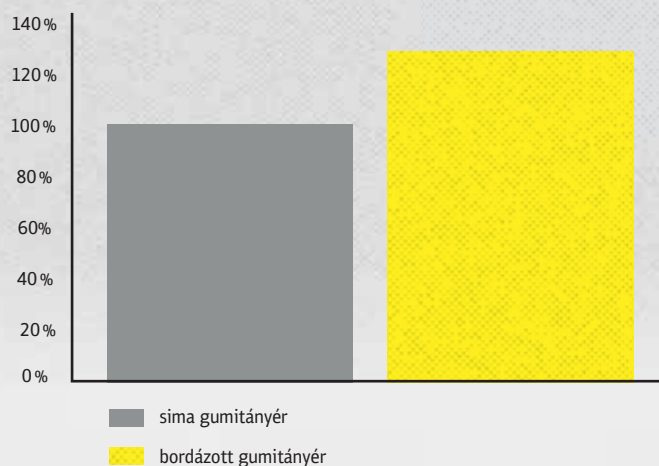
Fibertárcsák alkalmazási táblázata						
alkalmazási terület	típus	szemcsefajta	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
acél, színesfém	CS 561	korund	fiber	●	Fibertárcsák fémek és színesfémek megmunkálására	94
acél, nemesacél	FS 764 ACT	korund	fiber	●	Fibertárcsa fém és színesfém megmunkálásához. Az új ACT technológiának köszönhetően nagyobb agresszivitás és élettartam	97
	CS 565	zirkonkorund	fiber	●	Nagy leválasztási teljesítményű fibertárcsák fémek és rozsdamentes acélok durva megmunkálásához, sorjátlanításához	98
nemesacél	CS 570	zirkonkorund	fiber	●	Nagyteljesítményű fibertárcsák magas leválasztási teljesítménnyel és élettartammal, a kiegészítő multi-kötőanyag következtében alacsony csiszolási hőmérséklettel. Rozsdamentes acélok és magasan ötvöztött acélok megmunkálására, különösen síkcsiszolásra	100
	FS 966 ACT	kerámia korund	fiber	●	Nagyteljesítményű fibertárcsák extra leválasztási teljesítménnyel és élettartammal, önlevező kerámia szemcsével, a kiegészítő multi-kötőanyag következtében alacsony csiszolási hőmérséklettel, magasan ötvöztött acélok megmunkálására. Jobb szemcsetapadás az új ACT -nek köszönhetően	101

● = zárt ○ = félig nyílt ○ = nyílt

Műszaki információk a gumitányérokról

A fíbertárcsákhoz való gumitányérok		
Típus	 ST 358	 ST 358 A
Gumitányér kivitel	közepesen kemény, sima	kemény, bordázott
Előnyök	egyenletes csiszolat, jó illeszkedés a munkadarabhoz	magas leválasztási teljesítmény, magas stabilitás A bordák további előnye: magasabb agresszivitás, hideg csiszolás
Felhasználás	finomcsiszolás (50-es vagy finomabb szemcsétől), élek lekerekítése, kontúrok csiszolása, síkcsiszolás	durva csiszolás, tisztítás (40-es vagy durvább szemcséig), élek letörése, sorjátlanítás, hegesztési varratok megmunkálása

Leválasztás (csak az érvényes szemcsetartományban)



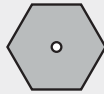
Fibertárcsák stancolási formája



10 = kerek lyuk



30 = csillagbevágásos lyuk



Kérésre további, egyedi formák gyártása is lehetséges: Kérjük, forduljanak hozzánk!



Rendelési minimum nem raktári árucikkeknel

tárcsa	rendelési minimum
230 mm-ig	1.000 db

ACT–Advanced Coating Technologie:

A fibertárcsákkal történő fémmegmunkálásnál sokkal tartósabb szemcsekötést biztosít, ezáltal a fibertárcsák élettartama jelentősen megnő.

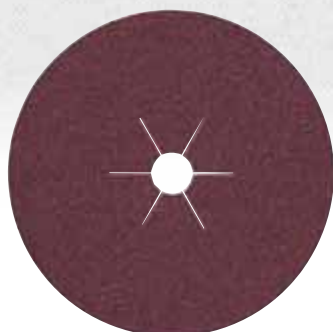


Fibertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Fibertárcsa

CS 561



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

acél	●	nemesacél	○
színesfém	●	fa	○
általános fém	●		
műanyag	○		

Előnyök: Univerzálisan alkalmazható - A lehető legnagyobb választék átmérő-, szemcse- és lyukasztás tekintetében

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354

A fibertárcsa tárolót lásd a 99. oldalon, a gumitányért a 102. oldalon

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 93. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 90 - 93. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 561 Fibertárcsa

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	30	⊗ 30	25	11059
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066
180 x 22	150	⊗ 30	25	11067
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068
180 x 22	220	⊗ 30	25	11069

A fibertárcsa tárolót lásd a 99. oldalon, a gumitányért a 102. oldalon

Folytatás →

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 93. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 90 - 93. oldalon.

Fibertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 561 Fibertárcsa

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514

Fibertárcsa

CS 561



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

acél	●	nemesacél	○
színesfém	●	fa	○
általános fém	●		
műanyag	○		

Előnyök: Univerzálisan alkalmazható - A lehető legnagyobb választék átmérő-, szemcse- és lyukasztás tekintetében - A nagy kiserelés csökkenti a tárolás költségeit

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22	24	⊗ 30	50	311520
115 x 22	36	⊗ 30	50	311521
115 x 22	40	⊗ 30	50	311518
115 x 22	60	⊗ 30	50	311524
125 x 22	36	⊗ 30	50	311523
125 x 22	40	⊗ 30	50	311549
125 x 22	60	⊗ 30	50	311547
125 x 22	80	⊗ 30	50	311548

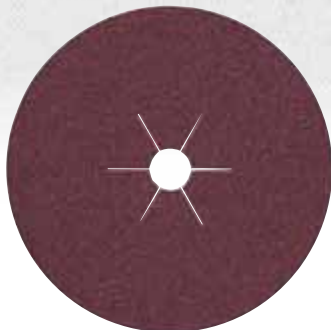
A fibertárcsa tárolót lásd a 99. oldalon, a gumitányért a 102. oldalon

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 93. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 90 - 93. oldalon.

Fibertárcsa

FS 764 ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

acél	●	színesfém	○
nemesacél	●	fa	○
általános fém	●		
műanyag	○		

Előnyök: Univerzálisan alkalmazható - A speciális ACT receptúrának köszönhetően megnövekedett leválasztási teljesítmény és kiemelkedő szemcsetapadás - Magas élettartam - Nemesacélhoz is alkalmazható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471
115 x 22	50	⊗ 30	25	316472
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478
125 x 22	50	⊗ 30	25	316479
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485
180 x 22	50	⊗ 30	25	316486
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489

A fibertárcsa tárolót lásd a 99. oldalon, a gumitányért a 102. oldalon

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

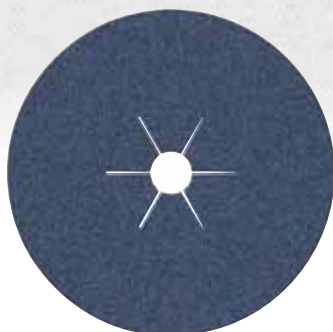
Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 93. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 90 - 93. oldalon.

Fibertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Fibertárcsa

CS 565



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
általános fém	●

Előnyök: Önéleződő - Magas agresszivitás acél és nemesacél esetén - Ideális durva csiszolásokhoz - Nagyon jó ár/teljesítmény arány

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609
125 x 22	24	⊙ 10	25	95071
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703

A fibertárcsa tárolót lásd a 99. oldalon, a gumitányért a 102. oldalon

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 93. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 90 - 93. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 565 Fibertárcsa

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Fibertárcsa

CS 565



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
általános fém	●

Előnyök: Önleződő - Magas agresszivitás acél és nemesacél esetén - Ideális durva csiszolásokhoz - Nagyon jó ár/teljesítmény arány - A nagy kiserelés csökkenti a tárolás költségeit

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22	36	⊗ 30	50	311522
115 x 22	40	⊗ 30	50	311516
115 x 22	60	⊗ 30	50	311546
115 x 22	80	⊗ 30	50	311545

A fibertárcsa tárolót lásd a 99. oldalon, a gumitányért a 102. oldalon

Fibertárcsa tároló

FS 555



Előnyök: Egyszerű tárolás mintegy 100 db 115-180 mm átmérőjű fibertárcsához - Rendezett és könnyen hozzáférhető elhelyezés a felhasználás helyén - A tárolót fibertárcsa nélkül szállítjuk

méret mm-ben	csomagolási egység/db	cikkszám
170 x 140 x 196	1	316463

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

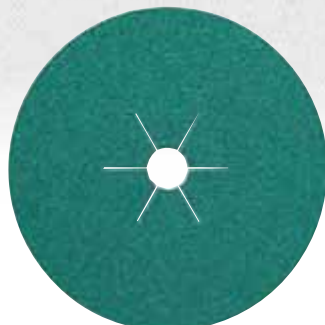
Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 93. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 90 - 93. oldalon.

Fibertárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Fibertárcsa, multi-kötőanyaggal

CS 570



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcséfajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
alumínium	●
színesfém	○

Előnyök: Önéleződő - Magas agresszivitás nemesacél esetén - Magas teljesítmény alacsony csiszolási melegedés mellett - A multi-kötőanyag következtében nincs túlmelegedés miatti elszíneződés - Alumínium megmunkálásához különösen alkalmas

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260
180 x 22	50	⊗ 30	25	204101

A fibertárcsa tárolót lásd a 99. oldalon, a gumitányért a 102. oldalon

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 93. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 90 - 93. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - CS 570 Fibertárcsa, multi-kötőanyaggal

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103
180 x 22	100	⊗ 30	25	204104
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105

Fibertárcsa, multi-kötőanyaggal

FS 966 ACT

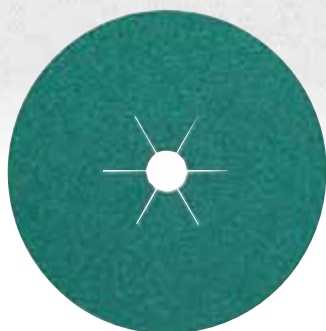


Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
-----------	---



Előnyök: Mikrokrisztályos önéleződés - Magas agresszivitás a csiszolás teljes ideje alatt - Kiemelkedő szemcsetapadás - Magas élettartam a különösen nehéz alkalmazások esetén is - Magas teljesítmény alacsony csiszolási melegedés mellett - A multi-kötőanyag következtében nincs túlmelegedés miatti elszíneződés

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	50	⊗ 30	25	318655
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238

A fibertárcsa tárolót lásd a 99. oldalon, a gumitányért a 102. oldalon

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 93. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 90 - 93. oldalon.

Gumitányér

ST 358



Előnyök: A közepesen kemény gumitányér lehetővé teszi a jó illeszkedést a munkadarabhoz - Univerzálisan alkalmazható, különösképpen a sík- és finomcsiszoláshoz (50-es és finomabb szemcsétől) - Magas hőmérséklet-állóság

hozzaállító típus mm-ben	menet/ csap	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 16	M 10	80 m/s	15000 1/min	1	305190
100 x 22	M 14	80 m/s	15000 1/min	1	2774
115 x 22	M 10	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115 x 22	M 14	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125 x 22	M 14	80 m/s	12200 1/min	1	14835
150 x 22	M 14	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180 x 22	M 14	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235 x 22	M 14	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Gumitányér

ST 358 A



Előnyök: Durva csiszoláshoz - Hideg csiszolás - Fokozott agresszivitás a kemény, bordázott felületnek köszönhetően - Magas hőmérséklet-állóság és stabilitás

hozzaállító típus mm-ben	menet/ csap	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115	M 14	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125	M 14	80 m/s	12200 1/min	1	126347
178	M 14	80 m/s	8500 1/min	1	126348



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Csíkok/ívek/tárcsák

A termékről

Klingspor a csíkok/ívek/tárcsák termékcsoport számára sokféle, magas színvonalú csiszolóanyagok széles választékát gyártja.

Papír- és film hordozójú csiszolóívek alkalmazási útmutatója						
alkalmazási terület	típus	szemcsefajta	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
acél, nemesacél	PS 61 FK	kerámia korund	F-papír	●	Tömör szórás, stabil hordozó és mikrokristályos, önéleződő kerámiaszemcse biztosítja az agresszív csiszolását acélnál és nemesacélnál	135
fa	PS 22 F ACT	korund	F-papír	●	A zárt szórásnak köszönhetően megnövekedett leválasztási teljesítmény és homogén csiszolat jellemzi keményfánál és kis gyantatartalmú fáféleségeknél. Az új ACT technológia és az antisztatikus kialakítás megakadályozza a csiszolóanyag idő előtti eltömődését	113, 128
	PS 30 D	korund	D-papír	○	Kedvező ár/érték arányú csiszolópapír sokoldalú alkalmazási lehetőséggel a fa- és festékmegmunkálás területén	113
	PS 19 EK	SiC	E-papír	●	Erős, nagy teljesítményű termék stabil F-papír hordozón a durva-, köztes- és finomcsiszoláshoz egyaránt. Az éles szilícium-karbid szemcsének köszönhetően különösen alkalmas kemény, nehezen megmunkálható anyagokhoz.	129
	PL 31 B	korund	B-papír	○	Flexibilis finispapír optimális ár/teljesítmény aránnyal széles alkalmazási lehetőséggel a fa, festék és lakkmegmunkálás területén. A legfinomabb felületet biztosítja.	114
	PS 33 B/C	korund	B/C-papír	○	Minőségi csiszolópapír festékek, lakkok és kitt megmunkálására	115, 121, 133
festék, lakk, kitt	PS 73 BW	korund	B-papír	○	Minőségi csiszolópapír kiegészítő adalékanyag réteggel, melynek következtében magas élettartam jellemzi különösen festékek, lakkok és kitt megmunkálásakor	116, 137
	PS 19 EK	SiC	E-papír	●	Erős, nagy teljesítményű termék stabil F-papír hordozón a durva-, köztes- és finomcsiszoláshoz egyaránt. Az éles szilícium-karbid szemcsének köszönhetően különösen alkalmas kemény, nehezen megmunkálható anyagokhoz.	129
	FP 73 WK	korund	film	○	Speciális termék nagy szakítószilárdságú film hordozóval festék, lakk és kitt csiszolásához, a kiegészítő adalékanyag-réteg következtében megnövekedett élettartammal.	136
	PS 11 A/C	SiC	A/C-papír	●	Rendkívül hajlékony minőségi vízálló csiszolópapír. Különösen alkalmas festékek, lakkok és műanyagok csiszolására, kiváltképpen az autójavítás területén	111, 112, 128
	PS 8 A/C	SiC	A/C-papír	●	Nagyon hajlékony vízálló csiszolópapír festékek, lakkok, kitek megmunkálásához főleg az autójavítás és a fényezés területén	110, 111

Csíkok/ívek/
tárcsák

Vászon csiszolóívek alkalmazási táblázata						
alkalmazási terület	típus	szemcsefajta	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
acél / általános fém	KL 361 JF	korund	JF-pamut	●	Kiváló minőségű, nagy rugalmasságú csiszolvászon a fémfeldolgozó ipar számára, sokoldalú felhasználási lehetőséggel, nemesacél csiszolására is.	117
	KL 371 X	korund	X-pamut	●	Kedvező árú, univerzális termék a fémmegmunkálás számára, felületi csiszolásra	118
	KL 385 JF	korund	JF-pamut	●	Nagy flexibilitású univerzális csiszolvászon a fémipar részére, kedvező ár/érték aránnyal	119

Vlies csiszolóívek és tárcsák, valamint csiszoló szivacsok alkalmazási táblázata						
alkalmazási terület	típus	szemcsefajta	hordozó	szórási mód	jellemző	oldal
nemesacél	NPA 400	korund / SiC	vlies poliészter erősítéssel		Csiszoló vlies lap, kiválóan alkalmas sorjátlanításra, tisztításra és különféle felületek nemesítésére	123
	NDS 800	korund	vlies poliészter erősítéssel		Prémium kategóriájú csiszoló vlies tárcsa, megnövelt élel stabilitással nagyobb igénybevételekhez. Durvább tisztításhoz, sorjátlanításhoz és hegesztési varratok megmunkálásához.	142
	SV 484	korund	vlies poliészter erősítéssel		Standard csiszoló vlies tárcsa kiváló ár- értékaránnyal sík, és enyhén tagolt felületek nemesítésére.	141
festék, lakk, kitt	SK 500	korund	szivacs	●	4 oldalon szemcsés csiszolóhasáb enyhén tagolt és sík felületek finommegmunkálására. Robusztus, mosható és újra felhasználható. Egyaránt alkalmas száraz- és nedves csiszoláshoz.	124
	SW 501	korund	szivacs	●	2 oldalon szemcsés, különösen rugalmas csiszolószivacs kézi csiszoláshoz, puha szivacs-maggal. Gyűrődés- és törésmentes, mosható és újra felhasználható. Egyaránt alkalmas száraz- és nedves- csiszoláshoz.	124
	SW 502	SiC	szivacs	●	Hasonló az SW 501-hez, azonban agresszívebb Si-Ca szemcsével.	125

● = zárt ○ = félig nyílt ○ = nyílt

Papír		Szövet	
A	kb. 95 g/m ²	X	Szövet, nehéz
B	kb. 105 g/m ²	J	Szövet, könnyű
C	kb. 110 g/m ²	JF	Szövet, könnyű, különösen hajlékony
D	kb. 130 g/m ²		
E	kb. 250 g/m ²		
F	kb. 300 g/m ²		

Csíkok/ívek/tárcsák

Alkalmazási útmutató

Csíkok / ívek

- ▶ univerzálisan használható kézi csiszoláshoz és a kézi kisgépekhez
- ▶ a megmunkálandó anyaghoz (pl. fa, fém, stb.) szabott különleges kivitelek
- ▶ egyéni alkalmazási esetekhez igazadó különböző méretek
- ▶ száraz- és nedvescsiszolás céljára
- ▶ papír és vászon hordozó

Tárcsák

- ▶ univerzálisan használható számos géptípushoz
- ▶ sokféle lyukasztási formában különleges kivitelek
- ▶ egyéni alkalmazási esetekhez igazadó különböző méretek
- ▶ száraz- és nedvescsiszolás céljára
- ▶ hordozó: papír, film és nejlon-vlies
- ▶ tépőzáras termékek
- ▶ illeszkedő felfogó tárcsa sarokcsiszolóhoz / excenter csiszolóhoz

Csíkok lyukasztási formái

Klingspor számos, stancolt lyukformával rendelkező terméket kínál. Az Ön által használt géptől függ, hogy Önnek éppen milyen lyukformára van szüksége. Az alábbi táblázat a leghasználatosabb géptípusokat tünteti föl a szükséges lyukformákkal együtt. A következő termékismertető oldalakon a választékban szereplő lyukformák a táblázatokban vannak feltüntetve.

Amennyiben az Ön által igényelt termék raktárárúként nem áll rendelkezésre, úgy a minimális megrendelési mennyiséget betartva szívesen legyártjuk azt Önnek.

További lyukformákra kérje ajánlatunkat!

	GL 1	115 × 280 mm 10 db elszívólyuk ø 10 mm
	GL 3	93 × 230 mm 8 db elszívólyuk ø 10 mm
	GL 9	93 × 230 mm 8 db elszívólyuk ø 10 mm
	GL 11	115 × 280 mm 14 db elszívólyuk ø 10 mm
	GL 13	115 × 280 mm 8 db elszívólyuk ø 10 mm
	GL 15	115 × 230 mm 10 db elszívólyuk ø 10 mm
	GL 17	93 × 180 mm 8 db elszívólyuk ø 10 mm
	GL 18	80 × 133 mm 8 db elszívólyuk ø 10 mm

Rendelési minimum nem raktári árucikkeknel

kivitel	papír hordozó	vászon hordozó	méret	rendelési minimum
ívek	PS 11 A, PS 11 C, PS 30 D, PL 31 B, PS 33 B, PS 33 C, PS 73 BW	KL 361 JF, KL 371 X, KL 385 JF	230 × 280 mm	250 db
			230 × 280 mm	250 db
csíkok	PS 11 A, PS 11 C; PS 22 F ACT, PS 30 D, PL 31 B	KL 361 JF, CS 310 X	70 × 450 mm	500 db
			115 × 140 mm	1.000 db
			93 × 230 mm	600 db
			115 × 280 mm	500 db
tépőzáras	PS 22 K, PS 33 BK, PS 33 CK, PS 73 BWK		70 mm széles	500 db
			80 mm széles	500 db
			93 × 230 mm	500 db
			100 mm széles	500 db
			115 mm széles	500 db
ívek > 230 × 280 mm	PS 22 F ACT	KL 361 JF, CS 310 X	230 × 280 mm-től	100 db
extra nagy ívek		CS 411 Y	1400 × 1540 mm	20 db

Klingspor csíkok minden szerszámhoz

Ha nem találja meg itt az Ön által használt gépet, kérjük, forduljon a Klingspor-hoz.

Szívesen segítünk Önnek.

gyártó	típus	méret mm-ben	lyukforma	kivitel
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	tépőzáras
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	FDS 140	115 × 140	GL 38	szorítófüles
	FDS 140	115 × 140	GL 39	tépőzáras
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	szorítófüles
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	tépőzáras
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	tépőzáras
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	lyuk nélkül	szorítófüles
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	szorítófüles
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	tépőzáras
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	tépőzáras
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	tépőzáras
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	szorítófüles
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	lyuk nélkül	szorítófüles
	KA 273	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	szorítófüles
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	szorítófüles

Folytatás →

Csíkok/ívek/tárcsák

Alkalmazási útmutató

gyártó	típus	méret mm-ben	lyukforma	kivitel
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	tépőzáras
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	tépőzáras
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	tépőzáras
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	lyuk nélkül	szorítófüles
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	tépőzáras
	1289 D	115 × 115	lyuk nélkül	tépőzáras
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	szorítófüles
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	szorítófüles
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	LN 216, LR 228	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	tépőzáras
	D26441	108 × 115	GL 20	tépőzáras
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	VS 71	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	szorítófüles
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	tépőzáras
	D26441	140 × 115	GL 33	szorítófüles
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	szorítófüles
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	tépőzáras
	ERU 270	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	szorítófüles
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	szorítófüles
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	szorítófüles
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	tépőzáras
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	tépőzáras
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	tépőzáras
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	szorítófüles
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	lyuk nélkül	szorítófüles
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	tépőzáras
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	szorítófüles
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	tépőzáras
	MS 713	115 × 105	GL 43	tépőzáras
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	szorítófüles
	WFO 280	115 × 230	GL 15	tépőzáras

Folytatás →

Csíkok/ívek/tárcsák

Alkalmazási útmutató



gyártó	típus	méret mm-ben	lyukforma	kivitel
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	tépőzáras
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	tépőzáras
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	tépőzáras
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	tépőzáras
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	tépőzáras
	2440	115 × 230	GL 15	tépőzáras
	2441	115 × 230	GL 16	tépőzáras
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	szorítófüles
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	tépőzáras
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	tépőzáras
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	szorítófüles
Makita	BO 3700, BO 3711	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 × 103	GL 19	tépőzáras
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 × 140	GL 38	szorítófüles
	BO 4901, 9046	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
	9046, BO 4900V	115 × 280	GL 11	szorítófüles
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	SRE 4350 TURBOTECH	93 × 185	GL 10	tépőzáras
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	lyuk nélkül	szorítófüles
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTECH	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	lyuk nélkül	szorítófüles
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	tépőzáras
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	tépőzáras
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTECH	115 × 280	GL 11	szorítófüles
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	tépőzáras
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	tépőzáras
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	tépőzáras
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	tépőzáras
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	lyuk nélkül	szorítófüles
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	tépőzáras
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	NS 6300 A	115 × 280	lyuk nélkül	szorítófüles
	ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	szorítófüles
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	tépőzáras
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	tépőzáras
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	szorítófüles
	7314 MA	115 × 110	GL 29	tépőzáras
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	szorítófüles
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	tépőzáras
	7381 MA	115 × 280	GL 11	szorítófüles

Papír ívek/lapok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolópapír, vízálló

PS 8 A



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	A-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
üveg/kő	○
általános fém	○

Előnyök: Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - A rugalmas latex papír kitűnő illeszkedést tesz lehetővé - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Csiszolópapír, vízálló

PS 8 C



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	C-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
üveg/kő	○
általános fém	○

Előnyök: Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - A rugalmas latex papír kitűnő illeszkedést tesz lehetővé - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Csiszolópapír, vízálló

PS 11 A



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	A-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
üveg/kő	○
általános fém	○

Előnyök: Speciális termék az autójavítás és -lakkozás területén - Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - Kitűnő illeszkedés magas stabilitás mellett - Használható nedves- és szárazcsiszoláshoz egyaránt

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Papír ívek/lapok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 11 A Csiszolópapír, vízálló

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Csiszolópapír, vízálló

PS 11 C



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	SiC
Szórás mód	zárt
Hordozó	C-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
üveg/kő	○
általános fém	○

Előnyök: Speciális termék az autójavítás és -lakkozás területén - Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - Kitűnő illeszkedés magas stabilitás mellett - Használható nedves- és száraz-csiszáláshoz egyaránt

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Csiszolópapír

PS 22 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●	acél	○
általános fém	○	színesfém	○
festék/lakk/kitt	○		
műanyag	○		

Előnyök: Prémiumtermék keményfához - Kiváló él stabilitás - Az ACT-receptúrának és az antisztatikus kialakításnak köszönhetően kevésbé tömődik el

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533
115 x 280	120	100	6534

Csiszolópapír

PS 30 D



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	D-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
általános fém	○

Előnyök: Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Sokoldalú felhasználási lehetőség

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 280	40	100	194671
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	100	100	194675
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	180	100	194679
115 x 280	240	100	194680
230 x 280	40	50	194660

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Papír ívek/lapok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 30 D Csiszolópapír

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Finispapír

PL 31 B



Tulajdonságok

Kötőanyag	enyv
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	B-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
általános fém	○

Előnyök: Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Optimális kopási tulajdonság kézi és kisgépes csiszoláshoz - Nagyon finom csiszolati kép

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	40	GL 9	100	2665
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	100	GL 9	100	2669
93 x 230	120	GL 9	100	2670
93 x 230	180	GL 9	100	2684
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PL 31 B Finispapír

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 280	40	GL 1	100	5326
115 x 280	60	GL 1	100	5324
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	100	GL 1	100	5322
115 x 280	120	GL 1	100	5321
115 x 280	180	GL 1	100	5319
230 x 280	40		50	2059
230 x 280	50		50	2060
230 x 280	60		50	2061
230 x 280	80		50	2062
230 x 280	100		50	2048
230 x 280	120		50	2049
230 x 280	150		50	2050
230 x 280	180		50	2051
230 x 280	220		50	2052
230 x 280	240		50	2053
230 x 280	280		50	2054
230 x 280	320		50	2055
230 x 280	400		50	2057

Csiszolópapír

PS 33 B/PS 33 C



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	B/C-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	○

Előnyök: Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Papír ívek/lapok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 33 B/PS 33 C Csiszolópapír

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Csiszolópapír, adalékanyaggal

PS 73 BW



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	B-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	●

Előnyök: Minőségi termék lakk, festék és kitt megmunkáláshoz - Magas leválasztási teljesítmény - Jelentősen kisebb eltömődés, érezhetően megnövekedett élettartammal a kiegészítő adalékanyag-rétegnek köszönhetően

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Csiszolóvászon, barna

KL 361 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórési mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

acél	●	nemesacél	●
általános fém	●	műanyag	○
színesfém	●		
fa	●		

Előnyök: Kiváló minőségű általánosan alkalmazható termék - A nagyon rugalmas pamuthordozónak köszönhetően optimálisan illeszkedik a megmunkálandó felülethez - Tisztán és könnyen hasítható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	100	100	73583
115 x 280	120	100	72488
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Vászon ívek/lapok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolóvászon, kék

KL 371 X



Tulajdonságok

Kötőanyag	enyv
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●

Előnyök: Kedvező árú univerzális termék felületek kézi csiszolásához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	360	50	119887
230 x 280	400	50	119888

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Csiszolóvászon, barna

KL 385 JF



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	JF-pamut

Alkalmazási terület:

fa	●
általános fém	●
színesfém	●
nemesacél	○

műanyag ○

Előnyök: Kedvező árú univerzális termék profilcsiszoláshoz - A nagyon rugalmas pamuthordozónak köszönhetően optimálisan illeszkedik a megmunkálandó felülethez - Tisztán és könnyen hasítható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	50	50	218048
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Tépőzáras papír lapok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolópapír, tépőzáras

PS 22 K



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	E-papír

Alkalmazási terület:

fa	●
általános fém	●
festék/lakk/kitt	○
műanyag	○

acél ○

Előnyök: Magas forgácsolási teljesítmény - Homogén csiszolati kép

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL18	100	149852
80 x 133	60	GL18	100	149853
80 x 133	80	GL18	100	149854
80 x 133	100	GL18	100	149855
80 x 133	120	GL18	100	149857
80 x 133	150	GL18	100	232741
80 x 133	180	GL18	100	232742
80 x 133	220	GL18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	100		100	81638
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL15	100	122331
115 x 230	60	GL15	100	116647
115 x 230	80	GL15	100	116648
115 x 230	100	GL15	100	116649
115 x 230	120	GL15	100	114942
115 x 230	150	GL15	100	111500

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Csiszolópapír, tépőzáras

PS 33 BK / PS 33 CK



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	B/C-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	○

Előnyök: Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználási lehetőség

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
80 x 133	40	GL18	100	146974
80 x 133	60	GL18	100	146975
80 x 133	80	GL18	100	146976
80 x 133	100	GL18	100	146977
80 x 133	120	GL18	100	147169
80 x 133	150	GL18	100	149107
80 x 133	180	GL18	100	147479
80 x 133	220	GL18	100	149819
80 x 133	240	GL18	100	148050
80 x 133	320	GL18	100	149897
80 x 133	400	GL18	100	149899
93 x 178	40	GL17	100	146970
93 x 178	60	GL17	100	146971
93 x 178	80	GL17	100	146972
93 x 178	100	GL17	100	146973
93 x 178	120	GL17	100	148046
93 x 178	150	GL17	100	149138
93 x 178	180	GL17	100	148047
93 x 178	240	GL17	100	148048
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	40	GL15	100	146966

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Tépőzáras papír lapok

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 33 BK / PS 33 CK Csiszolópapír, tépőzáras

szél. x hosszúság mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 230	60	 GL15	100	146967
115 x 230	80	 GL15	100	146968
115 x 230	100	 GL15	100	146969
115 x 230	120	 GL15	100	147182
115 x 230	150	 GL15	100	149820
115 x 230	180	 GL15	100	147183
115 x 230	220	 GL15	100	149486
115 x 230	240	 GL15	100	147184
115 x 230	320	 GL15	100	147185

Kézi hasáb

HK 100



Előnyök: Kiválóan alkalmas sík- és enyhén ívelt felületekhez - Fáradságmentes csiszolás az ergonómiai kialakításnak köszönhetően

szélesség x hossz x magasság mm-ben	csomagolási egység/db	cikkszám
68 x 118 x 40	1	185320

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 107., az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Csiszoló vliés

NPA 400



Tulajdonságok

Kötőanyag műgyanta

Alkalmazási terület korund:

nemesacél	●
általános fém	●
fa	●
festék/lakk	○
műanyag	○

Alkalmazási terület SiC:

festék/lakk	●
műanyag	●
nemesacél	●
általános fém	○
fa	○

Előnyök: Kiválóan használható felületek nemesítéshez, pl. egy meglévő csiszolati képhez történő illesztésnél

szél. x hosszúság mm-ben	finomság	szín	szemcsefajta	csomagolási egység/db	cikkszám
152 x 229	coarse	Brown	korund	10	258862
152 x 229	medium	Green HD	korund	10	258864
152 x 229	very fine	Green	korund	10	258865
152 x 229	very fine	Maroon	korund	10	258866
152 x 229	medium	Black	SiC	10	258863
152 x 229	ultra fine	Grey	SiC	10	258867
152 x 229	szemcse nélkül	White	-	10	258868
152 x 229	szett	minden szín	korund / SiC	7	258869

szemcse	80	120	320	800	szemcse nélkül
finomság	coarse	medium	very fine	ultra fine	nem csiszol
Klingspor Csiszoló vliés	coarse A – Brown				
		medium C – Black			
			medium HD – Green HD		
			general purpose – Green		
			very fine A – Maroon		
				ultra fine C – Grey	
					non-abrasive – White

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.
Figyelem: az alkalmazási útmutatót a 104 - 109. oldalon.

Csiszolóhasáb / csiszolószivacs

Csiszolóhasáb, rugalmas, 4 oldalon szemcsés

SK 500



Tulajdonságok

Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	○
általános fém	○

Előnyök: Síkon és élekben is alkalmazható (négy oldalon használható) - Rugalmas szivacsmagjának köszönhetően használható sík- és tagolt felületekhez egyaránt - Robusztus, mosható és újra felhasználható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
szélesség x hossz x magasság mm-ben										szemcse		csomagolási egység/db					cikkszám							
100 x 70 x 25										60		100					125279							
100 x 70 x 25										80		100					225165							
100 x 70 x 25										100		100					125280							
100 x 70 x 25										120		100					225166							
100 x 70 x 25										180		100					225167							
100 x 70 x 25										220		100					225168							
100 x 70 x 25										280		100					225169							

Csiszolószivacs, rugalmas,
2 oldalon szemcsés

SW 501



Tulajdonságok

Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	○
általános fém	○

Előnyök: Selymesen matt csiszolati felület - Gyengén és erősen tagolt felületek megmunkálására (két oldalon használható) - Ellenáll a gyűésnek, szakításnak - Mosható és újra felhasználható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
szélesség x hossz x magasság mm-ben										szemcse		csomagolási egység/db						cikkszám						
123 x 96 x 12,5										120		100						125281						
123 x 96 x 12,5										220		100						125282						

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.
Figyelem: az alkalmazási útmutatót a 105. oldalon.

Csiszolószivacs, rugalmas,
2 oldalon szemcsés

SW 502



Tulajdonságok

Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	○
általános fém	○

Előnyök: Fényes csiszolati felület - Gyengén és erősen tagolt felületek megmunkálására (két oldalon használható) - Ellenáll a gyűrésznek, szakításnak - Mosható és újra felhasználható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szélesség x hossz x magasság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
123 x 96 x 12,5	120	100	244377
123 x 96 x 12,5	220	100	244379

Tárcsák

Alkalmazási útmutató

A tárcsák lyukasztási formái

Klingspor számos stancolt lyukformát kínál. Az Ön által használt géptől függ, hogy Önnek éppen milyen lyukformára van szüksége. Az alábbi táblázat a leghasználatosabb géptípusokat tünteti fel a szükséges lyukformákkal együtt. A következő termékismertető oldalakon a választékban szereplő lyukformák a táblázatokban láthatók.

GLS 1
Ø 150 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 120 mm lyukkörön
+ 1 db Ø 17 mm központi lyuk

GLS 2
Ø 150 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 65 mm lyukkörön

GLS 3
Ø 150 mm
6 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 80 mm lyukkörön

GLS 4
Ø 115 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 65 mm lyukkörön

GLS 5
Ø 125 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 65 mm lyukkörön

GLS 15
Ø 96 mm háromszög
6 db Ø 8 mm elszívólyuk
Ø 52 mm lyukkörön

GLS 24
98 x 148 mm
7 db Ø 10 mm elszívólyuk

GLS 47
Ø 150 mm
8 db Ø 9 mm elszívólyuk
Ø 120 mm lyukkörön,
6 db Ø 9 mm elszívólyuk
Ø 80 mm lyukkörön
+ 1 db Ø 17 mm központi lyuk

GLS 51
Ø 150 mm
8 db Ø 10 mm elszívólyuk
Ø 120 mm lyukkörön,
8 db Ø 8 mm elszívólyuk
Ø 65 mm lyukkörön
+ 1 db Ø 10 mm központi lyuk

GLS 52
Ø 225 mm
10 db Ø 12 mm elszívólyuk
Ø 105 mm lyukkörön

GLS 27
Ø 125 mm
8 db Ø 10 mm
Ø 90 mm lyukkörön
+ 1 db Ø 10 mm központi lyuk

0 = lyuk nélkül

10 = kerek lyuk

30 = csillagbevágásos lyuk

További lyukformákra kérje ajánlatunkat!

Rendelési minimum nem raktári árucikkeknel

kivitel	átmérő	papír hordozó	rendelés minimum	vászon hordozó	rendelés minimum
tárcsák	mm-ig 125 mm	PS 11 C, PS 22 F ACT	1.000 db	CS 310 X, CS 321 X	1.000 db
	mm-ig 200 mm		500 db		500 db
	mm-ig 400 mm		200 db		200 db
	mm-ig 600 mm		100 db		100 db
	600 mm felett		25 db		25 db
tépőzáras tárcsák	mm-ig 125 mm	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK PS 73 BWK/CWK FP 73 WK PS 19 EK	1.000 db	CS 411 XK	1.000 db
	mm-ig 200 mm		500 db		500 db
	mm-ig 400 mm		200 db		200 db
	mm-ig 600 mm		100 db		100 db
	600 mm felett		25 db		25 db

Excenter csiszoló és deltacsiszoló

Gyártó	Típus	Átmérő	Lyukasz- tási forma
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	125-re állítható	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	lyuk nélkül
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	lyuk nélkül
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
Atlas Copco	TXE 150	125-re állítható	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	lyuk nélkül
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090- 15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
Black & Decker	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
Bosch	PEX 11 A, PEX 11S, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Pro- fessional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
	ES 55 E , DW423, D26453	125	GLS 5
DeWalt	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
Einhell	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
	LL 107 VEA	115	lyuk nélkül
Fein	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 3
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Gyártó	Típus	Átmérő	Lyukasz- tási forma
	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
Festool	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
Flex	ORE 125-2	125	GLS 27
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
	B0 4561, B0 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	B0 5000, B0 5010, B0 5041, B0 5031 K, B0 5021, B0 5021 K, B0 5041 K	125	GLS 5
	B0 6030, B0 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Ha itt nem találja meg az Ön által használt gépet, kérjük forduljon hozzánk. Szívesen segítünk Önnek. Amennyiben az Ön által igényelt termék raktárunként nem áll rendelkezésre, a minimális megrendelési mennyiséget betartva szívesen legyártjuk azt Önnek.

Papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolópapír, vízálló

PS 11 C



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	C-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
általános fém	●
üveg/kő	○
műanyag	○

Előnyök: Speciális termék az autójavítás és fényezés területén - Kemény és szívós felületekhez - Rendkívül stabil, mégis jól idomul a felülethez - Nedves és száraz csiszoláshoz

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

A megrendelhető méretekre és minimális darabszáma kérje ajánlatunkat!

Csiszolópapír

PS 22 F ACT



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

fa	●	műanyag	○
általános fém	●		
nemesacél	○		
festék/lakk/kitt	○		

Előnyök: Keményfához elsőrangú termék - Az ACT receptúra és az antistatikus kivitel csökkenti az eltömődést

Szemcsetartomány:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
180 x 22	40	⊗ 30	50	115022
180 x 22	60	⊗ 30	50	120109
180 x 22	80	⊗ 30	50	115020
180 x 22	100	⊗ 30	50	120110

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Csiszolópapír, tépőzáras

PS 19 EK



ÚJ



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	E-papír

Alkalmazási terület:

fa	●
festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
üveg/kő	●

Előnyök: Kemény és éles szilíciumkarbid szemcse kemény és nehezen forgácsolható munkadarabokhoz - Robosztus kialakítású tárcsa erős F-papír hordozón durva-, közbenső- és finomcsiszoláshoz

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámokra kérje ajánlatunkat

Csiszolópapír, tépőzáras

PS 21 FK



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	●
általános fém	●

Előnyök: Az önélező zirkonkorund szemcsének köszönhetően agresszív csiszolási teljesítmény - Optimálisan kialakított receptúra rozsdamentes anyagok durva- és végső csiszolásához - Hosszú élettartam

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	120	○ 0	50	249327
115	150	○ 0	50	248809
115	240	○ 0	50	255347
125	40	○ 0	50	246857
125	60	○ 0	50	237780
125	80	○ 0	50	237781
125	120	○ 0	50	237782
125	150	○ 0	50	255348
125	240	○ 0	50	237785
150	40	○ 0	50	230312

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 21 FK Csiszolópapír, tépőzáras

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
150	60	○ 0	50	230313
150	80	○ 0	50	230314
150	120	○ 0	50	246488
150	150	○ 0	50	239244
150	240	○ 0	50	251509

Csiszolópapír, tépőzáras

PS 22 K



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	E-papír

Alkalmazási terület:

fa	●	műanyag	○
általános fém	●		
nemesacél	○		
festék/lakk/kitt	○		

Előnyök: Univerzális tárcsa fém- és fafeldolgozáshoz - Homogén csiszolati kép - Széles méret- és szemcseválaszték

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
96	40	△ GLS15	50	142134
96	60	△ GLS15	50	142135
96	80	△ GLS15	50	142136
96	100	△ GLS15	50	145055
96	120	△ GLS15	50	142137
96	150	△ GLS15	50	146336
96	180	△ GLS15	50	142138
96	240	△ GLS15	50	142139
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787
115	120	○ 0	50	6757
115	150	○ 0	50	80046
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
115	320	○ 0	50	95561
115	400	○ 0	50	111470
115	40	⊙ GLS4	50	82938
115	60	⊙ GLS4	50	82940
115	80	⊙ GLS4	50	82941
115	100	⊙ GLS4	50	82942
115	120	⊙ GLS4	50	82944

Folytatás →

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 22 K Csiszolópapír, tépőzáras

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
115	180	⊗ GLS4	50	82946
115	240	⊗ GLS4	50	87424
125	24	○ 0	50	7300
125	40	○ 0	50	2294
125	60	○ 0	50	2295
125	80	○ 0	50	6774
125	100	○ 0	50	2296
125	120	○ 0	50	6775
125	150	○ 0	50	78163
125	180	○ 0	50	62107
125	220	○ 0	50	97176
125	240	○ 0	50	91922
125	320	○ 0	50	93284
125	400	○ 0	50	130114
125	24	⊗ GLS5	50	89485
125	40	⊗ GLS5	50	89486
125	60	⊗ GLS5	50	89488
125	80	⊗ GLS5	50	89489
125	100	⊗ GLS5	50	89491
125	120	⊗ GLS5	50	89493
125	150	⊗ GLS5	50	89494
125	180	⊗ GLS5	50	89495
125	220	⊗ GLS5	50	90758
125	240	⊗ GLS5	50	92753
125	320	⊗ GLS5	50	89496
125	400	⊗ GLS5	50	104778
125	40	⊗ GLS27	50	260795
125	60	⊗ GLS27	50	260796
125	80	⊗ GLS27	50	260797
125	100	⊗ GLS27	50	260798
125	120	⊗ GLS27	50	260799
125	150	⊗ GLS27	50	260800
125	180	⊗ GLS27	50	260801
125	240	⊗ GLS27	50	260802
150	24	○ 0	50	2474
150	40	○ 0	50	20207
150	60	○ 0	50	6649
150	80	○ 0	50	6936
150	100	○ 0	50	6697
150	120	○ 0	50	6937
150	150	○ 0	50	71140
150	180	○ 0	50	4022
150	220	○ 0	50	93324
150	240	○ 0	50	91605
150	320	○ 0	50	91721
150	400	○ 0	50	129092
150	24	⊗ GLS1	50	6516
150	40	⊗ GLS1	50	6520
150	60	⊗ GLS1	50	6523
150	80	⊗ GLS1	50	6524
150	100	⊗ GLS1	50	6525

Folytatás →

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Tépőzárás papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 22 K Csiszolópapír, tépőzárás

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
150	120	GLS1	50	6526
150	150	GLS1	50	80722
150	180	GLS1	50	6611
150	220	GLS1	50	98990
150	240	GLS1	50	89451
150	320	GLS1	50	89450
150	400	GLS1	50	129389
150	40	GLS2	50	74088
150	60	GLS2	50	72633
150	80	GLS2	50	72632
150	100	GLS2	50	73490
150	120	GLS2	50	72628
150	150	GLS2	50	79862
150	180	GLS2	50	72624
150	240	GLS2	50	91814
150	24	GLS3	50	93321
150	40	GLS3	50	89181
150	60	GLS3	50	86634
150	80	GLS3	50	86635
150	100	GLS3	50	97072
150	120	GLS3	50	86636
150	150	GLS3	50	86637
150	180	GLS3	50	87528
150	220	GLS3	50	100157
150	240	GLS3	50	97778
150	320	GLS3	50	97779
150	400	GLS3	50	128356
150	40	GLS51	50	306611
150	60	GLS51	50	306612
150	80	GLS51	50	305559
150	100	GLS51	50	306507
150	120	GLS51	50	305560
150	150	GLS51	50	306508
150	180	GLS51	50	306509
150	240	GLS51	50	309471
180	24	0	50	2782
180	40	0	50	2476
180	60	0	50	2477
180	80	0	50	6914
180	100	0	50	2783
180	120	0	50	6915
200	40	0	50	77659
200	60	0	50	77660
200	80	0	50	77656
200	100	0	50	77658
200	120	0	50	77661

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



Csiszolópapír, tépőzáras

**PS 33 BK /
PS 33 CK**



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	B/C-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	○



Előnyök: Magas leválasztási teljesítmény - Sokoldalú felhasználás

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
96	40	△ GLS15	100	147163
96	60	△ GLS15	100	147164
96	80	△ GLS15	100	147165
96	100	△ GLS15	100	147166
96	120	△ GLS15	100	148195
98 x 148	60	△ GLS24	100	215473
98 x 148	80	△ GLS24	100	215474
98 x 148	100	△ GLS24	100	215475
98 x 148	120	△ GLS24	100	215476
115	40	○ 0	100	147701
115	60	○ 0	100	148469
115	80	○ 0	100	147144
115	100	○ 0	100	150379
115	120	○ 0	100	146955
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433
125	40	⊗ GLS5	100	146954
125	60	⊗ GLS5	100	147642
125	80	⊗ GLS5	100	147643
125	100	⊗ GLS5	100	147977
125	120	⊗ GLS5	100	147170
125	150	⊗ GLS5	100	150760
125	180	⊗ GLS5	100	147837
125	240	⊗ GLS5	100	147838
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	150	○ 0	100	148375
150	180	○ 0	100	146958

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Tépőzárás papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 33 BK / PS 33 CK Csiszolópapír, tépőzárás

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
150	220	○ 0	100	149916
150	240	○ 0	100	146959
150	320	○ 0	100	146716
150	400	○ 0	100	147108
150	40	⊗ GLS1	100	146978
150	60	⊗ GLS1	100	146979
150	80	⊗ GLS1	100	143130
150	100	⊗ GLS1	100	143131
150	120	⊗ GLS1	100	147093
150	150	⊗ GLS1	100	148379
150	180	⊗ GLS1	100	147095
150	220	⊗ GLS1	100	149794
150	240	⊗ GLS1	100	147094
150	320	⊗ GLS1	100	147096
150	400	⊗ GLS1	100	147097
150	60	⊗ GLS2	100	147226
150	80	⊗ GLS2	100	143132
150	100	⊗ GLS2	100	143133
150	120	⊗ GLS2	100	147225
150	150	⊗ GLS2	100	148377
150	180	⊗ GLS2	100	147224
150	240	⊗ GLS2	100	147280
150	320	⊗ GLS2	100	147721
150	40	⊗ GLS3	100	147647
150	60	⊗ GLS3	100	147124
150	80	⊗ GLS3	100	146946
150	100	⊗ GLS3	100	143694
150	120	⊗ GLS3	100	146947
150	150	⊗ GLS3	100	149151
150	180	⊗ GLS3	100	146948
150	220	⊗ GLS3	100	149255
150	240	⊗ GLS3	100	146907
150	320	⊗ GLS3	100	147126
150	400	⊗ GLS3	100	147125
150	40	⊗ GLS51	100	310531
150	60	⊗ GLS51	100	301874
150	80	⊗ GLS51	100	301925
150	100	⊗ GLS51	100	301926
150	120	⊗ GLS51	100	301927
150	150	⊗ GLS51	100	301928
150	180	⊗ GLS51	100	304084
150	220	⊗ GLS51	100	301929
150	240	⊗ GLS51	100	304815
150	320	⊗ GLS51	100	301930
150	400	⊗ GLS51	100	310898
225	40	○ 0	50	223162
225	60	○ 0	50	210124
225	80	○ 0	50	210129
225	100	○ 0	50	224731
225	120	○ 0	50	210130
225	40	⊗ GLS52	50	302042

Folytatás →

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Tépőzáras papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag



→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 33 BK / PS 33 CK Csiszolópapír, tépőzáras

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
225	60	☺ GLS52	50	302043
225	80	☺ GLS52	50	302044
225	100	☺ GLS52	50	302045
225	120	☺ GLS52	50	302046
225	220	☺ GLS52	50	302049

Csiszolópapír, tépőzáras

PS 61 FK



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	F-papír

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
fa	○

Előnyök: Folyamatosan agresszív csiszolás - Nagy teljesítmény nemesacél-csiszolásnál - Parkettaja-vításához is kitűnő

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
125	150	○ 0	50	322470
125	180	○ 0	50	322471
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472
150	150	○ 0	50	322473
150	180	○ 0	50	321797

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Tépőzáras filmalapú tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

Csiszolófilm, adalékanyaggal, tépőzáras

FP 73 WK



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	film

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	○



Előnyök: Speciális, nagy szakítószilárdságú film-hordozójú tárcsa lakk, festék és kitt megmunkálásához - Jól illeszkedik a kontúrokhoz, kiváló szemcsetapadás még a tárcsa szélén is - Erősen csökkentett eltömődés, érezhetően hosszabb élettartam

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
150	80	● GLS47	100	320641
150	100	● GLS47	100	320642
150	120	● GLS47	100	320643
150	150	● GLS47	100	320644
150	180	● GLS47	100	320725
150	240	● GLS47	100	320726
150	320	● GLS47	100	320727
150	400	● GLS47	100	320728
150	500	● GLS47	100	320735
150	600	● GLS47	100	320729
150	800	● GLS47	100	320730
150	1000	● GLS47	100	320731
150	1200	● GLS47	100	320732
150	1500	● GLS47	100	320733

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Csiszolópapír, adalékanyaggal, tépőzáras

PS 73 BWK / PS 73 CWK



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórás mód	félíg nyílt
Hordozó	B/C-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	○



Előnyök: Minőségi tárcsa festék, lakk és kitt megmunkálására - Magas leválasztási teljesítmény - A kiegészítő adalékanyag réteg jelentősen csökkenti az eltömődést, növeli az élettartamot

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	150	○ 0	100	301236
150	180	○ 0	100	301237
150	220	○ 0	100	301238
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	500	○ 0	100	301937
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	40	⊗ GLS1	100	301205
150	60	⊗ GLS1	100	301206
150	80	⊗ GLS1	100	301207
150	100	⊗ GLS1	100	301208
150	120	⊗ GLS1	100	301209
150	150	⊗ GLS1	100	301210
150	180	⊗ GLS1	100	301211
150	220	⊗ GLS1	100	301212
150	240	⊗ GLS1	100	301213
150	320	⊗ GLS1	100	301214
150	400	⊗ GLS1	100	301215
150	500	⊗ GLS1	100	301216
150	600	⊗ GLS1	100	301217
150	800	⊗ GLS1	100	301890
150	40	⊗ GLS3	100	301218
150	60	⊗ GLS3	100	301219
150	80	⊗ GLS3	100	301220
150	100	⊗ GLS3	100	301221
150	120	⊗ GLS3	100	301222
150	150	⊗ GLS3	100	301223

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Tépőzárás papír tárcsák

Papír- és vászonalapú csiszolóanyag

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PS 73 BWK / PS 73 CWK Csiszolópapír, adalékanyaggal, tépőzárás

átmérő mm-ben	szemcse	lyukasztási forma	csomagolási egység/db	cikkszám
150	180	⊙ GLS3	100	301224
150	220	⊙ GLS3	100	301225
150	240	⊙ GLS3	100	301226
150	320	⊙ GLS3	100	301227
150	400	⊙ GLS3	100	301228
150	500	⊙ GLS3	100	301229
150	600	⊙ GLS3	100	301230
150	800	⊙ GLS3	100	301889
150	40	⊗ GLS47	100	301810
150	60	⊗ GLS47	100	301811
150	80	⊗ GLS47	100	301812
150	100	⊗ GLS47	100	301813
150	120	⊗ GLS47	100	301814
150	150	⊗ GLS47	100	301855
150	180	⊗ GLS47	100	301856
150	220	⊗ GLS47	100	301857
150	240	⊗ GLS47	100	301858
150	320	⊗ GLS47	100	301859
150	400	⊗ GLS47	100	301860
150	500	⊗ GLS47	100	301861
150	600	⊗ GLS47	100	301862
150	80	⊗ GLS51	100	310524
150	100	⊗ GLS51	100	309470
150	120	⊗ GLS51	100	310478
150	150	⊗ GLS51	100	310479
150	180	⊗ GLS51	100	310525
150	220	⊗ GLS51	100	310526
150	240	⊗ GLS51	100	309093
150	320	⊗ GLS51	100	309094
150	400	⊗ GLS51	100	310527

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 126., az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.

Tépőzáras gumitárcsa

HST 359



Előnyök: Jó tapadás valamennyi tépőzáras csiszoló tárcsához - Közepesen durva és polírozó csiszoláshoz

átmérő mm-ben	menet/ csap	csomagolási egység/db	cikkszám
115	M 10	1	70432
115	M 14	1	70433
115	8 mm	1	6874
125	M 14	1	70434
125	8 mm	1	70435
150	M 14	1	70436
180	M 14	1	73066

Többlyukas gumitárcsa excentercsiszolóhoz

HST 555



Előnyök: A finom és hőálló tépőzáras réteg kiváló tapadást biztosít valamennyi tépőzáras csiszoló tárcsához - Valamennyi járatos lyukasztáshoz használható, beleértve a hálószerű és a soklyukú kiviteleteket is - Kompatibilis valamennyi járatos excenter csiszológéphez

átmérő mm-ben	befogás típusa	keményiségi fok	csomagolási egység/db	cikkszám
150	M8 / 5/16", távtartó, Festool adapter	lágy	1	320488
150	M8 / 5/16", távtartó, Festool adapter	közepes	1	320489
150	M8 / 5/16", távtartó, Festool adapter	kemény	1	320587

Többlyukas gumitárcsa excentercsiszolóhoz

HST 555



Előnyök: A finom és hőálló tépőzáras réteg kiváló tapadást biztosít valamennyi tépőzáras csiszoló tárcsához - Valamennyi járatos lyukasztáshoz használható, beleértve a hálószerű és a soklyukú kivitelek is - Tépőzáras gumitárcsa a BOSCH GEX-150 szériához

átmérő mm-ben	befogás típusa	keményiségi fok	csomagolási egység/db	cikkszám
150	M 8	közepes	1	320490

Csiszoló vliés

SV 484



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●	nemesacél	●
fa	●		
műanyag	●		
általános fém	●		



Előnyök: Univerzális tárcsa kiváló ár/érték aránnyal - Lágy és rugalmas csiszolás

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
115	80	coarse	10	104134
115	100	medium	10	104135
115	180	medium	10	104138
115	280	very fine	10	104139
125	80	coarse	10	104136
125	100	medium	10	104137
125	180	medium	10	104140
125	280	very fine	10	104141

Csiszoló vlies / gumitányérok

Csiszoló vlies

NDS 800



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcs fajta	korund

Alkalmazási terület:

általános fém	●	fa	○
nemesacél	●		
festék/lakk/kitt	○		
műanyag	○		

Előnyök: Magas élstabilitás - Agresszív csiszolás - Hosszú élettartam

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	finomság	szín	csomagolási egység/db	cikkszám
115	60	coarse	Brown	10	258430
115	120	medium	Red	10	258431
115	180	very fine	Blue	10	258432
125	60	coarse	Brown	10	258433
125	120	medium	Red	10	258434
125	180	very fine	Blue	10	258445

Tépőzáras gumitárcsa

NDS 555



Előnyök: Jó tapadás vlies tárcsákhoz - Közepesen durva és polírozó csiszoláshoz

átmérő mm-ben	menet/ csap	csomagolási egység/db	cikkszám
115	M 14	1	164100
125	M 14	1	208275

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 105, 126 - 127. oldalon.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Quick Change tárcsák

A termékről

A Klingspor Quick Change (gyorszáras) tárcsákat sűrített levegős sarokcsiszolókra fejlesztették ki, használhatóak azonban a hasonló felépítésű elektromos meghajtású gépeken is. A Quick Change tárcsák lehetővé teszik a csiszolószerszám gyors és biztonságos cseréjét.

Alkalmazási területek:

- ▶ Szerszámgyártás
- ▶ Repülőgép ipar
- ▶ Hajtóműgyártás
- ▶ Gépgyártás
- ▶ Formakészítés
- ▶ Tartály-, és készülékgyártás
- ▶ Modellépítés

Előnyök:

- ▶ Az egyszerű és gyors szerszámcseré
- ▶ Nincs ragasztás és tépőzár, így elcsúszás és túlmelegedés miatti leválás sem
- ▶ A szerszám mindig központosan van rögzítve
- ▶ Egyszerű használat, nyugodt futás
- ▶ Széleskörű alkalmazhatóság a különböző méreteknek és a felfogó tányér keménységi fokának köszönhetően.

Csiszolóanyagok	típus	szemcsefajta	szórási mód	jellemző	oldal
	QMC/QRC 412	korund	●	Széleskörű felhasználhatóság durva és közepes fémcsiszolásra	148, 152
	QMC/QRC 411	zirkonkorund	●	Az önélező zirkonkorund az acél és nemesacél megmunkálásakor magas anyagleválasztási teljesítményt és agresszív csiszolást eredményez	149, 153
	QMC/QRC 409	zirkonkorund	●	Az önélező zirkonkorund a nemesacél és magasan ötvözött acélok megmunkálásakor kiváló anyagleválasztási teljesítményt eredményez. A multikötés alkalmazása lehetővé teszi a hideg csiszolást és megakadályozza az elszíneződést.	150, 154
	QMC/QRC 910	kerámia korund	●	Extrém magas anyagleválasztási teljesítmény igen éles kerámia korund segítségével. A multi-kötésnek köszönhetően alacsonyabb csiszolási hőmérséklet.	150, 154
	QMC/QRC 400	korund		Puha viiles tárcsa finiseléshez, valamint fém és lakk felületek tisztításához alkalmazható.	151, 155
	QMC/QRC 800	korund		A kemény viiles tárcsa kiválóan alkalmazható rozsdá és festék eltávolítására, kismértékű sorjátlanításra valamint durva csiszolás utáni finomításra.	151, 155

Quick Change tárcsák

Alkalmazási útmutató

Rendelési minimum nem raktári árucikkeknel

QCD	átmérő	rendelési minimum
<i>QRC/QMC 412</i>	25 mm	1.700 db
<i>QRC/QMC 411</i>	38 mm	1.200 db
<i>QRC/QMC 409</i>	50 mm	900 db
<i>QRC/QMC 910</i>	76 mm	600 db

QCD	átmérő	rendelési minimum
<i>QRC/QMC 800</i>	38 mm	400 db
	50 mm	350 db
	76 mm	350 db
<i>QRC/QMC 400</i>	38 mm	700 db
	50 mm	500 db
	76 mm	375 db

A felfogó tányér helyes kiválasztása

A Quick Change tárcsához a különböző alkalmazási területeknek megfelelően különféle keménységű felfogó tányérok használhatóak. Minél keményebb a felfogó tányér, annál magasabb az anyagleválasztás. A lágyabb, rugalmasabb felfogó tányért tagoltabb felszínek megmunkálásához és finomcsiszoláshoz alkalmazzuk.

A QCA 555 (cikkszám:308693) adapterrel szokványos sarokcsiszolókon is használható.

A felfogó tárcsa megengedett legmagasabb fordulatszámát a terméktáblázatban találják.

A Quick Change tárcsák termékcsoportnál két rögzítési rendszer létezik a kereskedelemben. A Klingspor kínálatában mindkettő szerepel: a Quick Metal Connect és a Quick Roll Connect – minden rendelkezésre álló típusból.



A QMC (Quick Metal Connect) rendszer

A Quick Change (gyorszáras) tárcsát egyszerűen ráhelyezzük a felfogó tányérra és összecsavarozzuk a belsőmenetes csappal.



A QRC (Quick Roll Connect) rendszer

A Quick Change műanyag-menetes tárcsát a felfogó tányérra helyezzük és az óramutató járásával megegyezően 180 fokkal elforgatva rögzítjük.



Quick Change tárcsák

Quick Metal Connect

Quick Change tárcsák

QMC 412



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●



Előnyök: Univerzálisan felhasználható durva és közepes csiszolásra

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	100	50	295223
76	120	50	295224
76	180	50	295226

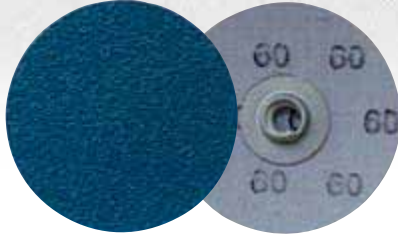
Hozzá tartozó felfogó tányér a 152. oldalon

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 146. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 144 - 147. oldalon.

Quick Change tárcsák

QMC 411



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●

Előnyök: Az önélező zirkonkorund agresszív csiszolást biztosít - Magas leválasztási teljesítmény acél és nemesacél megmunkálásakor

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	50	100	295302
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Hozzá tartozó felfogó tányér a 152. oldalon

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

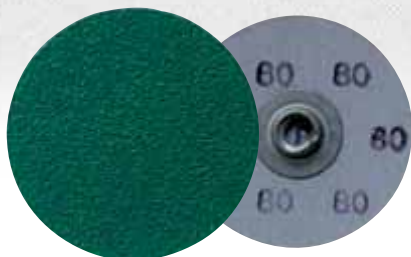
Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 146. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 144 - 147. oldalon.

Quick Change tárcsák

Quick Metal Connect

Quick Change tárcsák

QMC 409



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●

Előnyök: Magas leválasztási teljesítmény nemesacél megmunkálásánál - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően - Alumínium megmunkálásánál csekély eltömődés

Szemcsetartomány:

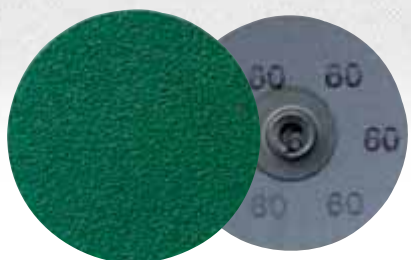
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50	36	100	295334
50	40	100	295335
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

Hozzá tartozó felfogó tányér a 152. oldalon

Quick Change tárcsák

QMC 910



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
magasan ötvözött fémek	●

Előnyök: Extra magas leválasztási teljesítmény a mikrokristályos, önéleződő kerámia szemcsének köszönhetően - Folyamatosan agresszív csiszolási képesség - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	50	100	295368
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Hozzá tartozó felfogó tányér a 152. oldalon

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 146. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 144 - 147. oldalon.

Quick Change tárcsák

QMC 400



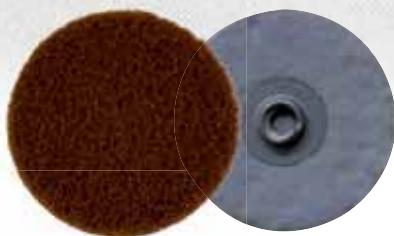
Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
általános fém	○

Előnyök: Síkfelületek finiselésére - Fémek és lakozott felületek tisztítására



átmérő mm-ben	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
50	medium	50	295392
50	fine	50	295393
50	very fine	50	295394

Hozzá tartozó felfogó tányér a 152. oldalon

Quick Change tárcsák

QMC 800



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

általános fém	●
festék/lakk/kitt	○

Előnyök: Kismértékű sorjátlanításhoz - Rozsda és festék eltávolítása - Hosszú élettartam a kemény és stabil vlies-minőségnek köszönhetően



átmérő mm-ben	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
38	very fine	100	295406
50	coarse	50	295410
50	medium	50	295411
50	very fine	50	295412
76	coarse	25	295416
76	medium	25	295417
76	very fine	25	295418

Hozzá tartozó felfogó tányér a 152. oldalon

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 146. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 144 - 147. oldalon.

Quick Change tárcsák

Quick Metal Connect / Quick Roll Connect

Gumitányér

QMC 555



Előnyök: A QMC tárcsák biztonságos felfogásához - Három keménységi fokozattal kiválasztható optimális csiszolási tulajdonság (agresszivitás, felületi minőség)

átmérő x csap mm-ben	keménységi fok	szín	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
25 x 6	soft	szürke	30000 1/min	1	300056
25 x 6	medium	kék	30000 1/min	1	295422
38 x 6	soft	szürke	30000 1/min	1	300058
38 x 6	medium	kék	30000 1/min	1	295424
38 x 6	firm	piros	30000 1/min	1	300059
50 x 6	soft	szürke	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	kék	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	piros	30000 1/min	1	295427
76 x 6	soft	szürke	20000 1/min	1	300061
76 x 6	medium	kék	20000 1/min	1	295430
76 x 6	firm	piros	20000 1/min	1	295431

Quick Change tárcsák

QRC 412



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●

Előnyök: Univerzálisan felhasználható durva és közepes csiszolásra

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 146. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 144 - 147. oldalon.

Quick Change tárcsák

Quick Roll Connect



→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - QRC 412 Quick Change tárcsák

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Hozzá tartozó felfogó tányér a 156. oldalon

Quick Change tárcsák

QRC 411



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●



Előnyök: Az önélező zirkonkorund agresszív csiszolást biztosít - Magas leválasztási teljesítmény acél és nemesacél megmunkálásakor

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Hozzá tartozó felfogó tányér a 156. oldalon

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 146. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 144 - 147. oldalon.

Quick Change tárcsák

Quick Roll Connect

Quick Change tárcsák

QRC 409



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	zirkonkorund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●

Előnyök: Magas leválasztási teljesítmény nemesacél megmunkálásnál - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően - Alumínium megmunkálásánál csekély eltömődés

Szemcsetartomány:

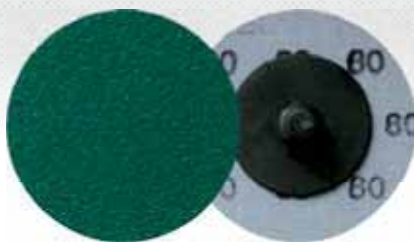
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344
50	120	100	295345

Hozzá tartozó felfogó tányér a 156. oldalon

Quick Change tárcsák

QRC 910



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	kerámia korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
magasan ötvözött fémek	●

Előnyök: Extra magas leválasztási teljesítmény a mikrokristályos, önéleződő kerámia szemcsének köszönhetően - Folyamatosan agresszív csiszolási képesség - Hidegebb csiszolás nemesacélnál a multi-kötésnek köszönhetően

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

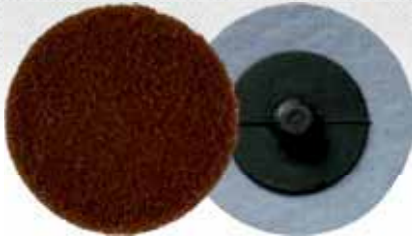
Hozzá tartozó felfogó tányér a 156. oldalon

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 146. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 144 - 147. oldalon.

Quick Change tárcsák

QRC 400



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
általános fém	○

Előnyök: Síkfelületek finiselésére - Fémek és lakozott felületek tisztítására

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámokra kérje ajánlatunkat!

Hozzá tartozó felfogó tányér a 156. oldalon

Quick Change tárcsák

QRC 800



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

általános fém	●
festék/lakk/kitt	○

Előnyök: Kismértékű sorjátlanításhoz - Rozsda és festék eltávolítása - Hosszú élettartam a kemény és stabil viasz-minőségnek köszönhetően

átmérő mm-ben	finomság	csomagolási egység/db	cikkszám
50	coarse	50	295413
50	medium	50	295414
50	very fine	50	295415
76	coarse	25	295419
76	medium	25	295420

Hozzá tartozó felfogó tányér a 156. oldalon

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 146. oldalon, az alkalmazási útmutatót a 144 - 147. oldalon.

Quick Change tárcsák

Gumitányér

Gumitányér

QRC 555



Előnyök: A QRC tárcsák biztonságos felfogásához - Három keménységi fokozattal kiválasztható optimális csiszolási tulajdonság (agresszivitás, felületi minőség)

átmérő x csap mm-ben	keménységi fok	szín	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
25 x 6	medium	kék	30000 1/min	1	295423
38 x 6	medium	kék	30000 1/min	1	295425
50 x 6	medium	kék	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	piros	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	kék	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	piros	20000 1/min	1	295433



A large grid of small squares, intended for taking notes.



Lamellás csiszológerek

A termékről

A Klingspor gyár több mint 40 évvel ezelőtt fejlesztette ki a lamellás csiszológereket, amelyeknek ésszerű és gazdaságos alkalmazása azóta a felület-megmunkálás számos területén elterjedt. A Klingspor csiszológerek minőségi, korund szemcsés csiszolóvászon lamellákból állnak, melyeket legyezőszerűen, sugaras elrendezésben a szerszám műgyanta magjába rögzítenek. Ennek az elrendezésnek köszönhetően egy lágy szerszámot kapunk, ami kiválóan idomul a megmunkálandó munkadarab körvonalához. A Klingspor lamellás csiszológereket a nagyon finom felületek kialakításához használhatjuk.

A Klingspor cég számos alkalmazási területhez, a síktól a profilos felületekig és szinte majdnem minden megmunkálandó anyagféléseghoz rendelkezik megfelelő csiszolókerékkel.

Gépek:

A Klingspor lamellás csiszológereket méretük szerint az alábbi gépekkel lehet használni:



Egyenes csiszoló



Sarokcsiszoló



Hajlékony tengely



Fúrógép



Állványos csiszológép

típus	oldal	Megmunkálandó anyag														Géptípusok							
		fém	tartály- / készülékgyártás	finommechanika	formagyártás	szerelevények	csövek	profilok	szerszámok	vasalatok	evőeszközök	fa	fa idomdarabok	modellépítés	fa profilok	festék / lakk / kitt	műanyag	hajlékony tengely	fúrógép	egyenes csiszoló	csiszoló automata	állványos csiszológép	sarokcsiszoló
SM 611	164, 173	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
SM 611 W	166	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
SM 611 H	166	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
MM 630	168	●	○		○		○	○			●	●	●	●	●	●	○	●	●				
MM 650	167	●	●	○	○	○	○		○		●	●	●	●	●	●	○	●		●		●	
WSM 617	169	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	●	●	○						●
FSR 618	170	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●				●	●	
NCW 600	171, 173	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●		●				
NFW 600	171, 174	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás																							

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Lamellás csiszológerek

Alkalmazási útmutató

Felfogás

Lamellás csiszolókerék SM 611, MM 650, Vlies-mop NCW/NFW 600

Ezeket a mopokat két SMD 612 felfogó tárcsával kell a géptengelyre rögzíteni.

A helyes felfogás nagyon fontos!

A csiszológerek nyugodt futását biztosítandó ügyeljen arra, hogy a felfogó tányérok egymással párhuzamosan helyezkedjenek el és a szerszám fém oldalapjának hornyaiba szilárdan illeszkedjenek. A felfogó tányér szállításkor egy furattal van ellátva, amelyet a felhasználó egyszerűen és gyorsan a megfelelő tengelyméretre felfúrhat. A furatokról és azok maximális bővíthetőségéről információt az SMD 612 típus táblázatában találhat.

FIGYELEM: A Lamellás csiszológereket csak az SMD 612 felfogó tárcsákkal szabad alkalmazni! A mopok fém oldalapjának furata felfogáshoz nem alkalmas!

SM 611 H lamellás csiszolókerék

Ezt a famagos lamellás csiszológereket leginkább a kúpos tengelyű állványos csiszológépekhez használják. Az ilyen gépek tengelyére szorító fedél nélkül ez a típus közvetlenül felfogható. Az SM 611 H típust Ø 13 mm magfurattal szállítjuk, amit a felhasználó szükség esetén a szükséges tengelyméretre felfúrhat.

SM 611 W lamellás csiszolókerék

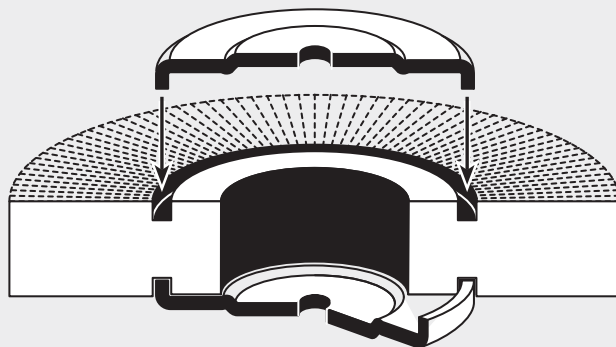
Ezt a lamellás csiszológereket egy Ø 25,4 mm-es furattal szállítjuk és szorító fedél nélkül a géptengelyre felfogható.

SM 611 csiszolóhenger, NCW/NFW 600 vlieshenger

Ezek a hengerek 19 mm-es furattal rendelkeznek, ami minden járatos kefégep tengelyéhez illik.

WSM 617 sarokcsiszoló-mop

A WSM 617 típus a csiszolómopok második generációja M 14 és 5/8" beépített menettel. A szerszámot kézzel lehet bármilyen sarokcsiszolóra felszerelni, illetve használat után leszerelni.



Rendelési minimum nem raktári árucikkeknel

típus	átmérő mm-ben	rendelési minimum
SM 611 SM 611 W	100–165	20 db
	200–300	10 db
	350–410	4 db
NFW 600 / NCW 600	100–165	20 db
	200–300	10 db
	350–410	4 db

típus	átmérő mm-ben	rendelési minimum
FSR 618	165	20 db
	200–300	10 db
	350–400	4 db
MM 650	100–165	20 db
	200–300	10 db

Csiszolati kép

A felépítésének köszönhetően a csiszolómozgás tökéletesen alkalmas finom csiszolt felületek kialakítására.

Azonos szemcsenagyság esetében a csiszolómozgással elért felületi érdesség egy hagyományos csiszolószalaghoz képest sokszorosan finomabb. Emiatt a szemcsenagyság kiválasztásánál ügyelni kell arra, hogy a szalaggal azonos csiszolati felület eléréséhez mozgó esetén 2-3 szemcsemérettel durvább szemcsenagyságot kell választani.



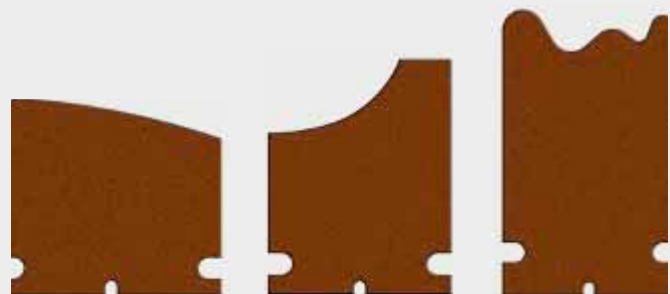
40-es szemcséjű csiszolószalag
rövid, markáns vonalstruktúra, érdes felület, kontrasztos csiszolati kép



40-es szemcséjű csiszolómozgó
hosszú, összefüggő vonalstruktúra, minimális bemélyedések, sima csiszolati kép

A lamellák profilírozása

Az előreprofilírozott lamellás csiszológerek az Önök egyedi formájú munkadarabjához készülnek és ezáltal az első pillanattól kezdve optimális csiszolási eredményt biztosítanak. Használatukkal elmarad a standard mozgó nagyon időigényes kézi bekoptatása. Ha Önöknek egyedi lamellás csiszológerekre van szükségük, készséggel állunk rendelkezésükre.



Lamellás csiszológerek

Alkalmazási útmutató

A helyes mopátmérő kiválasztása

Az optimális vágási sebesség (38-42 m/s) elérése érdekében nem fordulatszám szabályzós gépek esetében a mopátmérő kiválasztása a gép fordulatszáma alapján történik.

Fordulatszám szabályzós gépek esetében a fordulatszámot a mopátmérőnek megfelelően kell beállítani.

Figyelem! A gép bekapcsolása előtt mindenképpen ellenőrizze, hogy az előzetesen beállított fordulatszám nem lépi-e túl a csiszolókerék megengedett maximális fordulatszámát!

Az optimális fordulatszám tartományhoz tartozó helyes mopátmérőt a megadott táblázatból tudja kiválasztani.

Amennyiben a lamellás csiszológereket az optimális fordulatszámon használjuk, a lamellák a centrifugális erő hatására radiálisan kifelészülnek, ami a szerszám optimális csiszolási tulajdonságát biztosítja. A lamellák igénybe vétele és kopása ebben az esetben csak a lamellák élén történik. Ezáltal mindig új, éles csiszolószemcse érintkezik a megmunkálandó felülettel. Ez biztosítja az állandó anyagleválasztást

és egy egyenletes csiszolati képet az elsőtől az utolsó munkadarabig.

A túl alacsony fordulatszámnak az az eredménye, hogy a lamellák a szorító erő hatására túlságosan meghajolnak. Emiatt az igénybevétel inkább a lamellák felületére helyeződik át, a csiszolókerék túl nagy felületen dolgozik és megnő a súrlódás a munkadarab és a lamellák között. Ez nagyobb hőterhelést jelent mind a munkadarabnak, mind a csiszológépnek. A következmény a lamellák nagyobb kopása. Bizonyos körülmények között a folyamat a mop tönkremeneteléhez vezethet, amikor már lamellák is szakadnak ki a mopból.

Megengedett legnagyobb kerületi sebesség:

A Klingspor SM 611 lamellás csiszolókeréknek 100 mm szélességig a legnagyobb megengedett kerületi sebessége 50 m/s.

Optimális vágási sebesség:

A gazdaságos felhasználás 38-42 m/s kerületi sebességnél történik.

Mopátmérő-ø [mm]	Ajánlott fordulatszám tartomány [min-1] (38-42 m/s)
100	7.300-8.000
140	5.200-5.700
165	4.400-4.800
200	3.650-4.000
250	2.900-3.200
300	2.400-2.650
350	2.100-2.300
380	1.900-2.100
410	1.750-1.950
480	1.500-1.650
510	1.400-1.550

Lamella kötegelés

A csiszolás eredményének befolyásolására egy további lehetőség a lamellák kötegélése. A csiszoló lamellák közé közdarabot stancolnak. Ezáltal a lamellák között szabad tér képződik, ami befolyással van a csiszolókerék tulajdonságára. Minél nagyobb az arány a lamellák és a közdarab között, annál keményebb a csiszológép.

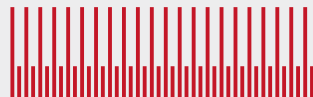
A csiszológépek szabványos kialakításban kötegelés nélkül készülnek. Kivétel: 250 mm átmérőtől, 50 mm szélességtől és P 220 szemcse-nagyságtól a csiszológépek 5:1 kötegeléssel készülnek.



5:1



3:1



1:1

A csiszolást befolyásoló tényezők

A csiszolás eredménye sok paramétertől függ.

A következő táblázat megmutatja a különböző tényezők hatását a csiszolás eredményére.

tényezők		csiszolás eredménye		
		leválasztás*	felületi minőség	élettartam
vágási sebesség	magas	növekszik	finomabb	rövidebb
	alacsony	csökken	durvább	hosszabb
szorító erő	magas	növekszik	durvább	rövidebb
	alacsony	csökken	finomabb	hosszabb
szemcse nagyság	durva	növekszik	durvább	rövidebb
	finom	csökken	finomabb	hosszabb
segédanyag (olaj, zsír)	nincs	növekszik	durvább	rövidebb
	van	csökken	finomabb	hosszabb

* Megjegyzés: a leválasztást leginkább befolyásoló tényező a szemcse nagyság (durva szemcse - nagyobb leválasztás, finom szemcse - kevesebb leválasztás)

A Klingspor csiszológépek biztonságos alkalmazása

A Klingspor lamellás csiszológépeket az oSa valamint a EN 13743 szabvány előírásai alapján gyártják, amik a felhasználó részére a legnagyobb biztonságot garantálják.



Viseljen védőszemüveget!



Viseljen védőmaszkot!



Viseljen fülvédőt!



Viseljen védőkesztyűt!



Tartsa be a biztonsági utasításokat!



Nedves csiszolásnál nem használható

Lamellás csiszológerek

Csiszoló mop

Csiszoló mop

SM 611



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcséfajta	korund

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	●
általános fém	●

Előnyök: Egyenletes csiszolati kép a folyamatosan friss, még nem használt szemcséknek köszönhetően - Univerzálisan használható minden anyaghoz - Optimálisan illeszkedik a munkadarab alakjához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x szélesség mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 30	40	9500 1/min	5	12000
100 x 30	60	9500 1/min	5	12002
100 x 30	80	9500 1/min	5	12003
100 x 30	120	9500 1/min	5	12005
100 x 30	180	9500 1/min	5	12007
140 x 50	40	6800 1/min	3	12060
140 x 50	60	6800 1/min	3	12062
140 x 50	80	6800 1/min	3	12063
140 x 50	120	6800 1/min	3	12065
165 x 25	40	5800 1/min	5	12075
165 x 25	60	5800 1/min	5	12077
165 x 25	80	5800 1/min	5	12078
165 x 25	100	5800 1/min	5	12079
165 x 25	120	5800 1/min	5	12080
165 x 25	150	5800 1/min	5	12081
165 x 25	180	5800 1/min	5	12082
165 x 25	240	5800 1/min	5	12084
165 x 30	40	5800 1/min	5	12090
165 x 30	60	5800 1/min	5	12092
165 x 30	80	5800 1/min	5	12093
165 x 30	120	5800 1/min	5	12095
165 x 30	180	5800 1/min	5	12097
165 x 50	40	5800 1/min	3	12105
165 x 50	50	5800 1/min	3	12106
165 x 50	60	5800 1/min	3	12107
165 x 50	80	5800 1/min	3	12108
165 x 50	100	5800 1/min	3	12109
165 x 50	120	5800 1/min	3	12110
165 x 50	150	5800 1/min	3	12111
165 x 50	180	5800 1/min	3	12112
165 x 50	240	5800 1/min	3	12114
165 x 50	320	5800 1/min	3	12116
200 x 25	120	4800 1/min	5	12140
200 x 50	40	4800 1/min	3	12165

Csak a méretben hozzáillő SMD 612 felfogó tárcsákkal együtt használható!

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - SM 611 Csiszolómap

átmérő x szélesség mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
200 x 50	60	4800 1/min	3	12167
200 x 50	80	4800 1/min	3	12168
200 x 50	120	4800 1/min	3	12170
250 x 25	60	3800 1/min	2	12197
250 x 25	80	3800 1/min	2	12198
250 x 25	120	3800 1/min	2	12200
250 x 30	60	3800 1/min	2	12212
250 x 30	80	3800 1/min	2	12213
250 x 30	240	3800 1/min	2	12219
250 x 50	40	3800 1/min	1	12225
250 x 50	60	3800 1/min	1	12227
250 x 50	80	3800 1/min	1	12228
250 x 50	120	3800 1/min	1	12230
250 x 50	180	3800 1/min	1	12232
250 x 50	220	3800 1/min	1	12233
250 x 50	240	3800 1/min	1	12234
250 x 50	320	3800 1/min	1	12236
300 x 50	40	3200 1/min	1	12285
300 x 50	60	3200 1/min	1	12287
300 x 50	80	3200 1/min	1	12288
300 x 50	120	3200 1/min	1	12290
300 x 50	180	3200 1/min	1	12292
300 x 50	240	3200 1/min	1	12294
300 x 50	320	3200 1/min	1	12296

Csak a méretben hozzáillő SMD 612 felfogó tárcsákkal együtt használható!

Felfogó tárcsa az SM 611 csiszológóhoz

SMD 612



Előnyök: Az SM 611 lamellás csiszológerek biztos felfogására

mop átmérő mm-ben	felfogó tárcsa mérete külső Ø x furat mm-ben	a furat max. bővíthetősége mm-ben	csomagolási egység/db	cikkszám
100 + 140	55 x 10	20	2	14821
165	79 x 12	40	2	14823
200 + 250	121 x 14	50	2	14824
300	155 x 20	50	2	14826
350	201 x 25	80	2	14827
380 + 410	228 x 25,4	80	2	14829

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.

Lamellás csiszológerek

Csiszolómap

Csiszolómap

SM 611 W



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	●
általános fém	●

Előnyök: Egyenletes csiszolati kép a folyamatosan friss, még nem használt szemcséknek köszönhetően - Univerzálisan használható minden anyaghoz - Optimálisan illeszkedik a munkadarab alakjához - Az SMD 612 felfogó tárcsa nélkül alkalmazható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x szélesség x furat mm-ben					szemcse		megengedett fordulatszám			csomagolási egység/db					cikkszám									
165 x 25 x 25,4					40		5800 1/min			5					221597									
165 x 25 x 25,4					60		5800 1/min			5					221596									
165 x 25 x 25,4					80		5800 1/min			5					221595									
165 x 25 x 25,4					120		5800 1/min			5					221593									
165 x 25 x 25,4					180		5800 1/min			5					221591									

Csiszolómap

SM 611 H



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	●
általános fém	●

Előnyök: A 13 mm átmérőjű furattal rendelkező fagag megkönnyíti a gyors felfogást - Az SMD 612 felfogó tárcsa nélkül alkalmazható - A felfogó furat gond nélkül bővíthető

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x szélesség x furat mm-ben					szemcse		megengedett fordulatszám			csomagolási egység/db					cikkszám									
165 x 25 x 13					40		5800 1/min			5					10030									
165 x 25 x 13					60		5800 1/min			5					10005									
165 x 25 x 13					80		5800 1/min			5					10004									
165 x 25 x 13					120		5800 1/min			5					10006									
165 x 25 x 13					240		5800 1/min			5					10027									
165 x 50 x 13					40		5800 1/min			3					10022									
165 x 50 x 13					60		5800 1/min			3					10017									

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - SM 611 H Csiszolómap

átmérő x szélesség x furat mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
165 x 50 x 13	80	5800 1/min	3	10018
165 x 50 x 13	120	5800 1/min	3	15990
165 x 50 x 13	180	5800 1/min	3	10014
165 x 50 x 13	240	5800 1/min	3	10009

Csiszolómap

MM 650



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
általános fém	●
műanyag	○



Előnyök: A hosszában felvágott csiszoló lamelláknak köszönhetően jól használható erősen profilírozott munkadarabokhoz - Finom felület kialakítása lehetséges

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x szélesség mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
250 x 50	80	2300 1/min	2	2750
250 x 50	100	2300 1/min	2	2486
250 x 50	120	2300 1/min	2	2485
250 x 50	150	2300 1/min	2	2483
250 x 50	180	2300 1/min	2	2482
250 x 100	80	2300 1/min	1	10210
250 x 100	120	2300 1/min	1	2740
250 x 100	150	2300 1/min	1	2741
250 x 100	180	2300 1/min	1	2742

Csak a méretben hozzáillő SMD 612 felfogó tárcsákkal együtt használható!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.

Lamellás csiszológerek

Csiszoló mop

Felfogó tárcsa MM 650 csiszológophoz

SMD 612



Előnyök: Az MM 650 lamellás csiszolókerék biztos felfogására

mop átmérő mm-ben	felfogó tárcsa mérete külső Ø x furat mm-ben	a furat max. bővíthetősége mm-ben	csomagolási egység/db	cikkszám
250	79 x 12	40	2	14823

Csiszoló mop

MM 630



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
általános fém	●
műanyag	○

Előnyök: A hosszában felvágott csiszoló lamelláknak köszönhetően jól használható erősen profilírozott munkadarabokhoz - Finom felület kialakítása lehetséges - Kézi elektromos gépekkel

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x szélesség x csap mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
180 x 25 x 6	80	4200 1/min	2	262630
180 x 25 x 6	120	4200 1/min	2	262631
180 x 25 x 6	180	4200 1/min	2	262632
180 x 50 x 6	80	4200 1/min	2	262634
180 x 50 x 6	120	4200 1/min	2	262635
180 x 50 x 6	180	4200 1/min	2	262636

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.

Sarokcsiszoló-map

WSM 617



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

acél	●	fa	●
nemesacél	●		
festék	●		
műanyag	●		

Előnyök: Alkalmazható minden, kereskedelemben járatos sarokcsiszolóhoz (80 m/s) - Homlok- és palástfelületen egyaránt alkalmazható - Egyszerű szerszámcseré kézzel, nincs szükség egyéb eszközre

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x szélesség mm-ben					szemcse		menet		max. kerületi sebesség				megengedett fordulatszám		csomagolási egység/db			cikkszám						
115 x 20					40		M 14		80 m/s				13300 1/min		2			277014						
115 x 20					60		M 14		80 m/s				13300 1/min		2			277015						
115 x 20					80		M 14		80 m/s				13300 1/min		2			277016						
115 x 20					120		M 14		80 m/s				13300 1/min		2			277017						
125 x 20					40		M 14		80 m/s				12200 1/min		2			277018						
125 x 20					60		M 14		80 m/s				12200 1/min		2			277019						
125 x 20					80		M 14		80 m/s				12200 1/min		2			277020						
125 x 20					120		M 14		80 m/s				12200 1/min		2			277021						



Sokoldalú csiszolómap sarokcsiszoló gépekhez

- Széleskörűen alkalmazható
- Biztonságos
- Ideális nehezen hozzáférhető helyek megmunkálásához

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.

Lamellás csiszológerek

Csiszolómap

Hajtogatott csiszolómap

FSR 618



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

általános fém	●
fa	○
festék/lakk/kitt	○
műanyag	○

Előnyök: Csiszolómap hajtogatott korund szemcsés csiszolóvászonból, fugák, nűtok, vágatok egyszerű megmunkálásához - Nagy benyúlási mélység

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
165 x 14	40	5800 1/min	10	10187
165 x 14	60	5800 1/min	10	5830
165 x 14	80	5800 1/min	10	5831
165 x 14	120	5800 1/min	10	73994
165 x 14	150	5800 1/min	10	25998
165 x 14	220	5800 1/min	10	26033

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.

Kombinált vlies-mop

NCW 600



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
műanyag	○

Előnyök: Vlies és csiszolóvaszon kombinációja finom megmunkáláshoz - Optimális kopási tulajdonságok - Magas leválasztási teljesítmény - Hosszú élettartam

átmérő x szélesség mm-ben	szemcse	finomság	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
165 x 50	80	coarse	3700 1/min	3	258909
165 x 50	100	medium	3700 1/min	3	258910
165 x 50	150	medium	3700 1/min	3	258911
165 x 50	180	very fine	3700 1/min	3	258912
200 x 50	80	coarse	3050 1/min	2	258913
200 x 50	100	medium	3050 1/min	2	258914
200 x 50	150	medium	3050 1/min	2	258915

Csak a méretben hozzáillő SMD 612 felfogó tárcsákkal együtt használható!

Vlies-mop

NFW 600



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

általános fém	●
nemesacél	●

Előnyök: Egyenletesen finom csiszolati kép a teljes élettartam alatt - Optimális mattításhoz és szatén csiszoláshoz

átmérő x szélesség mm-ben	finomság	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
165 x 50	coarse	3700 1/min	3	258898
165 x 50	medium	3700 1/min	3	258899
165 x 50	very fine	3700 1/min	3	258900
200 x 50	coarse	3050 1/min	2	258901
200 x 50	medium	3050 1/min	2	258902
200 x 50	very fine	3050 1/min	2	258903

Csak a méretben hozzáillő SMD 612 felfogó tárcsákkal együtt használható!

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.

Felfogó tárcsa

Felfogó tárcsa NCW/NFW 600 vlies-mophoz

SMD 612



Előnyök: Az NCW 600 és az NFW 600 vlies mopok biztos felfogására

mop átmérő mm-ben	felfogó tárcsa mérete külső Ø x furat mm-ben	a furat max. bővithetősége mm-ben	csomagolási egység/db	cikkszám
165	79 x 12	40	2	14823
200	121 x 14	50	2	14824

Csiszolómap

SM 611



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
műanyag	●
általános fém	●

Előnyök: Egyenletes csiszolati kép - Speciális termék felületek finommegmunkálásához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x szélesség x furat mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 50 x 19	40	3700 1/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	3700 1/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	3700 1/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	3700 1/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	3700 1/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	3700 1/min	1	7325
100 x 100 x 19	80	3700 1/min	1	7326
100 x 100 x 19	120	3700 1/min	1	93076
100 x 100 x 19	180	3700 1/min	1	93021
100 x 100 x 19	240	3700 1/min	1	104999

Kombinált vlies-mop

NCW 600



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
műanyag	○

Előnyök: Vlies és csiszolóvászron kombinációjával magas leválasztási teljesítmény egyenletes csiszolat mellett - Hosszú élettartam

átmérő x szélesség x furat mm-ben	szemcse	finomság	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 50 x 19	80	coarse	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	3700 1/min	1	258905

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.

Csiszolóhengerek

Csiszolómop

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - NCW 600 Kombinált vlies-mop

átmérő x szélesség x furat mm-ben	szemcse	finomság	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 100 x 19	100	medium	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	3700 1/min	1	258908
110 x 50 x 19	80	coarse	3300 1/min	3	320232
110 x 50 x 19	100	medium	3300 1/min	3	320233
110 x 50 x 19	150	medium	3300 1/min	3	320234
110 x 50 x 19	180	very fine	3300 1/min	3	320245
110 x 100 x 19	80	coarse	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	3300 1/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	very fine	3300 1/min	1	320249

Vlies-mop

NFW 600



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

általános fém	●
nemesacél	●



Előnyök: Egyenletesen finom csiszolati kép a teljes élettartam alatt - A minőségi vlies lamelláknak köszönhetően optimális szerszám mattításhoz és szatén csiszoláshoz

átmérő x szélesség x furat mm-ben	finomság	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 50 x 19	coarse	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	very fine	3700 1/min	1	258897
110 x 50 x 19	coarse	3300 1/min	3	320250
110 x 50 x 19	medium	3300 1/min	3	320251
110 x 50 x 19	very fine	3300 1/min	3	320252
110 x 100 x 19	coarse	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	3300 1/min	1	320255

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 161., az alkalmazási útmutatót a 158 - 163. oldalon.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.

Csapos lamellás csiszoló

A termékről

A csapos lamellás csiszoló korund szemcséjű csiszolóvászon lamellákból áll, melyek egy befogócsap tengelyére legyezőszerűen, sugárirányban vannak elrendezve. A lamellák sugárirányú elrendezésének következtében a csapos lamellás csiszolók kiválóan idomulnak a munkadarab felületéhez.

A széles szemcseválaszték (40-320) és a különböző csiszolóvászon lamellák (multi kötőanyaggal vagy nélküle) biztosítják a Klingspor csapos lamellás csiszolóinak széles spektrumú alkalmazását.

A csapos csiszolók szabványos kialakításban 6 mm, vagy 3 mm átmérőjű befogó szárral és 40 mm szárhosszal készülnek

Alkalmazási példák

- ▶ Szerszám és formaépítés csiszolási feladatai
- ▶ Tagolt munkadarabok megmunkálása
- ▶ Belső felületek, nehezen elérhető helyek megmunkálása
- ▶ Kis munkadarabok csiszolása

típus	Megmunkálendő anyag															Géptípusok			
	fém	tartály- / készülékgyártás	finommechanika	formagyártás	szerelvények	csövek	profilok	szerszámok	vasalat	evőeszközök	fa	fa idomdarabok	modellépítés	fa profilok	műanyag	hajlékony tengely	fűrőgép	egyeses csiszoló	oldal
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	178
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●	182
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	183
NCS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●	183
NFS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	184

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Rendelési minimum nem raktári árucikkeknel

típus	szemcsenagyság	rendelési minimum
KM 613	40–320	250 db
	360 és felette	500 db
KM 615	40–180	250 db

Produkt	szemcsenagyság	rendelési minimum
KMT 614	40–320	250 db
	360 és felette	500 db
NCS 600/ NFS 600	30, 40, 50, 60	150 db
	80, 100	100 db

Alkalmazási javaslatok

- ▶ Csapos lamellás csiszolókat hajlékony tengellyel, egyenes csiszolóval (levegős, vagy elektromos) és fúrógéppel használhatjuk.
- ▶ A legjobb teljesítményt 20 - 25 m/s kerületi sebességnél éri el a csapos csiszoló. Ebben a tartományban dolgozik a szerszámkopás, az anyagleválasztás, a felületi minőség és a munkadarab hőterhelése viszonylatában a leggazdaságosabban.

A csiszolást befolyásoló tényezők

Anyagleválasztás:

Az anyagleválasztás növelését lehetőség szerint csak durvább szemcse alkalmazásával és nem nagyobb szorító erővel érjük el!

A folyamatosan megemelt szorító erő

- ▶ felesleges szerszámkopáshoz vezet
- ▶ a munkadarab megnövekedett hőterheléséhez vezet
- ▶ a szerszám tönkremeneteléhez vezethet.

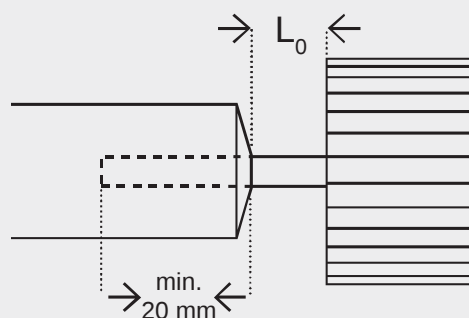
Felületi minőség:

- ▶ A lamellák külső élének kopása következtében mindig új, éles szemcsék lépnek az elhasználtak helyére, ami egy egyenletes felületi minőséget biztosít.
- ▶ A vágási sebesség növelésével csökken a felületi érdesség.
- ▶ A szorító erő növelésével valamelyest durvább felületi érdességet lehet elérni.
- ▶ A csapos lamellás csiszolóval elért felületi minőség sokszorosan finomabb egy ugyanolyan szemcséjű csiszolószalaggal elért felületnél.

Hőterhelés:

- ▶ A szorító erő és a kerületi sebesség csökkentésével mérséklődik a munkadarab és a csiszolószerszám hőterhelése.

Ø [mm]	ma- gasság [mm]	meg. max. ker. sebesség	fordulatszám [1/min]		
			L ₀ = 0 mm	L ₀ = 10 mm	L ₀ = 20 mm
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 50	40	12.700	9.500	7.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	35	8.400	7.100	5.400



Szerszámkopás:

- ▶ A szerszámkopás mérséklődik, ha kisebb szorító erőt alkalmazunk munkavégzés közben.

A csapos lamellás csiszolók optimális alkalmazása érdekében

- ▶ soha ne lépje túl a megengedett maximális fordulatszámot!
- ▶ a csapot minimum 20 mm mélyen fogja be a szerszámbefogóba!
- ▶ ne lépje túl a szabadon maradt csaphossz L₀ függvényében a fenti táblázatban megadott fordulatszámot!

További információkat megtalálja a csomagolásban lévő biztonsági utasításokban.

Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

Csapos lamellás csiszoló

KM 613



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcs fajta	korund

Alkalmazási terület:

általános fém	●
fa	○
műanyag	○



Előnyök: Univerzális termék acél és nemesacél megmunkálásához - Egyenletes leválasztási teljesítmény - Ideális nehezen hozzáférhető helyekhez

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
20 x 10 x 6	40	38150 1/min	25	284729
20 x 10 x 6	60	38150 1/min	25	284730
20 x 10 x 6	80	38150 1/min	25	284731
20 x 10 x 6	120	38150 1/min	25	284732
20 x 10 x 6	180	38150 1/min	25	284733
20 x 10 x 6	240	38150 1/min	25	284734
20 x 10 x 6	320	38150 1/min	25	284735
20 x 15 x 6	40	38150 1/min	25	284736
20 x 15 x 6	60	38150 1/min	25	284737
20 x 15 x 6	80	38150 1/min	25	284738
20 x 15 x 6	120	38150 1/min	25	284739
20 x 15 x 6	180	38150 1/min	25	284740
20 x 15 x 6	240	38150 1/min	25	284741
20 x 15 x 6	320	38150 1/min	25	284742
20 x 20 x 6	40	38150 1/min	25	284743
20 x 20 x 6	60	38150 1/min	25	284744
20 x 20 x 6	80	38150 1/min	25	284745
20 x 20 x 6	120	38150 1/min	25	284746
20 x 20 x 6	180	38150 1/min	25	284747
20 x 20 x 6	240	38150 1/min	25	284748
20 x 20 x 6	320	38150 1/min	25	284749
25 x 10 x 6	40	30500 1/min	10	253816
25 x 10 x 6	60	30500 1/min	10	253591
25 x 10 x 6	80	30500 1/min	10	253592
25 x 10 x 6	120	30500 1/min	10	253593
25 x 10 x 6	150	30500 1/min	10	253594
25 x 10 x 6	240	30500 1/min	10	253605
25 x 15 x 6	40	30500 1/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	30500 1/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	30500 1/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	30500 1/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	30500 1/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	30500 1/min	10	253608
30 x 5 x 3	60	25400 1/min	10	12781

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 176., az alkalmazási útmutatót a 176 - 177. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KM 613 Csapos lamellás csiszoló

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
30 x 5 x 3	80	25400 1/min	10	12782
30 x 5 x 3	120	25400 1/min	10	12784
30 x 5 x 3	240	25400 1/min	10	12787
30 x 5 x 6	60	25400 1/min	10	12790
30 x 5 x 6	80	25400 1/min	10	12791
30 x 5 x 6	120	25400 1/min	10	12793
30 x 5 x 6	150	25400 1/min	10	12794
30 x 5 x 6	240	25400 1/min	10	12796
30 x 10 x 3	60	25400 1/min	10	12808
30 x 10 x 3	80	25400 1/min	10	12809
30 x 10 x 3	120	25400 1/min	10	12811
30 x 10 x 3	240	25400 1/min	10	12814
30 x 10 x 6	40	25400 1/min	10	12816
30 x 10 x 6	60	25400 1/min	10	12817
30 x 10 x 6	80	25400 1/min	10	12818
30 x 10 x 6	100	25400 1/min	10	12819
30 x 10 x 6	120	25400 1/min	10	12820
30 x 10 x 6	150	25400 1/min	10	12821
30 x 10 x 6	180	25400 1/min	10	12822
30 x 10 x 6	240	25400 1/min	10	12823
30 x 10 x 6	320	25400 1/min	10	12824
30 x 15 x 6	40	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	25400 1/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	25400 1/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	25400 1/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	25400 1/min	10	12849
30 x 15 x 6	240	25400 1/min	10	12850
30 x 15 x 6	320	25400 1/min	10	12851
40 x 10 x 6	40	19000 1/min	10	12870
40 x 10 x 6	60	19000 1/min	10	12871
40 x 10 x 6	80	19000 1/min	10	12872
40 x 10 x 6	120	19000 1/min	10	12874
40 x 10 x 6	150	19000 1/min	10	12875
40 x 10 x 6	240	19000 1/min	10	12877
40 x 15 x 6	40	19000 1/min	10	12906
40 x 15 x 6	60	19000 1/min	10	12907
40 x 15 x 6	80	19000 1/min	10	12908
40 x 15 x 6	100	19000 1/min	10	12909
40 x 15 x 6	120	19000 1/min	10	12910
40 x 15 x 6	150	19000 1/min	10	12911
40 x 15 x 6	180	19000 1/min	10	12912
40 x 15 x 6	240	19000 1/min	10	12913
40 x 15 x 6	320	19000 1/min	10	12914
40 x 20 x 6	40	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	19000 1/min	10	12947

Folytatás →

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 176., az alkalmazási útmutatót a 176 - 177. oldalon.

Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KM 613 Csapos lamellás csiszoló

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
40 x 20 x 6	180	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	15200 1/min	10	251778
50 x 5 x 6	150	15200 1/min	10	149046
50 x 5 x 6	240	15200 1/min	10	149047
50 x 10 x 6	40	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	15200 1/min	10	12982
50 x 15 x 6	150	15200 1/min	10	12983
50 x 15 x 6	240	15200 1/min	10	12985
50 x 20 x 6	40	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	15200 1/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	12700 1/min	10	13032
60 x 20 x 6	60	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	12700 1/min	10	13034
60 x 20 x 6	120	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	150	12700 1/min	10	13037
60 x 20 x 6	180	12700 1/min	10	13038
60 x 20 x 6	240	12700 1/min	10	13039

Folytatás →

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 176., az alkalmazási útmutatót a 176 - 177. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KM 613 Csapos lamellás csiszoló

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
60 x 30 x 6	40	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	12700 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	12700 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	12700 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	12700 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	12700 1/min	10	13092
60 x 50 x 6	240	12700 1/min	10	13093
60 x 50 x 6	320	12700 1/min	10	13094
80 x 15 x 6	40	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	100	9500 1/min	10	13143
80 x 30 x 6	120	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	8400 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	8400 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	8400 1/min	10	13178
80 x 50 x 6	100	8400 1/min	10	13179

Folytatás →

Fentiektől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 176., az alkalmazási útmutatót a 176 - 177. oldalon.

Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - KM 613, Kleinschleifmop

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
80 x 50 x 6	120	8400 1/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	8400 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	8400 1/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	8400 1/min	10	13184

Csapos lamellás csiszoló

KM 615



Tulajdonságok

Kötőanyag műgyanta
Szemcsefajta korund

Alkalmazási terület:

nemesacél

Előnyök: Hideg csiszolás multi-kötőanyaggal - Nemesacél megmunkálásánál megnövelt leválasztási teljesítmény



Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
30 x 10 x 6	60	25400 1/min	10	253615
30 x 10 x 6	80	25400 1/min	10	253620
30 x 10 x 6	120	25400 1/min	10	253610
40 x 20 x 6	60	19000 1/min	10	253616
40 x 20 x 6	80	19000 1/min	10	253621
40 x 20 x 6	120	19000 1/min	10	253611
50 x 20 x 6	60	15200 1/min	10	253617
50 x 20 x 6	80	15200 1/min	10	253622
50 x 20 x 6	120	15200 1/min	10	253612
60 x 30 x 6	60	12700 1/min	10	253618
60 x 30 x 6	80	12700 1/min	10	253623
60 x 30 x 6	120	12700 1/min	10	253613
80 x 40 x 6	60	9500 1/min	10	253619
80 x 40 x 6	80	9500 1/min	10	253624
80 x 40 x 6	120	9500 1/min	10	253614

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 176., az alkalmazási útmutatót a 176 - 177. oldalon.

Csapos lamellás csiszoló, fazékalakú

KMT 614



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund

Alkalmazási terület:

általános fém	●
fa	○
műanyag	○

Előnyök: Palást- és homlokirányban is alkalmazható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
60 x 40 x 6	40	10200 1/min	10	13194
60 x 40 x 6	60	10200 1/min	10	13195
60 x 40 x 6	80	10200 1/min	10	13196
60 x 40 x 6	120	10200 1/min	10	13198

Csiszolómap

NCS 600



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcefajta	korund

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
műanyag	○

Előnyök: Vlies és csiszolóvaszon kombinációja biztosítja a magas leválasztási teljesítmény mellett a finom csiszolati képet - Hosszú élettartam

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	finomság	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 30 x 6	60	coarse	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	10000 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	10000 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	10000 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	10000 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	10000 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	10000 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	10000 1/min	10	258942

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 176., az alkalmazási útmutatót a 176 - 177. oldalon.

Csapos lamellás csiszoló

Csiszolómop

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - NCS 600 Csiszolómop

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	finomság	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
60 x 50 x 6	240	very fine	10000 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	coarse	6000 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	medium	6000 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	medium	6000 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	very fine	6000 1/min	4	258951

Csapos vlies-mop

NFS 600



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

általános fém	●
nemesacél	●



Előnyök: Egyenletesen finom csiszolati kép a teljes élettartam alatt - A minőségi vlies lamelláknak köszönhetően optimális szerszám mattításhoz és szatén csiszoláshoz

átmérő x magasság x csap mm-ben	finomság	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
50 x 30 x 6	coarse	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	10000 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	10000 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	10000 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	10000 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	10000 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	10000 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	coarse	6000 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	medium	6000 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	very fine	6000 1/min	4	258931

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd a rendelési minimumot nem raktári árucikknél a 176., az alkalmazási útmutatót a 176 - 177. oldalon.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Lamellás csiszolótányérok

A termékről

A csiszolóanyag a lamellás csiszolótányérnél sokkal jobban igénybe van véve, mint szalagos megmunkálásnál. Egyrészt a vágási sebesség a lamellás tányérokknál kb. 2 - 2,5-szerese a szalagos megmunkálásnál alkalmazott sebességnél, másrészt biztosítani kell, hogy a hordozó megfelelő ütemben kopjon el, ezáltal biztosítva az új, éles csiszolószemcsék munkába állását.

Az ilyen igények kielégítésére a Klingspor speciális csiszolóanyagokat fejlesztett ki. Ezek optimálisan alkalmazhatóak a nagyfordulatú sarokcsiszolókon (80 m/s) és a legnagyobb csiszolási teljesítményt és élettartamot garantálják (lásd a diagramot).

Alkalmazás	Megmunkálandó anyag						
	általános fém / acél		nemesacélok (INOX), magasan ötvözött acélok, színesfémek		alumínium, színesfémek		festék, lakk, műanyag, fa
	típus	kivitel	típus	kivitel	típus	kivitel	típus
síkciszolás	SMT 324 EXTRA	egyenes	SMT 628 SUPRA				
	SMT 325 EXTRA	egyenes	SMT 925 SPECIAL	egyenes			
	SMT 628 SUPRA		SMT 645 SUPRA				
	SMT 925 SPECIAL	egyenes	SMT 688 SPECIAL				
	SMT 645 SUPRA		SMT 636 SUPRA	egyenes	SMT 636 SUPRA	egyenes	
	SMT 688 SPECIAL		SMT 996 SPECIAL	egyenes			
hegesztési varrat megmunkálás			SMT 800 SPECIAL				
	SMT 324 EXTRA	kúpos	SMT 624 SUPRA		SMT 314 EXTRA	kúpos	
	SMT 325 EXTRA	kúpos	SMT 626 SUPRA		SMT 636 SUPRA	kúpos	
	SMT 624 SUPRA		SMT 636 SUPRA	kúpos			
	SMT 626 SUPRA		SMT 996 SPECIAL	kúpos			
	SMT 926 SPECIAL						
élmegmunkálás; életörés	SMT 850 plus SPECIAL						
	SMT 324 EXTRA	kúpos	SMT 624 SUPRA		SMT 314 EXTRA	kúpos	
	SMT 325 EXTRA	kúpos	SMT 626 SUPRA				
	SMT 624 SUPRA		SMT 314 EXTRA	kúpos			
	SMT 626 SUPRA		SMT 636 SUPRA	kúpos	SMT 636 SUPRA	kúpos	
	SMT 314 EXTRA	kúpos	SMT 926 SPECIAL				
sarokvarrat megmunkálás	SMT 926 SPECIAL		SMT 996 SPECIAL	kúpos			
	SMT 688 SPECIAL	egyenes	SMT 688 SPECIAL	egyenes			
			MFW 600 SPECIAL				
rozsdátlanítás, festék eltávolítás	SMT 800 SPECIAL		SMT 800 SPECIAL		SMT 800 SPECIAL		
	NCD 200 SPECIAL		NCD 200 SPECIAL		NCD 200 SPECIAL		NCD 200 SPECIAL
	PW 2000		PW 2000		PW 2000		PW 2000
elszíneződés, oxidációs réteg eltávolítása			SMT 800 SPECIAL		SMT 800 SPECIAL		
			NCD 200 SPECIAL		NCD 200 SPECIAL		
			PW 2000		PW 2000		

Lamellás csiszolótányérok

Alkalmazási útmutató

1. Piros színjelzés

Jelzi a 80 m/s megengedett max. kerületi sebességet

2. Biztonsági utasítások

Biztonsági piktogramok és az oSa jelzés

3. Méret adatok

A termék méretei mm-ben és inch-ben

4. Fémgűrű

Belső gyártási kód, nem felhasználhatósági dátum!

5. Szemcsenagyság

6. Cikkszám

7. Biztonsági utasítások

Biztonsági piktogramok

8. Minőségi osztály

Extra/Supra/Special

9. Terméknevezés

Típus



Minőségi osztályok

A Klingspor három, egymástól jól szétválasztható minőségi osztályt kínál Önöknek. Minden felhasználó bármely alkalmazási célra megtalálja nálunk a helyes lamellás csiszolótányérját. Minden lamellás csiszolótányért az érvényes szabványoknak megfelelően gyártjuk, ami magas biztonságot garantál a felhasználóknak.



EXTRA

Kedvező ár/teljesítmény viszony általános alkalmazásra. Nagyon jó csiszolási teljesítmény különböző acél munkadaraboknál.



SUPRA

Professzionális termék kitűnő élettartammal és magas leválasztási teljesítménnyel. Agresszív csiszolás a teljes élettartam alatt.



SPECIAL

Nagyteljesítményű termék az ipar és a kézműipar speciális igényeinek kielégítésére. Legnagyobb teljesítmény és élettartam intenzív felhasználás mellett is.

Termékfelépítés

A maximális teljesítmény érdekében a lamellás csiszolótányér három alkotó elemét tökéletesen összehangolták egymáshoz.

1. Csiszoló lamellák

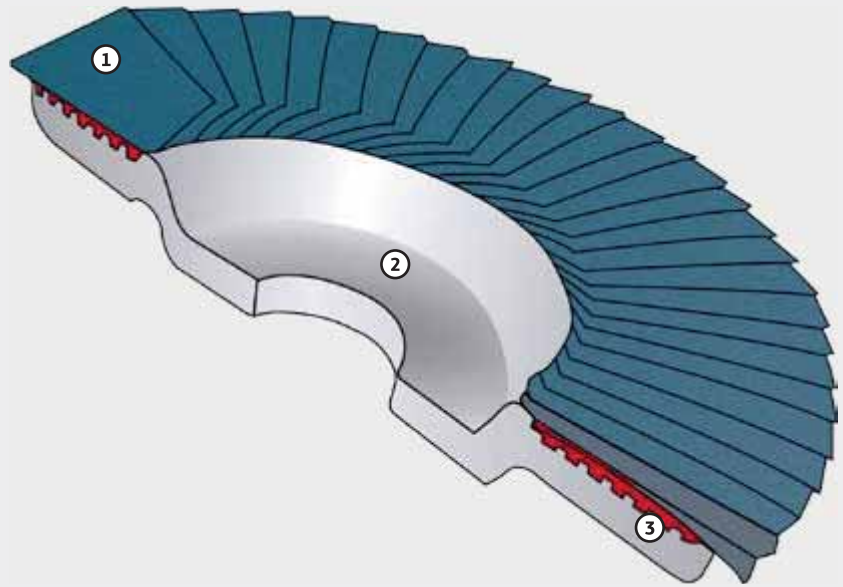
A Klingspor a lamellás csiszolótányéraihoz speciális csiszolóanyagot fejlesztett ki. A csiszolótányérok ezáltal ideálisan alkalmazhatóak a nagyfordulatú sarokcsiszoló gépeken (80 m/s) különböző munkafolyamatokhoz. Garantált a legjobb leválasztási teljesítmény és a hosszú élettartam.

2. Hordozó tányér

A lamellás csiszolótányérok gyártása során a Klingspor két különböző hordozó tányér típust használ fel. Az egyik az üvegszál szövetből készült kivitel, amely a legáltalánosabban elterjedt, a másik az üvegszállal erősített műanyag tányér.

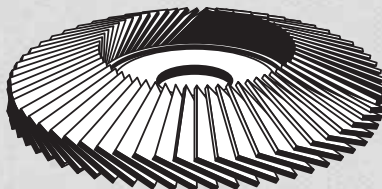
3. Ragasztó anyag

A ragasztó anyag rögzíti a csiszoló lamellákat a hordozó tányérra. Biztosítja, hogy rendeltetésszerű felhasználás mellett egyetlen lamella se váljon le. A ragasztó anyag garantálja többek között az oSa iránymutatásnak megfelelő és az EN 13743 biztonsági előírásban rögzített értéket messze meghaladó törésbiztonságot is.



Kivitel

A kúpos kivitelű lamellás csiszolótányér keskenyebb felületet dolgoz meg, mint az egyenes kivitelű. A kúpos kivitel kisebb felületen fekszik fel, ezáltal időegység alatt nagyobb az anyagleválasztása, mint az egyenes kivitelűnek. E tulajdonsága miatt a kúpos kivitel él- és hegesztési varrat megmunkáláshoz ajánlott. Az egyenes kivitel főleg sík- és felület megmunkáláshoz használják.



kúpos



egyes



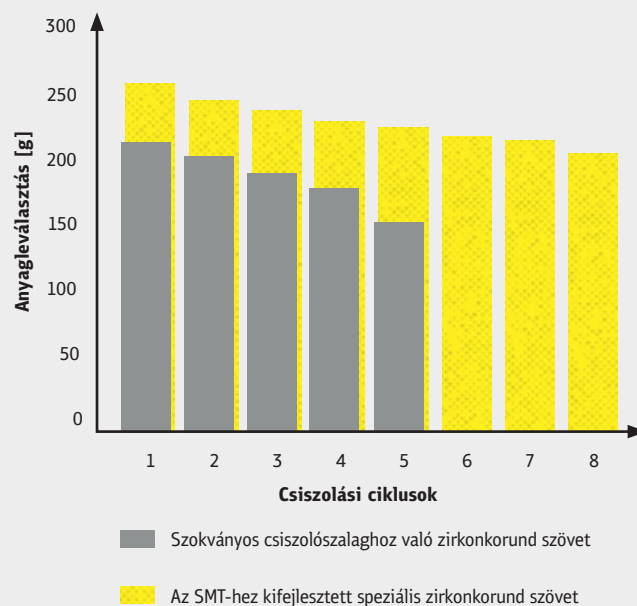
Lamellás csiszolótányérok

Alkalmazási útmutató

Csiszolóanyag

A csiszolóanyag a lamellás csiszolótányérnál sokkal jobban igénybe van véve, mint szalagos megmunkálásnál. Egyrészt a vágási sebesség a lamellás tányérokban kb. 2 - 2,5-szerese a szalagos megmunkálásnál alkalmazott sebességnél, másrészt biztosítani kell, hogy a hordozó megfelelő ütemben kopjon el, ezáltal biztosítva az új, éles csiszolószemcsék munkába állását.

Az ilyen igények kielégítésére a Klingspor speciális csiszolóanyagokat fejlesztett ki. Ezek optimálisan alkalmazhatóak a nagyfordulatú sarokcsiszolókon (80 m/s) és a legnagyobb csiszolási teljesítményt és élettartamot garantálják (lásd a diagramot).



1. Zirkonkorund szövet

agresszív zirkonkorund, csiszolószemcse
nehéz pamut-poliészter szövet, legjobb teljesítmény
nagy teljesítményű gépekhez

2. Zirkonkorund szövet

zirkonkorund csiszolószemcse, robosztus pamut-poliészter hordozó,
magas anyagleválasztás

3. Korund szövet + multi-kötés

önéleződő zirkonkorund csiszolószemcse, pamut hordozó,
speciálisan nemesacél alacsonyabb hőmérsékletű csiszolására

4. Kerámia korund szövet

hosszú élettartamú korund csiszolószemcse, pamut szövet,
fém és színesfém megmunkálására

5. Kerámia korund + multi-kötés

nagy teljesítményű kerámia csiszolószemcse, robosztus poliészter
hordozó, kiemelkedő teljesítmény nemesacélban, alacsonyabb
hőmérsékletű csiszolás nemesacélban

6. Kerámia korund

nagy teljesítményű kerámia csiszolószemcse, robosztus poliészter
hordozó, kiemelkedő teljesítmény acélban



Biztonságos megmunkálás a Klingspor csiszolóanyagokkal

A Klingspor lamellás csiszolótányérok az oSa és az EN13743 szabvány előírásai szerint gyártják, ami a felhasználó részére a legmagasabb biztonságot biztosítja.



Viseljen védőszemüveget!



Viseljen védőmaszkot!



Viseljen fülvédőt!



Helyesen felfogott



Viseljen védőkesztyűt!



Tartsa be a biztonsági utasításokat!



Nedves csiszolásnál nem használható



Hibásan felfogott

2015 évi SMT program

		Acél / színesfém	Acél / INOX			Élettartam	INOX
		Agresszivitás	Agresszivitás				Agresszivitás
SPECIAL	Típus:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
							
	Agresszivitás:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Élettartam:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Tányér:		üvegszálszövet		műanyag	üvegszálszövet	üvegszálszövet
	Kivitel:		kúpos (12°)		kúpos (12°) / egyenes	kúpos (6°)	kúpos (6°) / egyenes
SUPRA	Típus:		SMT 624	SMT 628		SMT 626	SMT 636
							
	Agresszivitás:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
	Élettartam:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
	Tányér:		üvegszálszövet	üvegszálszövet		üvegszálszövet	üvegszálszövet
	Kivitel:		kúpos (12°)	egyenes		kúpos (6°)	kúpos (6°) / egyenes
EXTRA	Típus:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
							
	Agresszivitás:	■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■		
	Élettartam:	■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■		
	Tányér:	üvegszálszövet	üvegszálszövet		műanyag		
	Kivitel:	kúpos (12°)	kúpos (12°) / egyenes		kúpos (12°) / egyenes		

Lamellás csiszolótányérok

Lamellás csiszolótányér

SMT 314

EXTRA



Minős. osztály EXTRA

Agresszivitás ■■■■■□□□

Élettartam ■■■■■□□□

Alkalmazási terület:

acél ●

színesfém ●

fa ○



Tulajdonságok

Tányér üvegszálszövet

Kivitel kúpos 12°

Szemcsefajta korund

Előnyök: Jó forgácsolási teljesítmény ötvözetlen acéloknál - Színesfémekhez is használható - Jó anyagleválasztás bármely teljesítményosztályú sarokcsiszolóval

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322808
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322809
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322811
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322812
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322813
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322814
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322815
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322817
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322818
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322819
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322820
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322821
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322822
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322823

Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 186 - 191. oldalon

Lamellás csiszolótányér

SMT 324 EXTRA



Minős. osztály **EXTRA**

Agresszivitás ■■■■■□□

Élettartam ■■■■□□□

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●



Tulajdonságok

Tányér üvegszálszövet

Kivitel kúpos 12°, egyenes

Szemcsefajta zirkonkorund

Előnyök: Univerzális termék acélok és nemesacélok él- és felület megmunkálásához - Jó anyagleválasztás bármely teljesítményszintű sarokcsiszolóval - Csekély nyomóerő esetén sem üvegesednek el a lamellák

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321645
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321647
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321649
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321646
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321648
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321650

Lamellás csiszolótányérok

Lamellás csiszolótányér

SMT 325

EXTRA



Minős. osztály EXTRA

Agresszivitás ■■■■■□□

Élettartam ■■■■■□□

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●



ÚJ

Tulajdonságok

Tányér műanyag, üvegszállal erősítve

Kivitel kúpos 12°, egyenes

Szemcsefajta zirkonkorund

Előnyök: Univerzális termék acélok és nemesacélok él- és felület megmunkálásához - Jó anyagleválasztás bármely teljesítményszintű sarokcsiszolóval - Csekély nyomóerő esetén sem üvegesednek el a lamellák

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321659
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321661
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321663
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321653
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321655
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321657
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321660
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321662
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321664
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321654
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321656
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321658

Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 186 - 191. oldalon

Lamellás csiszolótányér

SMT 624 SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Agresszivitás ■■■■■■□

Élettartam ■■■■■■□

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●



Tulajdonságok

Tányér üvegszálszövet

Kivitel kúpos 12°

Szemcsefajta zirkonkorund

Előnyök: Agresszív forgácsolási teljesítmény kényelmes csiszolás mellett - Univerzálisan alkalmazható igényes csiszolási feladatokhoz acél és nemesacél megmunkálásakor - Jobb leválasztási teljesítmény nagyteljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 16		36	80 m/s	15300 1/min	10	322758
100 x 16		40	80 m/s	15300 1/min	10	322759
100 x 16		60	80 m/s	15300 1/min	10	322760
100 x 16		80	80 m/s	15300 1/min	10	322761
100 x 16		120	80 m/s	15300 1/min	10	322762
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322764
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	322766
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322769
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322771
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	322773
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322776
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322782
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		50	80 m/s	8500 1/min	10	322784
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 1/min	10	322787

Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 186 - 191. oldalon

Lamellás csiszolótányérok

Lamellás csiszolótányér

SMT 628

SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Agresszivitás ■■■■■■□

Élettartam ■■■■■■□□

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●



Tulajdonságok

Tányér üvegszálszövet

Kivitel egyenes

Szemcsefajta zirkonkorund

Előnyök: Különösen alkalmas acél és nemesacél síkmegmunkálásához - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva - Agresszív forgácsolási teljesítmény mellett kényelmes csiszolás

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322789
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322794
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322795
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322796
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322798
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322799
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322800
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322802
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322803
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322805
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322806

Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 186 - 191. oldalon

Lamellás csiszolótányér

SMT 626 SUPRA



Minős. osztály **SUPRA**

Agresszivitás ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

Élettartam ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

Alkalmazási terület:

nemesacél ☒

acél ☒



Tulajdonságok

Tányér üvegszálszövet

Kivitel kúpos 6°

Szemcsefajta zirkonkorund

Előnyök: Magas leválasztási teljesítmény - A lamellák egyedülálló dőlésszöge következtében érezhetően hosszabb élettartam

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 16		40	80 m/s	15300 1/min	10	321700
100 x 16		60	80 m/s	15300 1/min	10	321681
100 x 16		80	80 m/s	15300 1/min	10	321682
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699

Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 186 - 191. oldalon

Lamellás csiszolótányérok

Lamellás csiszolótányér, multi-kötőanyaggal

SMT 636 SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Agresszivitás ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

Élettartam ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

Alkalmazási terület:

nemesacél ●



Tulajdonságok

Tányér üvegszálszövet

Kivitel kúpos 6°, egyenes

Szemcsefajta zirkonkorund + multi k.

Előnyök: Kifejezetten nemesacél megmunkálásához - „Hidegebb csiszolás” a multi-kötőanyagnak köszönhetően - Él- és felületcsiszoláshoz - Nem tömődik vagy üvegesedik el

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322826
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322827
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322828
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322831
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322832
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322833
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322836

Lamellás csiszolótányér

SMT 645 SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●



Tulajdonságok

Kivitel egyenes

Szemcsefajta zirkonkorund

Tányér műanyag, üvegszállal erősítve

Előnyök: Magas élstabilitás - Kiváló leválasztási teljesítmény gyengébb teljesítményű sarokcsiszolókon is - Magas élettartam a duplán rétegelt csiszolólamelláknak köszönhetően

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23	40	80 m/s	13300 1/min	10	278590
115 x 22,23	60	80 m/s	13300 1/min	10	278591
115 x 22,23	80	80 m/s	13300 1/min	10	278592

Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 186 - 191. oldalon

Lamellás csiszológép

SMT 924 SPECIAL



Minős. osztály **SPECIAL**

Agresszivitás ■■■■■■

Élettartam ■■■■■■

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●



Tulajdonságok

Tányér üvegszálszövet

Kivitel kúpos 12°

Szemcsefajta kerámia korund

Előnyök: Legnagyobb agresszivitás nagy igénybevételű élciszolásokhoz - Magas élstabilitás - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva növelt nyomóerő mellett

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322862
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322863
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322864
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322867
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322868
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322869

Lamellás csiszológép

SMT 925 SPECIAL



Minős. osztály **SPECIAL**

Agresszivitás ■■■■■■

Élettartam ■■■■■■□

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●



Tulajdonságok

Tányér műanyag, üvegszállal erősítve

Kivitel kúpos 12°, egyenes

Szemcsefajta zirkonkorund

Előnyök: Érezhetően nagyobb csiszolási teljesítmény és hosszabb élettartam - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva növelt nyomóerő mellett - Legnagyobb leválasztási teljesítmény hosszabb élettartam mellett

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321713
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321714
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321715
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321716
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321668
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321670
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321674

Folytatás →

Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 186 - 191. oldalon

Lamellás csiszolótányérok

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - SMT 925 Special Lamellás csiszolótányér

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321677
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321718
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321719
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321720
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676

Lamellás csiszolótányér

SMT 926 SPECIAL



Minős. osztály **SPECIAL**

Agresszivitás 

Élettartam 

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●



Tulajdonságok

Tányér üvegszálzövet

Kivitel kúpos 6°

Szemcsefajta zirkonkorund

Előnyök: Maximális élettartam magas leválasztási teljesítmény mellett - Kifejezetten acél és nemesacél durva megmunkálásához - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva megnövelt nyomóerő mellett

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321711
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321712

Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 186 - 191. oldalon

Lamellás csiszolótányér, multi-kötőanyaggal

SMT 996 SPECIAL



Minős. osztály **SPECIAL**

Agresszivitás ■■■■■■

Élettartam ■■■■■■□

Alkalmazási terület:

nemesacél ●



Tulajdonságok

Tányér	üvegszálszövet
Kivitel	kúpos 6°, egyenes
Szemcsefajta	kerámia korund + multi k.

Előnyök: Agresszív csiszolás csekély nyomóerő mellett - Magas élstabilitás - „Hidegebb csiszolás” a multi-kötőanyagnak köszönhetően - Jobb leválasztási teljesítmény nagy teljesítményű sarokcsiszolóval alkalmazva megnövelt nyomóerő mellett

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcse	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854

Horonymegmunkáló lamellás csiszolótányér

SMT 688 SPECIAL



Minős. osztály **SPECIAL**

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

acél ●



Tulajdonságok

Kivitel	egyenes
Szemcsefajta	zirkonkorund
Tányér	üvegszálszövet

Előnyök: Speciális szerszám nehezen hozzáférhető helyek, nűtok, barázdák és sarkok megmunkálásához - A hosszabb lamellák lehetővé teszik az ívelt kontúrokhoz való jó illeszkedést

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámokra kérje ajánlatunkat!

Lamellás csiszolótányérok

Lamellás csiszolótányér

SMT 800 SPECIAL



Minős. osztály **SPECIAL**

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●



Tulajdonságok

Kivitel	kúpos 12°
Tányér	üvegszálszövet



Előnyök: Minőségi vlies lamellás tányér nemesacél finiseléséhez - Fordulatszám-szabályozású sarokcsiszolóval érhető el a legjobb eredmény - Háromféle finomság

átmérő x furat mm-ben	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23	coarse	Brown	80 m/s	13300 1/min	5	278495
115 x 22,23	medium	Maroon	80 m/s	13300 1/min	5	278496
115 x 22,23	very fine	Blue	80 m/s	13300 1/min	5	278497
125 x 22,23	coarse	Brown	80 m/s	12200 1/min	5	278498
125 x 22,23	medium	Maroon	80 m/s	12200 1/min	5	278499
125 x 22,23	very fine	Blue	80 m/s	12200 1/min	5	278500

Kombinált csiszolótányér

SMT 850 plus SPECIAL



Minős. osztály **SPECIAL**

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
-----------	---



Tulajdonságok

Kivitel	kúpos 12°
Tányér	üvegszálszövet



Előnyök: Minőségi kombinált vlies lamellás tányér - Speciális termék nemesacél AWI-hegesztési varratainak megmunkálásához - Egyenletes finiselés a teljes élettartam alatt - Anyagleválasztás és finiselés egy munkafolyamattal

átmérő x furat mm-ben	szemcse	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	ajánlott fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23	60	coarse	Brown	80 m/s	13300 1/min	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23	80	medium	Maroon	80 m/s	13300 1/min	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23	120	very fine	Blue	80 m/s	13300 1/min	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23	60	coarse	Brown	80 m/s	12200 1/min	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23	80	medium	Maroon	80 m/s	12200 1/min	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23	120	very fine	Blue	80 m/s	12200 1/min	6400 1/min	5	312561

Figyelem: az alkalmazási útmutatót lásd a 186 - 191. oldalon

Nagyteljesítményű vlies- korong

MFW 600



Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	●
színesfém	●

Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC

Előnyök: Speciális termék nemesacél hegesztési varratainak finiseléséhez - 4 különböző finomság - a durva csiszolástól a végső fényesítésig

átmérő x szélesség x furat mm-ben	finomság	szín	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	ajánlott ker. sebesség	ajánlott fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
150 x 6 x 22	coarse	piros	47 m/s	6000 1/min	22 m/s	2800 1/min	5	311867
150 x 6 x 22	medium	szürke	47 m/s	6000 1/min	22 m/s	2800 1/min	5	311868
150 x 6 x 22	fine	kék	47 m/s	6000 1/min	22 m/s	2800 1/min	5	311869
150 x 6 x 22	very fine	zöld	37 m/s	4700 1/min	22 m/s	2800 1/min	5	311870

Tisztító tárcsa

NCD 200



Alkalmazási terület:

általános fém	●
festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
nemesacél	○

Tulajdonságok

Kivitel	egyenes
Kötőanyag	műgyanta

Előnyök: Speciális vlies tisztítótárcsa szilícium-karbid szemcsével elszíneződések eltávolításához, felületek tisztításához - Nyitott szerkezete miatt nem tömődik el

átmérő x furat mm-ben	alak	szemcsefajta	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 22,23		SiC	63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		SiC	63 m/s	9600 1/min	5	259044

Tisztító korong, extra durvaságú

PW 2000



Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
általános fém	●
kő	●

Előnyök: Speciális nylon vlies, kiválóan alkalmas elszíneződések, oxidréteg, rozsa és festékmaradványok eltávolítására - Hegesztési varratok tisztításához - Nem tömődik el

átmérő x szélesség x furat mm-ben	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626
200 x 13 x 13	40 m/s	3700 1/min	10	241380

Felfogószer

SD 2000



Előnyök: A PW 2000 szerszám biztonságos felfogásához fűrógépre, hajlékony tengelyre és egyenes csiszolóra

csap mm-ben	befogás típusa	szorító alátét mm-ben	csomagolási egység/db	cikkszám
6	1 db Ø100 - Ø200-hoz	24/40/49 x 13	1	194629
8	1-2 db Ø100 - Ø200-hoz	40/49/75 x 13	1	194632



A large grid of small squares, intended for taking notes.



Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

A termékről

Számunkra, akik feltaláltuk a magas fordulatszámon működő vágókorongot egészen természetes a Kronenflex® termékek folyamatos fejlesztése és megújítása.

A Kronenflex® vágó- és csiszolókorongokat az optimálisan megválasztott csiszolószemcse és a műgyantakötés következtében magas agresszivitás, kiváló élettartam és folyamatosan magas minőség jellemzi. Az oSa előírások és az EN 12413 európai biztonsági normák betartásával lehetővé válik a legmagasabb biztonsági szabvány elérése.

A legkülönbézetbb felhasználásra való speciális termékek folyamatos innovációjával és a Kronenflex® termékek állandó fejlesztésével minden szokásos anyaghoz és felhasználási területhez optimális megoldást kínálunk.

Tipikusan megmunkálható anyagok

- ▶ acél
- ▶ nemesacél
- ▶ szerkezeti acél
- ▶ színesfém
- ▶ öntvények
- ▶ csövek
- ▶ lapos vasak
- ▶ lemezek
- ▶ tömör szálanyagok
- ▶ kő
- ▶ műanyagok
- ▶ ásványi anyagok

Jellemző felhasználási terület

- ▶ karosszéria javítás
- ▶ felújítási munkák
- ▶ lakatosműhelyek
- ▶ acélszerkezet építők
- ▶ berendezés gyártók
- ▶ tartályépítők
- ▶ karbantartók
- ▶ épületlakatosok
- ▶ járműipar
- ▶ öntödék
- ▶ hajógyárak

Kronenflex® vágókorongok

Kronenflex vágókorongok	oldal
0,8–1,0 mm	216
1,6–2,0 mm	222
2,0–3,2 mm	226
Vágókorongok	236

Kronenflex® csiszolókorongok

Kronenflex csiszolókorongok	oldal
Csiszolókorongok	247

Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató

1. Vonalkód (EAN-13)
2. Biztonsági piktogramok
3. Maximális üzemi sebesség
4. Klingspor cikkszám
5. Forma, keménység és kötés adatai EN 12413 szerint
6. Méret mm-ben és inch-ben
7. Felhasználási terület (lásd a színekód-rendszert)



8. Tájékoztató a gyártóról
9. Alkalmazási korlátok
10. Biztonsági szabványok (oSa / EN 12413)
11. Megengedett maximális fordulatszám
12. Biztonsági piktogramok
13. Termékvonal / típus
14. Klingspor márka Kronenflex®

Minőségi osztályok

Az egyszerű beazonosítás érdekében a Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok három teljesítmény osztályban hat színekkel rendelkeznek.



EXTRA

Kedvező ár/teljesítmény arányú termék általános felhasználásra.



SUPRA

Kiváló termék különféle felhasználásra, hosszú élettartammal és nagy vágási sebességgel.



SPECIAL

Nagyteljesítményű korong speciális felhasználásra kiváló élettartammal és vágási teljesítménnyel.

Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató



1. Címke és fedőpapír

A címke tartalmaz minden fontos tudnivalót a termékkel kapcsolatban a gyártásra és a csiszolószerszám helyes alkalmazására vonatkozóan.

2. Keverék

Szemcse: Manapság minden szemcsefajtát kizárólag szintetikus úton gyártanak, mert csak ez biztosítja a folyamatosan magas minőséget a korong vágási és kopási magatartását illetően.

Műgyanta és töltőanyagok: A vágó- csiszolókorongok további fontos alkotó elemei a gyanta (folyékony és száraz) és a töltőanyagok, melyek segítségével a korongok olyan fontos tulajdonságai, mint a stabilitás, forgácsolási teljesítmény, keménység és szilárdság a gyártás során szabályozhatóak és a mindenkori alkalmazási célhoz igazíthatóak.



3. Fémgyűrű

A korong gyártási idejéről informál

4. Üvegszálszövet

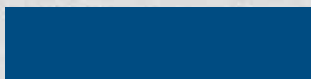
Az üvegszálszövet, mint erősítés elősegíti a korong stabilitását és növeli a biztonságot.

Az üvegszálszövet mennyisége és erőssége függ a korong típusától és felhasználási céljától. Minél nagyobb a vágókorong lehetséges oldalirányú terhelése (a kézzel történő vágás esetében pl. nagyobb, mint a helyhez kötött gépi vágáshoz), annál több, ill. stabilabb üvegszálszövetet kell a vágókorongnak tartalmaznia. Vékony vágókorongoknál (0,8 mm-1,0 mm) különösen vékony szövetet alkalmaznak annak érdekében, hogy a csekély korongvastagság ellenére a szövetbetétek között lehetőleg vastag szemcseréteget érjenek el. A csiszolókorongok minimum 3 réteg üvegszálszövetet tartalmaznak.

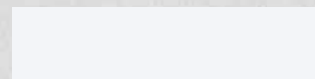
A Klingspor vágó- és csiszolókorongok színkód-rendszere



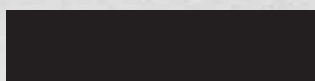
Általános fém:
szürke



Nemesacél (Inox):
kék



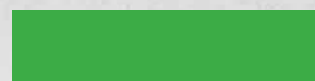
Alumínium:
ezüst



Acél:
fekete



Öntvény:
piros



Kő/beton:
zöld

Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató



Negyedév	
V 01	január-március
V 04	április-június
V 07	július-szeptember
V 10	október-december

Biztonság és tárolás

A vágó- és csiszolókorongok eltarthatósága elsősorban azok nedvességtartalmától függ.

Azok a vágó- és csiszolókorongok, amelyek a gyártást követően magas nedvességgel rendelkeznek, elveszítik eredeti eltarthatósági idejüket. Helyes tárolásnál élettartamuk éveken keresztül megközelítőleg állandó marad. A vágó- és csiszolókorongoknál biztonsági kockázatot jelent, ha közvetlenül víz, vagy vízgőz éri őket.

A felhasználó köteles a terméket az előírásnak megfelelően használni. Ez érvényes jogi okokból az eltarthatósági dátumra is. Ezért tehát általánosan érvényes, hogy a vágó- és csiszolókorongokat nem szabad az eltarthatósági időn túl felhasználni!

Biztonságos munkavégzés...

...odafigyeléssel és a veszélyek ismeretével

Kerülje el a korongok használata közben az alábbi veszélyeket:

- ▶ a forgó koronggal való érintkezés
- ▶ a csiszolókorong eltörése
- ▶ csiszolati por és lerakódás
- ▶ vibráció
- ▶ zaj

...személyes munkavédelemmel

Használjon védőszemüveget, kesztyűt, fülvédőt és pormaszkot! Durvább csiszolási munkáknál arcvédő, bőrkötény és védőcipő is szükséges.

...a gép védőburkolatának használatával

A vágógépet védőburkolattal szállítják, amit sem eltávolítani, sem módosítani nem szabad. A fazékköveket teljes kerületük mentén burkolattal kell eltakarni.

Emiatt a fazékköveket csak állítható burkolatú gépekkel szabad használni, annak érdekében, hogy a korong kopásának megfelelően úgy lehessen a burkolatot beállítani, hogy minimális legyen a fazékkő szabad kilógása.

... a szerelés előtti szemrevételezéssel és ellenőrzéssel

Bizonyosodjon meg arról, hogy a korong fordulatszáma a gép fordulatszámával megegyezik és kerülje el, hogy a megengedett legnagyobb fordulatszámmal átlépje.

Gondosan vizsgálja meg, hogy a vágó-, vagy csiszolókorong sérülésmentes-e. Amennyiben sérülést talál a korongon, azt ne használja! Cégünk vágó- és csiszolókorongjai megfelelő piktogramokkal vannak ellátva.

... helyes használattal

Ügyeljen a szakszerű használatra! Kerülje el a korong felületének, vagy felfogó furatának sérülését leesés, ütődés, vagy erőbehatás által. Ügyeljen a korong biztonságos és szakszerű felfogására, használja a megfelelő felfogóanyát. Munkakezdés előtt minden korongnak mintegy 30 másodpercig kell futnia az üzemi fordulatszámon.

Ügyeljen a FEPA biztonságtechnikai előírásaira, valamint a 12413 Európai Szabvány baleset-megelőzéssel kapcsolatos irányelveire!

A vágó- és csiszolókorongok csiszolási teljesítménye nagymértékben függ a kerületi sebességtől és a korongra ható szorító erőtől.

Az optimális kerületi sebesség

Túl alacsony sebesség

Amennyiben az alkalmazott gép fordulatszáma túl alacsony, a vágó- vagy csiszolókorong "ugrálni" kezd, ami a korong szélének egyenetlen kopásához vezet. Különösen vékony anyagvastagság, mint pl. lemezek, vagy drót vágásánál ilyenkor a szemcse kiszakad a kötéstől és a korong aránytalanul gyorsan kopik.

Optimális sebesség

A Klingspor vágó- és csiszolókorongok nagyteljesítményű szerszámok. Úgy lettek kifejlesztve, hogy a legjobb teljesítményüket (amit a lecsiszolt anyagmennyiség/korongkopás arányával mérünk) a maximálisan megengedett kerületi sebességükhöz közeli tartományban ériék el. Tartsa ezért a teljes munkafolyamat alatt a fordulatot folyamatosan magasán és szükség esetén válasszon erősebb teljesítményű gépet.

Túl magas fordulatszám

A maximálisan megengedett fordulatszám és kerületi sebesség minden korong címkéjén fel van tüntetve. A saját biztonsága érdekében figyeljen arra, hogy ezt az értéket sose lépje túl csiszolás közben.

A helyes szorító erő

Az eredményes vágásnak, vagy csiszolásnak fontos előfeltétele az alkalmazott szorító erő helyes megválasztása.

Egy gyakran elkövetett hiba, mikor a korongot kímélendő lecsökkentjük a szorító erőt és ezáltal megnöveljük a vágási időt. Az ilyen esetekben a munkadarabnál túlmelegedés (elkékülés) lép fel; a vágókorong eltömődik és „beég”.

Emiatt a szorító erőt olyan magasán kell tartani, hogy a vágási idő a lehető legalacsonyabb maradjon. Ez különösen érvényes hőre érzékeny munkadaraboknál nagy keresztmetszetű vágások esetében.

A helyes kötéskeménység

...vágókorongoknál

A helyes vágókorong kiválasztásánál a következő szabály általánosan érvényes: minél keményebb a megmunkálandó anyag, annál puhább kötésű legyen a korong. Az ok egyszerű: a korong élettartamát az befolyásolja leginkább, hogy a megmunkálandó anyag vágási felülete felkeményedik-e, vagy sem. A nagy hőterhelés hatására a korong "beüvegesedik" és elveszíti vágóképességét. Ilyen esetben a kötés keménységét csökkenteni kell és egy puhább korongot kell választani.

...csiszolókorongoknál

A csiszolókorongokra is igaz az "ökölszabály": minél keményebb a munkadarab, annál puhább legyen a korong kötéskeményége. Emellett az alkalmazási terület nagyon fontos szerepet játszik. A sarkok, élek és sorják nagyon élesek és könnyen kiszakítják a csiszolószemcséket a kötéstől. Ezért ilyen esetekben keményebb kötés javasolt.

Ha azonban ezzel szemben felületeket, ill. kisebb hegesztési varratokat kell megdolgozni, a túl kemény korong könnyen élettelené válna, és nem dolgozna. A korong ugyan tartós lenne, de a csekély leválasztás miatt megnövekedne a munkaidő és annak költsége. Felületek megmunkálásához a legcélszerűbb egy közepes, vagy puha kötéskeményiségű korongot választani.

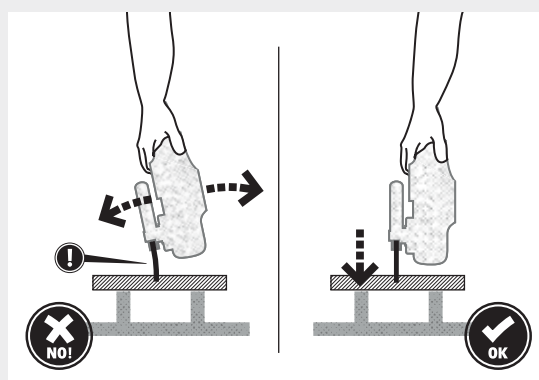
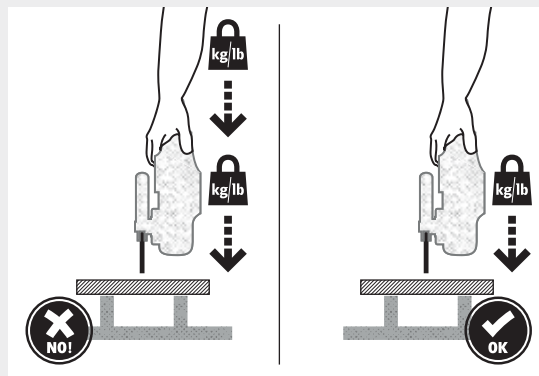
Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató

A helyes megmunkálási szög vágás esetén

A vágókorongokat csak radiális irányban szabad terhelni. Csak így akadályozható meg a különösen nagy szorítóerő esetében az anyagfáradás, ami végül korongtöréshez vezet.

A vágandó munkadarabot úgy kell rögzíteni, hogy a vágás során a munkadarab a korongot ne csípje be. Ajánlatos a munkadarabot a vágás helyéhez a lehető legközelebb befogni, hogy elkerüljük a vibrációt és a belengést.



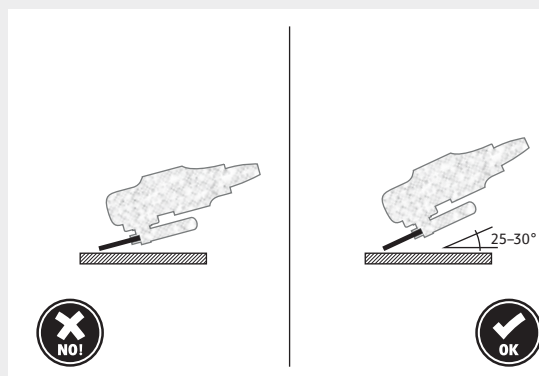
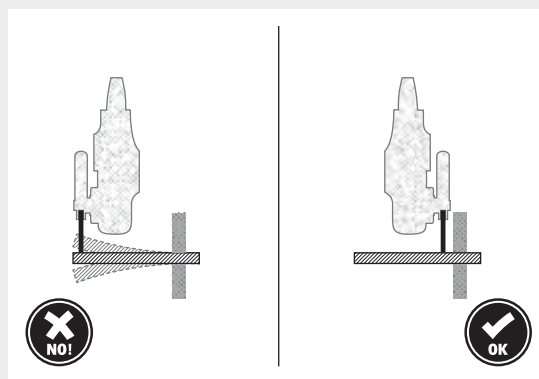
A helyes megmunkálási szög csiszolás esetén

A csiszolókorongok teljesítménye 25-30°-os megmunkálási szögnél a legnagyobb.

Ennél a szögnél a legkedvezőbb a lecsiszolt anyagmennyiség és a korongkopás aránya. Ha lehetséges, mindig ezt a megmunkálási szöget kell választani.

Amennyiben a megmunkálás szögét 15° alá csökkentjük, a megmunkálás során egy nagyon vékony él alakul ki a korong peremén. Ez a túl elvékonyított rész már kis szögváltozás esetén sem tud a szorító erőnek ellenállni és kitörik.

Így értékes csiszolószemcséket veszítünk el, továbbá kiegyensúlyozatlanság lép fel, ami szintén egy idő előtti korongcserét okozhat.



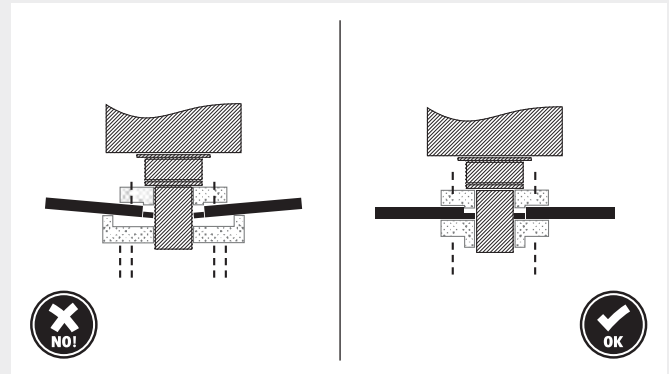
A helyes felfogás...

... jobb erőátvitel érdekében

A vágó- és csiszolókorongot szorító elemekkel rögzítik a csiszológépen. E szorító elemek közvetítik a meghajtó erőt a korongra. Biztonsági okokból ezért nagyon fontos, hogy mindig hibátlan szorító anyát és alátétet használjunk.

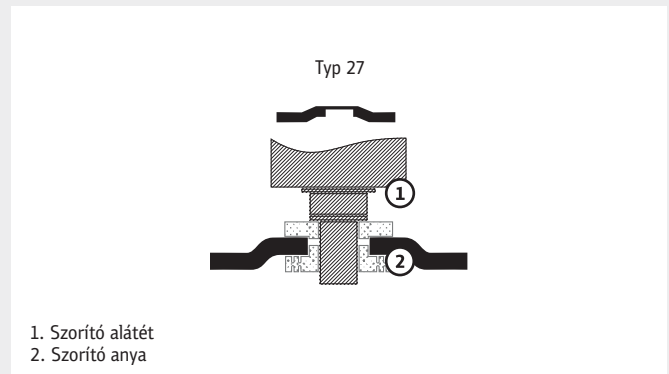
... a nagyobb biztonság érdekében

Kimondottan az egyenes kivitelű, 180 és 230 mm átmérőjű vékony vágókorongok esetében az FL 76 típusú felfogó tárcsák használata megnöveli az oldalstabilitást és ezáltal a pontosabb vágásirányítást. A szorító elemekre vonatkozó érvényes előírásokat és szabványokat be kell tartani. A szorító elemek kialakításának és átmérőinek egymással meg kell egyeznie. Különböző átmérőjű szorító elemek használata nem megengedett.



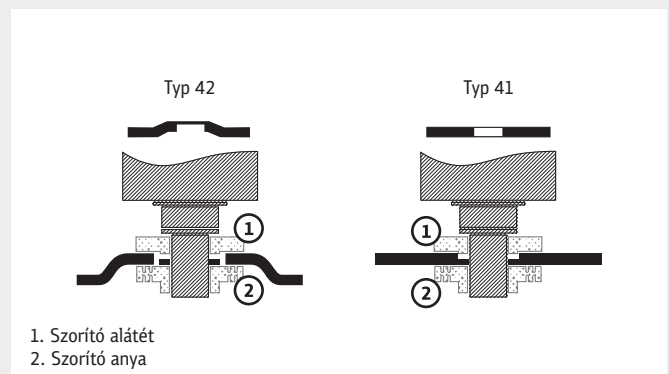
Domborított csiszolókorongok

4 - 10 mm vastagság



Egyenes és domborított vágókorongok

0,8 - 4 mm vastagság



Kronenflex® vágó- és csiszolókorongok

Alkalmazási útmutató

Hiba beazonosítás és elhárítás

	Hiba leírása	Lehetséges ok	Megoldás
Vágókorongok alkalmazásánál	A vágási felület elkékül	Túl hosszú a vágás ideje	Növeljes az előtolást vagy a nyomó erőt!
		Túl alacsony motorteljesítmény	Válasszon erősebb gépet!
		A korong túl kemény	Válasszon puhább kötésű korongot!
		Az anyagkeresztmetszet a korongátmérőhöz képest túl nagy	Fűrészelő mozdulatokkal dolgozzon / kisebb keresztmetszeteket vágjon!
		A vágókorong túl vastag a feladathoz	Vékonyabb koronggal dolgozzon!
	Túl nagy a korongkopás	Világos vágási felület esetében: a korong keménysége túl alacsony	Keményebb kötésű korongot használjon!
		Túl alacsony kerületi sebesség	Növelje a kerületi sebességet!
		Túl nagy a fordulatszám esés	Csökkentse vágás közben a szorító erőt, vagy válasszon erősebb gépet!
	Ferde vágás	Hiányos munkadarab rögzítés	A munkadarabot a vágás helyéhez közelebb rögzítse!
		Az alkalmazott szorító erő túl nagy	Csökkentse a szorító erőt!
		A vágókorong túl vékony a feladathoz	Vastagabb koronggal dolgozzon!
		A korong szerkezete kilágylt	Cserélje le a korongot!
	Korongtörés	Rosszul vezették a gépet	Kerülje el a korongra ható oldalirányú terhelést!
		Hibás szorítóelemek alkalmazása	Azonos legyen a szorító anyja és a szorító alátét átmérője!
		Vágókorongot csiszolókorongként használták	Vágókorongot tilos csiszolási munkákhoz használni!
		A munkadarab nem megfelelően van rögzítve	A munkadarabot a vágás helyéhez a lehető legközelebb rögzítse!
	A korong széle kirojtosodik	A korong széle megégett	Puhább kötést válasszon, csökkentse a szorító erőt!
		A munkadarab nem megfelelően van rögzítve	A munkadarabot a vágás helyéhez a lehető legközelebb rögzítse!
	A korong ugrál	A szorítóelemek elkoszolódtak, vagy elkoptak	Tisztítsa meg, vagy cserélje ki a szorítóelemeket!
		Csapágyhiba	Cseréljen gépet, vagy cseréltesse ki a csapágyat!
		A tárcsa furatának és a felfogásnak a mérete nem egyezik	Megegyező furatméretet, vagy furatszűkítő gyűrűt használjon!
	Kitört a korong furata	A szorítóelemek különbözőek	Azonos legyen a szorító anyja és a szorító alátét átmérője!
		Rosszul vezették a gépet	Csökkentse a korongra ható oldalirányú terhelést!
		A vágókorongal csiszolási munkát végeztek	Vágókorongot tilos csiszolási munkákhoz használni!

Hiba beazonosítás és elhárítás

	Hiba leírása	Lehetséges ok	Megoldás
Csiszolókorongok alkalmazásánál	Túl alacsony a leválasztási teljesítmény	Ha fényes a korong felülete: túl kemény a korong kötése	Válasszon puhább kötésű korongot!
		A munkavégzés közben nem elégséges a nyomóerő	Növelje a nyomóerőt!
		A gépteljesítmény túl alacsony	Válasszon erősebb gépet!
	A korong eltömődik	A korong kötése túl kemény	Válasszon puhább kötésű korongot!
		Eltömődés színesfémek megmunkálásakor	Használjon puhább kötést, vagy speciális, színesfémek megmunkálására való korongot!
		A nyomóerő túl alacsony	Növelje a nyomóerőt!
	A korong kopása túl nagy	Túl nagy a nyomóerő	Csökkentse a nyomóerőt!
		A korong kötése túl puha	Válasszon keményebb kötésű korongot!
		A gép fordulatszáma túlzottan leesik	Csökkentse a nyomóerőt!
		A gépteljesítmény túl alacsony	Válasszon erősebb gépet
	A korong széle egyenetlen, kitöredezett	A megmunkálási szög túl kicsi	Növelje a megmunkálás szögét (minimális érték 15°)!
		A szorítóerő túl nagy	Csökkentse a szorítóerőt!
A korong üt	A felfogás nem koncentrikus	Ellenőrizze a korong furatátmérőjét és a felfogás méretét, szükség esetén válasszon megfelelő furatátmérőt!	
	A meghajtótengely elkopott	Cserélje le a gépet!	
	A szorítóelemek beszennyeződtek, elkoptak, vagy hibásak	Tisztítsa meg a szorítóelemeket , cserélje le, vagy ellenőrizze méretüket!	
	A korong kiegyenlítetlen	Cserélje le a korongot!	

Biztonságos megmunkálás a Klingspor csiszolóanyagokkal

A Klingspor vágó- és csiszolókorongokat az oSa és az EN12413 szabvány előírásai szerint gyártják, amia felhasználó részére a legmagasabb biztonságot nyújtja.



Viseljen védőszemüveget!



Viseljen védőmaszkot!



Viseljen fülvédőt!



Viseljen kesztyűt!



Tartsa be a biztonsági utasításokat!



Nedves csiszolásnál nem használható!

Kronenflex® vágókorongok

0,8 – 1,0 mm

A termékről

A Klingspor Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm vastagságú vékony vágókorongokat rövid vágási idő és csekély sorjaképződés jellemzi.

Különösen vékony anyagok vágásánál győződhetünk meg kiváló tulajdonságaikról, ami csekély hőterhelés mellett pontos, gyors vágást tesz lehetővé.

A korongok kitűnő vágási tulajdonságai miatt nyomóerőként már a gép saját súlya is elegendő.

A Klingspor Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm vastagságú vágókorongok biztonságos, gazdaságos és hatékony termékek.

Tipikusan megmunkálható anyagok

- ▶ acél
- ▶ nemesacél
- ▶ építési acél
- ▶ színesfémek
- ▶ öntvények
- ▶ vékonyfalú profilok
- ▶ vékony lemezek
- ▶ vékony csövek
- ▶ trapézlemez
- ▶ lapos vasak
- ▶ kábelcsatornák
- ▶ acél drótkötelek

Jellemző felhasználási terület

- ▶ karosszéria javítás
- ▶ felújítási munkák
- ▶ lakatosműhelyek
- ▶ acélszerkezet építők
- ▶ berendezés gyártók
- ▶ tartályépítők
- ▶ karbantartók
- ▶ épületlakatosok
- ▶ járműipar

Megmunkálható anyagok

típus	vastagság [mm]	acél	edzett acél	szerszám acél	nemesacél	magasan ötvöztött acél	rozsdá- és saválló acél	alumínium	bronz	réz	sárgaréz	cinköntvény	öntöttvas	oldal
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	217
A 60 R SUPRA INOX	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	219
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	219
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	220
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	217
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	221
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	221

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Kronenflex® doboz

Normál esetben a vágókorongok teljesítménye a gyártás utáni hetekben az időjárás hatására csökken. Annak érdekében, hogy a felhasználók az újonnan kifejlesztett vágókorong típusok minden előnyét kihasználhassák, a vágókorongokat légmentes dobozba csomagoltuk. A kartoncsomagolással összehasonlítva a korongok frissebbek maradnak és 40 %-kal jobb a teljesítményük.



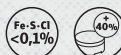
Kronenflex® vágókorongok 0,8 – 1,0 mm

kézi darabológépekhez



Vágókorong INOX

A 980 TZ SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
színesfém	●

Előnyök: Vas-, kén- és klórmentes - Nagyon gyors vágás - Különösen pontos és tiszta vágás - Csekély hőterhelés - A kis mértékű sorjaképződés miatt jelentősen kevesebb utómegmunkálás - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Vágókorong

A 60 EXTRA



Minős. osztály EXTRA

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □
Agresszivitás	■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●

Előnyök: Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - Kiváló ár/teljesítmény arány

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	262937

Kronenflex® vágókorongok 0,8 – 1,0 mm

kézi darabológépekhez

Vágókorong

A 60
EXTRA



Minős. osztály EXTRA

Keményység	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●



Előnyök: Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - Kiváló ár/teljesítmény arány - 10 db vágókorong egy átlátszó tetejű fémdobozba csomagolva

átmérő x szélesség furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/ doboz	cikkszám
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 db korong	310500

Rendelési egység: 5 doboz = 50 db korong

Vágókorong

A 60
EXTRA



Minős. osztály EXTRA

Keményység	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●



Előnyök: Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - Kiváló ár/teljesítmény arány - 10 db vágókorong egy átlátszó tetejű fémdobozba csomagolva. 5 db doboz egy kínáló dobozban

átmérő x szélesség furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/ doboz	cikkszám
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 db korong	312031

Rendelési egység: 5 doboz = 50 db korong + kínáló doboz

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 216. oldalon.

Kronenflex® vágókorongok 0,8 – 1,0 mm

kézi darabológépekhez



Vágókorong INOX

A 60 R SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●
színesfém	○

Előnyök: Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	249512
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	249513

Vágókorong INOX

A 60 TZ SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
színesfém	●
acél	○

Előnyök: Vas-, kén- és klórmentes - Gyors vágási idő - Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 1 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	233741
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	233742

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 216. oldalon.

Kronenflex® vágókorongok 0,8 – 1,0 mm

kézi darabológépekhez

Vágókorong INOX

A 60 TZ SPECIAL



Minős. osztály *SPECIAL*

Keményység	■■■■■■■□
Agresszivitás	■■■■■■■□
Élettartam	■■■■■■■□

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
színesfém	●
acél	○

Előnyök: Vas-, kén- és klórmentes - Gyors vágási idő - Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés - 10 db vágókorong egy átlátszó tetejű fémdobozba csomagolva

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/ doboz	cikkszám
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 db korong	310503
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10 db korong	310504

Rendelési egység: 5 doboz = 50 db korong

Vágókorong INOX

A 960 TZ SPECIAL



Minős. osztály *SPECIAL*

Keményység	■■■■■■■
Agresszivitás	■■■■■■■□
Élettartam	■■■■■■■

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Vas-, kén- és klórmentes - Rövid vágási idő mellett hosszú élettartam - Csekély hőterhelés - Kis mértékű sorjaképződés - Optimális kötésrendszer a jelentősen hosszabb élettartam érdekében - Sokoldalú alkalmazhatóság - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322181

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 216. oldalon.

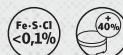
Kronenflex® vágókorongok 0,8 – 1,0 mm

kézi darabológépekhez



Vágókorong INOX

Z 960 TX SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keménység	■■■■■■■■■
Agresszivitás	■■■■■■■■■
Élettartam	■■■■■■■■■

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
ötvözetek	●
szénacél	●
titán	●

Előnyök: Vas-, kén- és klórmentes - Ideális szívós és kemény anyagokhoz, pl. titánhoz és magasan ötvözött acélhoz - Zirkonkorund szemcse a folyamatos önéleződésért - Csekély hőterhelés - Kis mértékű sorjaképződés - 25 db-onként a légmentesen záródó Kronenflex®Boxba csomagolva, amely biztosítja a hosszantartó teljesítményt és véd a nedvességtől

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	322185

Vágókorong

A 60 N SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keménység	■■■■□□□□
Agresszivitás	■■■■■■■■□□
Élettartam	■■■■■■■■□□

Alkalmazási terület:

alumínium	●
acél	○

Előnyök: A speciális összetétel megakadályozza az eltömődést és az elkenődést - Csekély sorjaképződés

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	13300 1/min	25	264297
125 x 1 x 22,23	■■■■■■■■■	80 m/s	12200 1/min	25	264298

Kronenflex® vágókorongok

1,6 – 2,0 mm

A termékről

A Klingspor Kronenflex® 1,6 - 2,0 mm vastagságú vágókorongokat a kiváló vágási tulajdonság és a magas oldalstabilitás jellemzi.

Mindenekelőtt a közepesen vastag keresztmetszetű anyagok megmunkálásánál meggyőző a használatuk. Rövid vágási idő, jó stabilitás és csekély sorjaképződés jellemzi őket.

Az előnyös tulajdonságuk és széleskörű alkalmazhatóságuknak köszönhetően a Klingspor Kronenflex vágókorong az 1,6 - 2,0 mm vastagságú korongok piacán az egyik legjobb teljesítményű univerzális termék.

Tipikusan megmunkálható anyagok

- ▶ acél
- ▶ nemesacél
- ▶ építési acél
- ▶ színesfém
- ▶ öntvények
- ▶ tömör anyagok
- ▶ lapos vasak
- ▶ lemezek
- ▶ csővek

Jellemző felhasználási terület

- ▶ lakatosműhelyek
- ▶ hajógyárak
- ▶ acélszerkezet építés
- ▶ gépgyártás
- ▶ épületlakatos munkák
- ▶ járműipar

Megmunkálendő anyag													
típus	vastagság [mm]	acél	edzett acél	szerszám acél	nemesacél	magasan ötvözött acél	rozsdás és saválló acél	alumínium	bronz	vörösréz	sárgaréz	cinköntvény	oldal
A 46 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	223
A 46 R SUPRA	1,6	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	223
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	224
A 46 VZ SPECIAL INOX	2	○	○	●	●	●	●					○	225

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Kronenflex® vágókorongok 1,6 – 2,0 mm

kézi darabológépekhez



Vágókorong

A 46 EXTRA



Minős. osztály EXTRA

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●

Előnyök: Csekély sorjaképződés - Általánosan használható vágókorong kiváló ár/teljesítmény aránnyal

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	263247
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	263248

Vágókorong INOX

A 46 R SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	●

Előnyök: Csekély sorjaképződés - Optimális élettartam

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	222954

Kronenflex® vágókorongok 1,6 – 2,0 mm

kézi darabológépekhez

Vágókorong INOX

A 46 TZ SPECIAL



Minős. osztály *SPECIAL*

Keménység ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

Agresszivitás ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

Élettartam ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

Alkalmazási terület:

nemesacél ☒

acél ☐

Előnyök: Csekély sorjadépződés - Kiváló teljesítmény, hosszú élettartam

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	235379
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	265044

Felfogó tárcsa

FL 76



Előnyök: A felfogó tárcsa használata az egyenes kivitelű, 180-230 mm átmérőjű vékony vágótárcsáknál megnöveli az oldalstabilitást

átmérő	hozáillő típus	csomagolási egység/db	cikkszám
76	A 46 TZ	1	236130

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 222. oldalon.

Kronenflex® vágókorongok 1,6 – 2,0 mm

kézi darabológépekhez



Vágó- és tisztítókorong

A 46 VZ SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keményység	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
színesfém	●
acél	○

Előnyök: Hosszú élettartam - Kombinált korong: egy koronggal lehet vágni és könnyű tisztítási munkákat végezni - Magas vágási agresszivitás - Nem kell a korongot cserélni

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Kronenflex® vágókorongok

2,0–3,2 mm

A termékről

A Klingspor Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm vastagságú vágókorongokat különösen nagy oldalstabilitás jellemzi. Ez a gyakorlatban főként azoknál az alkalmazásoknál fontos, melyeknél az anyagba való mély behatolás szükséges - pl. nagyobb profilok vágása esetén. A nagymértékű oldalirányú erő, amely e munkálatoknál felmerül, különösen nagy stabilitást kíván meg a korongtól.

Szélessége ellenére a KINGSPOR Kronenflex 2,0 mm - 3,2 mm vastagságú vágókorongokat jó vágási sebesség és magas élettartam jellemzi. Így ez a vágókorong ideális az olyan munkákhoz, melyeknél a korong oldalstabilitásával szemben különösen nagy az igénybevétel.

Tipikusan megmunkálható anyagok

- ▶ acél
- ▶ nemesacél
- ▶ szerkezeti acél
- ▶ színesfém
- ▶ öntvények
- ▶ kő
- ▶ műanyagok
- ▶ ásványi anyagok
- ▶ tömör szálanyagok
- ▶ csövek
- ▶ lapos vasak
- ▶ lemezek

Jellemző felhasználási terület

- ▶ öntödék
- ▶ lakatos műhelyek
- ▶ hajógyárak
- ▶ szerkezet építők
- ▶ berendezés gyártók
- ▶ épület lakatosok
- ▶ szervíz, karbantartás

Megmunkálható anyag															
típus	vastagság [mm]	acél	edzett acél	szerszámacél	nemesacél	magasan ötvöztött acélok	rozsdá- és saválló acélok	alumínium	bronz	vörösréz	sárgaréz	cink öntvény	öntöttvas	kő / beton	oldal
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		227
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		228, 233
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				229
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				229
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○		230
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								231
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		230
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○			231
A 24 S SUPRA	3,0	○											●		232
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●	232
C 24 R SUPRA	2,5–3,0												○	●	233

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Kronenflex® vágókorongok 2,0 – 3,2 mm

kézi darabológépekhez



Vágókorong

A 24 EXTRA



Minős. osztály EXTRA

Keménység ■■■■■□□□

Agresszivitás ■■■■■□□□

Élettartam ■■■■■□□□

Alkalmazási terület:

általános fém ●



Előnyök: Bevált, rendkívül népszerű termék - Általánosan használható vágókorong kiváló ár/teljesítmény aránnyal - A fémiparban univerzálisan alkalmazható - Tömör anyagot is gyorsan vág

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002

Kronenflex® vágókorongok 2,0 – 3,2 mm

kézi darabológépekhez

Vágókorong

A 24 R

SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményység	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	○
öntvény	○

Előnyök: Optimális kivitel az acélmegmunkálás területére - Nemesacélhoz is használható - Jó vágóképesség

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 226. oldalon.

Kronenflex® vágókorongok 2,0 – 3,2 mm

kézi darabológépekhez



Vágókorong INOX

A 24 N SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
alumínium	○

Előnyök: A speciális összetétel meggátolja az elkenődést és eltömődést - Nemesacélnál magas leválasztási teljesítmény a nemesített korundnak köszönhetően

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

Vágókorong INOX

A 36 R SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
-----------	---

Előnyök: Kiváló vágási képesség - Optimális agresszivitás és élettartam

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	123833

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 226. oldalon.

Kronenflex® vágókorongok 2,0 – 3,2 mm

kézi darabológépekhez

Vágókorong INOX

A 36 TZ SPECIAL



Minős. osztály *SPECIAL*

Keménység	■■■■■■■□
Agresszivitás	■■■■■■■
Élettartam	■■■■■■■□□

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	○

Előnyök: Kitűnő vágásteljesítmény kis nyomóerő mellett is

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136552

Vágókorong INOX

A 24 TZ SPECIAL



Minős. osztály *SPECIAL*

Keménység	■■■■■■■□
Agresszivitás	■■■■■■■□□
Élettartam	■■■■■■■□□

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	○

Előnyök: Optimális kivitel nemesacél megmunkálásra

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 226. oldalon.

Kronenflex® vágókorongok 2,0 – 3,2 mm

kézi darabológépekhez



Vágókorong INOX

A 24 R/36 SPECIAL



Minős. osztály **SPECIAL**

Alkalmazási terület:

Keményiség	■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □

nemesacél ●

Előnyök: Speciális korong az atomipar számára - Vas-, kén- és klórmentes

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	60533
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	60061

Vágókorong

A 46 N SUPRA



Minős. osztály **SUPRA**

Alkalmazási terület:

Keményiség	■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □

alumínium ●

Előnyök: A speciális összetétel meggátolja az elkenődést és eltömődést - Optimális vágási teljesítmény színesfémeknél

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710

Kronenflex® vágókorongok 2,0 – 3,2 mm

kézi darabológépekhez

Vágókorong

A 24 S

SUPRA



Minős. osztály *SUPRA*

Keményység	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Alkalmazási terület:

öntvény	●
acél	○

Előnyök: Optimális vágási teljesítmény öntvények és acél megmunkálásánál

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13462

Vágókorong

C 24

EXTRA



Minős. osztály *EXTRA*

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Alkalmazási terület:

kő/beton	●
----------	---

Előnyök: Univerzális vágókorong ásványi eredetű anyagok vágásához - Az éles és durva szilícium-karbid szemcsének köszönhetően sokféle munkára használható

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189003

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 226. oldalon.

Kronenflex® vágókorongok 2,0 – 3,2 mm

kézi darabológépekhez



Vágókorong

C 24 R

SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keménység	■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

kő/beton	●
öntvény	○

Előnyök: Az éles, durva szilíciumkarbid szemcsének köszönhetően optimális ásványi eredetű munkadarabokhoz

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13739
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6668
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13453
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13475

Mini vágókorong

A 24 R

SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keménység	■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	○
öntvény	○

Előnyök: Univerzálisan használható korong nehezen hozzáférhető helyeken

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
40 x 2 x 6		80 m/s	38200 1/min	100	130536
50 x 2 x 6		80 m/s	30600 1/min	100	130537
70 x 2 x 6		80 m/s	21800 1/min	100	134234
70 x 2 x 10		80 m/s	21800 1/min	100	130540

Felfogósár

Felfogósár

Felfogósár



Előnyök: Az A 24 R Supra mini vágókorong biztonságos felfogásához

befogás típusa	csap átmérő	csomagolási egység/db	cikkszám
6 mm	6 mm	1	2790
10 mm	6 mm	1	2789



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.

Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

A termékről

Klingspor Kronenflex nagyméretű vágókorongok 300 mm vagy ennél nagyobb átmérőjű, nagyteljesítményű, erős korongok.

Kiváló oldalstabilitásának köszönhetően biztos vágást tesznek lehetővé a legkeményebb vágandó anyag esetében is. A mindenkori felhasználásnak megfelelően optimalizált szemcse és gyanta lehetővé teszi a csekély hőterhelés melletti gyors vágást hosszú élettartam mellett.

Az asztaltól a kézi vágógépekig, a vasúti sínépítéstől az iparban használatos helyhez kötött gépekig a Klingspor Kronenflex nagyméretű vágókorongjai ideális megoldások, amennyiben kiváló teljesítmény és nagyfokú biztonság a cél.

típus	vastag- ság [mm]	Megmunkálható anyag														Géptípusok			oldal	
		acél	edzett acél	szerszám acél	nemesacél	magasan ötvöztött acél	rozsdá- és saválló acél	alumínium	bronz	vörösréz	sárgaréz	cinköntvény	öntött vas	kő /beton	aszfalt	asztali vágógép	kézi vágógép 80m/s	kézi vágógép 100m/s		állványos darabológép < 5KW
A 24 EXTRA	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●			239
C 24 EXTRA	3,5												○	●	○		●			239
A 24 R SUPRA	3,0–4,5	●	●	●	○	○	○						○						●	243
A 24 N SUPRA INOX	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●	243
A 24 R SPECIAL	3,5–4,0	●	●	●	●	●	●						○				●			240
T 24 AX SPECIAL	3,5–4,0	●	●															●		242
C 24 RA SUPRA	3,5–4,0													○	●		●			241
C 24 RT SPECIAL	3,5													●			●			241
C 24 RT/ 34 SPECIAL	3,5	●											○	○			●			240
A 30 N SPECIAL	2,5–3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●				244
● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás																				

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Vágókorongok különféle típusú gépekhez:

- ▶ kézi vágógép (80 m/s)
- ▶ sínhez rögzített kézi vágógép (100 m/s)
- ▶ 3 kW-nál kisebb teljesítményű hordozható asztali vágógép
- ▶ állványos daraboló gép 5 KW teljesítményig
- ▶ 5 KW-nál nagyobb teljesítményű állványos daraboló gép

FIGYELEM! Az állványos gépekhez való vágókorongokat tilos kézi daraboló gépekhez használni!

Termékek kézi vágógépekhez

Ezeket a termékeket kézi (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú) vágógépekhez fejlesztették ki.

Fontos, hogy a gépeken megadott maximális kerületi sebesség megegyezzen a termékénél megadottal. A kereskedelemben 80 m/s és 100 m/s-mal működő gépek kaphatók. A Klingspor nagyteljesítményű vágókorongjai 80 m/s kerületi sebességre engedélyezettek. A vasúti sínhez rögzíthető vágógépekhez használatos korongoknál ez az érték 100 m/s-ig megengedett.

Termékek hordozható asztali vágógépekhez

Az e termékcsoporthoz tartozó korongok korongvastagságuk és felépítésük miatt különösen alkalmasak a kis teljesítményű asztali vágógépekhez. Ezeket a termékeket nem szabad nagyobb, állványos és/vagy kézi daraboló gépeken használni.

A korongokra jellemző a magas vágási sebesség, gyors vágás, csekély felmelegedés mellett.

Termékek állványos daraboló gépekhez

Állványos gépeken nagy átmérőjű és nehéz munkadarabokat vághatunk el gazdaságosan és nagy biztonsággal.

A termékcsoporthoz tartozó korongokat különösen nagy teljesítmény és élettartam jellemzi. A jó agresszivitás nagy keresztmetszeteknél is csekély hőterhelést eredményez.

Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

Alkalmazási útmutató

Melyik korong milyen gépen?

Az állványos és kézi vágó gépeken használatos nagyméretű vágókorongok különböző felépítésűek és szerkezetükben illeszkednek a gép típusához.

Biztonsági okokból az állványos gépeken használatos nagyméretű vágókorongokat soha nem szabad kézi vágó gépeken használni.

A nagyméretű vágókorong furatátmérője nem árulja el, hogy állványos vagy kézi vágógéphez való vágókorongról van szó.

A lenti táblázat útmutatást ad azzal kapcsolatban, hogy a Klingspor melyik korongtípusát melyik géptípuson kell alkalmazni.

típus	ø [mm]	vas- tagság [mm]	furat ø [mm]	géptípusok	biztonság	
					max. kerületi sebesség	felhasználás módja (EN12413)
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	általános kézi vágógépek (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú)	80 m/s	szabadkézi vágás
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23		80 m/s	
A 24 R SUPRA	250	3	32	állványos vágógépek	100 m/s	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/ 30/32		100 m/s	>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 m/s	kötött irányú vágás >3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s	>3 KW
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4		100 m/s	>3 KW
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4		100 m/s	>5 KW
A 24 R SPECIAL	300	3,5	20/22, 23/25,4	általános kézi vágógépek (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú)	80 m/s	szabadkézi vágás
	350	4	20/22, 23/25,4		80 m/s	
T 24 AX SPECIAL	300	3,5	22,23	kézi vágógépek (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú, hidraulikus) felfogó szerkezettel	100 m/s	kötött irányú vágás
	350	4	22,23/25,4		100 m/s	
	400	4,5	25,4		100 m/s	
C 24 RA SPECIAL	300	3,5	20	általános kézi vágógépek, fugavágók (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú)	80 m/s	szabadkézi vágás
	350	4	20/25,4		80 m/s	
A 30 N SPECIAL	300	2,5	25,4	hordozható asztali vágógépek, vágófűrészek	80 m/s	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s	kötött irányú vágás <3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s	<3 KW
C 24 RT SPECIAL	300	3,5	20	általános kézi vágógépek (benzines, elektromos, nagy frekvenciájú)	80 m/s	szabadkézi vágás
C 24 RT/34 SPECIAL	300	3,5	20		80 m/s	

Vágókorong

A 24 EXTRA



Minős. osztály EXTRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □

Alkalmazási terület:

általános fém ●



Előnyök: Kiváló ár/teljesítmény arányú standard vágókorong - Általánosan alkalmazható a fémfeldolgozás területén - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288222

Vágókorong

C 24 EXTRA



Minős. osztály EXTRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □

Alkalmazási terület:

kő/beton ●



Előnyök: Az éles, durva szilícium-karbid szemcsének köszönhetően optimális ásványi eredetű munkadarabokhoz - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288224

Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

kézi benzinmotoros darabológépekhez

Vágókorong

A 24 R SPECIAL



Minős. osztály *SPECIAL*

Keményység	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	○
öntvény	○

Előnyök: Tömör anyagot is gyorsan vág - Optimális kivitel az acélmegmunkáláshoz - Nemesacélhoz is alkalmazható - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288245
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 1/min	10	288246
300 x 3,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	288247
350 x 4 x 20	—	80 m/s	4400 1/min	10	288248
350 x 4 x 22,23	—	80 m/s	4400 1/min	10	288249
350 x 4 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	288250

Vágókorong

C 24 RT/34 SPECIAL



Minős. osztály *SPECIAL*

Keményység	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
öntvény	○
kő/beton	○

Előnyök: Speciális összetétel beton/öntvény kombináció vágásához -Nagy teljesítmény az éles és durva szilícium-karbid szemcsének köszönhetően - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288256

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 236 - 238. oldalon.

Vágókorong

C 24 RA SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keményiség	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Alkalmazási terület:

aszfalt	●
kő/beton	○

Előnyök: Speciális összetétel aszfalthoz - Éles és durva szilícium-karbid szemcse - A korong nem tömődik el - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288251
350 x 4 x 20		80 m/s	4400 1/min	10	288252
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	288253

Vágókorong

C 24 RT SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keményiség	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Alkalmazási terület:

kő/beton	●
----------	---

Előnyök: Optimális ásványi eredetű anyagok vágására az éles és erős szilícium-karbid szemcsének köszönhetően - Benzinmotoros kézi daraboló gépekhez 80 m/s kerületi sebességig

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288254

Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

sínhez rögzített benzinmotoros darabológépekhez

Vágókorong

T 24 AX SPECIAL



Minős. osztály *SPECIAL*

Alkalmazási terület:

Keménység ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

acél ☒

Agresszivitás ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

Élettartam ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐



Előnyök: Univerzálisan alkalmazható minden szintű vágásához - Gyors vágás - Speciálisan nemeseített koronnal a kiváló agresszivitás és élettartam érdekében - Benzinmotoros, sínhez rögzített vágógépekhez 100 m/s kerületi sebességig

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
300 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	314012
350 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	314013
350 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	314014
400 x 4 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	314035

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 236 - 238. oldalon.

Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

helyhez kötött darabológépekhez



Vágókorong

A 24 R

SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	○
öntvény	○

Előnyök: Optimális kivitel acélmegmunkáláshoz - Nemesacélhoz is használható - Jó vágási teljesítmény - Optimális 3-5 kW teljesítményű állványos vágógépekhez

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4800 1/min	10	296567

Vágókorong INOX

A 24 N

SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményiség	■ ■ ■ □ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
acél	○
alumínium	○

Előnyök: Nemesített koronddal - A speciális összetétel megakadályozza az elkenődést és az eltömődést - Optimális 3-5 kW teljesítményű állványos vágógépekhez

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13527

Kronenflex® nagyméretű vágókorongok

helyhez kötött darabológépekhez

Vágókorong

A 30 N SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keménység	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	○
alumínium	○
öntvény	○

Előnyök: Univerzálisan használható hordozható asztali gépeken - Csekély sorjaképződés - 3 kW-nál kisebb teljesítményű asztali gépeken használható

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
300 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	119627
350 x 3 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	119628
400 x 3,5 x 25,4		80 m/s	3800 1/min	10	119629

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 236 - 238. oldalon.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.

Kronenflex® csiszolókorongok



A termékről

A Kronenflex® csiszolókorongokat a tartós agresszivitás és a maximális csiszolási teljesítmény jellemzi. A csiszolás és az élettartam optimális teljesítményaránya a korong maradéktalan felhasználásáig biztosított.

A Kronenflex® csiszolókorongok lefedik a felületmegmunkálás, az élettörés és sorjamegmunkálás feladatkörét. Cégünk segítséget nyújt Önöknek a korongok kiválasztásánál.

A Klingspor mindenhez tud megfelelő csiszolószerszámot ajánlani - az általános fémmegmunkálástól az acél, nemesacél és színesfém megmunkálásán keresztül az olyan különleges feladatokig, mint a csővezeték építés és az atomipar munkái. Kiegészítik a programot a kőmegmunkáló korongok és fazékkövek.

Speciális problémák, szakmai kérdések esetén felhasználás technikai szakembereink szívesen állnak rendelkezésükre.

Hasznos tippek

A csiszolókorongokra is igaz az "ökölszabály": minél keményebb a munkadarab, annál puhább legyen a korong kötéseleménysége. Emellett az alkalmazási terület nagyon fontos szerepet játszik.

A sarkok, élek és sorjak nagyon élesek és könnyen kiszakítják a csiszolószemcséket a kötéstől. Ezért ilyen esetekben keményebb kötés javasolt.

Ha azonban ezzel szemben felületeket, ill. kisebb hegesztési varratokat kell megdolgozni, a túl kemény korong könnyen élettlené válna, és nem dolgozna. A korong ugyan tartós lenne, de a csekély leválasztás miatt megnövekedne a munkaidő és annak költsége.

Felületek megmunkálásához a legcélszerűbb egy közepes, vagy puha kötéseleménységű korongot választani.

Megmunkálendő anyag														
típus	vastagság [mm]	acél	edzett acél	szerszám acél	nemesacél	magasan ötvözött acél	rozsdá- és saválló acél	alumínium	bronz	vörösréz	sárgaréz	cinköntvény	öntöttvas	kő / beton
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○	248
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○	248
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○	249
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○							249
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●							250
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●							250
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○		251
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●	252
AC 24 R SUPRA	8,0												●	251
A 24 TX SPECIAL	6	○	○	○	○	○	○						●	252
C 24 R SUPRA	6												○	● 253

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Kronenflex® csiszolókorongok

kézi csiszológépekhez

Csiszolókorong

A 24 EXTRA



Minős. osztály **EXTRA**

Keményység ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐

Agresszivitás ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐

Élettartam ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐

Alkalmazási terület:

általános fém ☒

Előnyök: Univerzális korong rendkívül jó ár/teljesítmény aránnyal - Általánosan használható a fémfeldolgozás területén - Valamennyi járatos sarokcsiszoló géppel kiváló csiszolást eredményez

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13448

Csiszolókorong

A 24 EXTRA T



Minős. osztály **EXTRA**

Keményység ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐

Agresszivitás ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐

Élettartam ☒ ☒ ☒ ☒ ☐ ☐ ☐ ☐

Alkalmazási terület:

általános fém ☒

Előnyök: Különösen kemény kötésű csiszolókorong - Optimális élcsiszolóhoz és a kemény, durva sorják eltávolításához

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	277571

: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 246 - 247. oldalon.

Csiszolókorong

A 24 R SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	○
öntvény	○

Előnyök: Optimális receptúra az acélmegmunkálás területére - Rozsdamentes anyag megmunkálására is alkalmas - Nagy választékban raktárról rendelhető

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13423
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13438

Csiszolókorong

A 24 R/01 SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keményiség	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■ □
Élettartam	■ ■ ■ □ □ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	○

Előnyök: Speciális korong csővezeték építéshez és tartálygyártáshoz - Alkalmas varratgyökök kicsiszolására - Hegesztési hibák kijavítására

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756

: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 246 - 247. oldalon.

Kronenflex® csiszolókorongok

kézi csiszológépekhez

Csiszolókorong INOX

A 24 N

SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményység ■■■■■□□□

Agresszivitás ■■■■■□□□

Élettartam ■■■■■□□□

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

alumínium ○

Előnyök: Magas leválasztási teljesítmény rozsdamentes anyagoknál - A lecsiszolt mennyiség és a korongkopás optimális arányban áll

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13432

Csiszolókorong

A 24 R/36

SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keményység ■■■■■□□□

Agresszivitás ■■■■■□□□

Élettartam ■■■■■□□□

Alkalmazási terület:

nemesacél ●

Előnyök: Speciális korong az atomipar számára - Vas-, kén- és klórmentes - A leválasztás és a kopás optimális arányban áll

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 246 - 247. oldalon.

Csiszolókorong

A 46 N SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ ■
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■

Alkalmazási terület:

alumínium ●

Előnyök: Színes fémek megmunkálásánál nem tömődik el - A lecsiszolt mennyiség és a korongkopás optimális arányban áll

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415

Csiszolókorong

AC 24 R SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ ■
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ ■
Élettartam	■ ■ ■ ■ ■

Alkalmazási terület:

öntvény ●

Előnyök: Nagy leválasztási teljesítmény acél és szürkeöntvények megmunkálásánál - A vegyes szilícium-karbid és korund szemcsének köszönhetően ideális homokzárványos munkadarabok megmunkálásához

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	252871

Kronenflex® csiszolókorongok

kézi csiszológépekhez

Csiszolókorong

A 624 T SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményység	■■■■■■■□
Agresszivitás	■■■■□□□
Élettartam	■■■■■■■□

Alkalmazási terület:

acél	●
nemesacél	●
öntvény	●

Előnyök: Speciális összetétel a legkülönbözőbb anyagok megmunkálására - A lecsiszolt mennyiség és a korongkopás optimális arányban áll

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Csiszolókorong

A 24 TX SPECIAL



Minős. osztály SPECIAL

Keményység	■■■■■■■□
Agresszivitás	■■■■□□□
Élettartam	■■■■■■■□

Alkalmazási terület:

öntvény	●
nemesacél	○
acél	○

Előnyök: Ideális öntvények megmunkálásához - Magas agresszivitás és élettartam a nemesített korund szemcsének köszönhetően

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	231251
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	231254

: lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 246 - 247. oldalon.

Csiszolókorong

C 24 R
SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményység	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Alkalmazási terület:

kő/beton	●
öntvény	○

Előnyök: Ideális kő és ásványi anyagok megmunkálásához - Magas leválasztás az éles, durva szilícium-karbid szemcsének köszönhetően

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409

Kronenflex® fazékkövek

kézi csiszológépekhez

Fazékkő

A 16 R SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményység	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ □ □ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
öntvény	○

Előnyök: Felületek és hegesztési varratok megmunkálásához - Durva szemcse az agresszivitás érdekében

átmérő x magasság x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729

Fazékkő

A 30 R SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keménység	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ ■ □ □ □

Alkalmazási terület:

acél	●
------	---

Előnyök: Felületek és hegesztési varratok megmunkálásához - Optimalizált agresszivitás magas élettartam mellett

átmérő x magasság x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13728

A fazékköveket kizárólag olyan sarokcsiszolóval szabad használni, amely fazékkőhöz illő védőburkolattal van ellátva! : lásd az alkalmazási útmutatót a 206 - 215, 246 - 247. oldalon.

Fazékkő

C 16 R SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ □ □ □ □

Alkalmazási terület:

kő/beton	●
öntvény	○

Előnyök: Felületek és élek megmunkálásához - Kő és ásványi anyagok megmunkálásához - Agresszivitás az éles és durva szilícium-karbid szemcsének köszönhetően

átmérő x magasság x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727

Fazékkő

C 30 R SUPRA



Minős. osztály SUPRA

Keményiség	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresszivitás	■ ■ ■ ■ □ □ □
Élettartam	■ ■ ■ □ □ □ □

Alkalmazási terület:

kő/beton	●
öntvény	○

Előnyök: Felületek és élek megmunkálásához - Optimalizált agresszivitás magas élettartam mellett kő és ásványi anyagok megmunkálásához

átmérő x magasság x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13726



A termékről

Az R-Flex csiszolóanyagok

...különböző anyagfelületek finomcsiszolására alkalmasak. Rugalmas szerkezetük ellenére is biztosított a hosszú élettartam és a teljes elhasználódásig tartó alaktartóság.

Csapos csiszolók és polírozók

...számos méretben és szemcsével szerepelnek a választékban. A készülék- és tartálygyártás, a repülőgép- és motorgyártó ipar valamint az élelmiszer- és vegyipar területén használhatók fel.

Pikkelyező testek

...segítségével különleges felületi hatásokat lehet elérni egyenletes csiszolat mellett. Az R-Flex pikkelyező testeket sikeresen alkalmazzák a nemesacél- és alumínium-megmunkáláshoz, a tartálygyártás és a nagykonnyhai berendezések gyártásának területén.

A Schleiffix kézi csiszolóhasáb

...a legkülönbözőbb anyagok, mint a fém, fa, festék, műanyagok, gumi és papír tisztítására, polírozására és mattítására szolgál. Az ipari felhasználás mellett a háztartásban és az autóápolás területén is jó szolgálatot tesz, például a vasaló talpfelületének, süléc éleknek stb. tisztításánál. A Schleiffix hatását víz, szappan, petróleum vagy különböző paszták hozzáadásával lehet fokozni. A négy eltérő szemcseméret lehetővé teszi a legkülönbözőbb felületek megmunkálását is.

R-Flex korong

Az R-Flex korongokat felhasználástól függően, szilíciumkarbid vagy korund szemcsével, különböző kötéselemekkel és méretben forgalmazzuk. Jellemző felhasználási terület pl. műanyag tárgyak sorjatlantítása, sebészeti eszközök finomcsiszolása, készítés, stb. Az R-Flex kerek az elasztikus kötéselemnek köszönhetően könnyen profilírozhatóak és jól illeszkednek a megmunkálendő anyag formájához.

kötésfajták	megengedett max. sebesség
Z szívós, kopásálló	32 m/s
E el nem tömődő, jól kopó, (különösen alkalmas alumíniumhoz)	16 m/s
W puha, rugalmas (különösen alkalmas nemesacélhoz)	5 m/s

		megmunkálható anyag												
megnevezés	típus	vas	acél	nemesacél	színesfém	fa	festékek, lakkok	üveg/kő	műanyag	bőr	papír	kerámia	porcelán	oldal
R-Flex	RFS 651 E kötés			●	●									258
	RFM 652 E kötés				●									258
	RFR 654 Z/E kötés	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	260
Schleiffix	SFM 656 W kötés			●										259
	SFK 655 csiszolóhasáb	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	259

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Elasztikus csiszolóanyagok

Csapos csiszolók, polírozók és pikkelyezők

R-Flex csapos csiszoló és polírozó

RFS 651



Tulajdonságok

Kötőanyag	műanyag
Szemcsefajta	korund

Alkalmazási terület:

alumínium	●
nemesacél	●
színesfém	●



Előnyök: Sokoldalúan használható csapos csiszoló és polírozó finiseléshez, tisztításhoz - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x magasság x csap mm-ben		szemcse	kötőanyag	max. kerületi sebesség		megengedett fordulatszám		csomagolási egység/db		cikkszám														
40 x 15 x 6		60	E	16 m/s		7800 1/min		10		14006														
40 x 15 x 6		120	E	16 m/s		7800 1/min		10		14007														
40 x 15 x 6		240	E	16 m/s		7800 1/min		10		14008														
50 x 10 x 6		240	E	16 m/s		6100 1/min		10		14012														
60 x 30 x 6		60	E	16 m/s		5000 1/min		10		14030														
60 x 30 x 6		120	E	16 m/s		5000 1/min		10		14031														
60 x 30 x 6		240	E	16 m/s		5000 1/min		10		14032														

R-Flex pikkelyező test

RFM 652



Tulajdonságok

Kötőanyag	műanyag
Szemcsefajta	SiC

Alkalmazási terület:

alumínium	●
színesfém	●



Előnyök: Selymesen matt csiszolati képet biztosít - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
átmérő x magasság x csap mm-ben				szemcse	kötőanyag	max. kerületi sebesség		megengedett fordulatszám		csomagolási egység/db		cikkszám												
30 x 30 x 6				60	E	8 m/s		5000 1/min		10		14033												
30 x 30 x 6				120	E	8 m/s		5000 1/min		10		14034												
40 x 30 x 6				120	E	8 m/s		3900 1/min		10		14036												
50 x 30 x 6				60	E	8 m/s		3000 1/min		10		14037												
50 x 30 x 6				120	E	8 m/s		3000 1/min		10		14038												

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 256 - 257. oldalon.

Elasztikus csiszolóanyagok

Csapos csiszolók, polírozók és pikkelyezők / Kézi hasáb



Schleiffix pikkelyező test

SFM 656



Tulajdonságok

Kötőanyag műanyag

Szemcsefajta SiC

Alkalmazási terület:

nemesacél

Előnyök: Fényes csiszolati képet biztosít nemesacél felületen - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x magasság x csap mm-ben	szemcse	kötőanyag	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	csomagolási egység/db	cikkszám
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3100 1/min	10	13856
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3100 1/min	10	13857
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2400 1/min	10	13859
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2400 1/min	10	13860
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1900 1/min	10	13862
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1900 1/min	10	13863
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1500 1/min	10	13865
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1500 1/min	10	13866

Kézi hasáb

SFK 655



Tulajdonságok

Kötőanyag műanyag

Szemcsefajta SiC

Alkalmazási terület:

festék/lakk

üveg/kő

fa

műanyag

bőr

általános fém

Előnyök: Univerzális kézi hasáb finiseléshez, tisztításhoz - Sokféle anyaghoz használható - Tisztítási teljesítménye lényegesen javul segédanyagok alkalmazásával - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szélesség x hossz x magasság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
80 x 50 x 20	30	18 db Display csomagolásban	13800
80 x 50 x 20	60	18 db Display csomagolásban	13801
80 x 50 x 20	120	18 db Display csomagolásban	13802
80 x 50 x 20	240	18 db Display csomagolásban	13803

Folytatás →

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 256 - 257. oldalon.

Elasztikus csiszolóanyagok

Kézi hasáb / R-Flex korong

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - SFK 655 Kézi hasáb

szélesség x hossz x magasság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Kézi hasáb

SFK 655



Tulajdonságok

Kötőanyag műanyag

Szemcsefajta SiC

Alkalmazási terület:

festék/lakk

üveg/kő

fa

műanyag

bőr

általános fém

Előnyök: Univerzális kézi hasáb finiseléshez, tisztításhoz - Sokféle anyaghoz használható - Tisztítási teljesítménye lényegesen javul segédanyagok alkalmazásával - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szélesség x hossz x magasság mm-ben	szemcse	csomagolási egység/db	cikkszám
80 x 50 x 20	60, 120, 240	1	72129

R-Flex korong

RFR 654



Tulajdonságok

Kötőanyag műanyag

Szemcsefajta korund / SiC

Alkalmazási terület:

nemesacél

acél

színesfém

alumínium

műanyag

üveg

Előnyök: Sokoldalúan alkalmazható korong - Sorjátlanítás, mattítás és finomcsiszolás ugyanazon szerszámmal - Jól idomul a munkadarab formájához - Lágy csiszolás a rugalmas kialakításnak köszönhetően - A szerszám teljes elkopásáig használható

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

A megrendelhető méretekre és minimális darabszámra kérje ajánlatunkat!

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 256 - 257. oldalon.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Keményfém marók



A termékről

Erőteljes marás, valamint a felületek és formák megfelelő igazítása

A Klingspor keményfém marók magas minőségi előírások figyelembevételével, maximális precizitással készülnek. A fogazás kiválasztásánál vegye figyelembe a különböző anyagok megmunkálási követelményeit.

	alak	oldal
HF 100 A	hengeres, homlokfogazás nélkül	266
HF 100 B	hengeres, homlokfogazással	267
HF 100 C	hengeres, gömbölyített véggel	268
HF 100 D	gömb alakú	269
HF 100 E	ellipszis formájú	269
HF 100 F	csúcsíves, gömbölyített véggel	270
HF 100 G	csúcsíves, hegyes véggel	270
HF 100 H	lángnyelv alakú	271
HF 100 J	kúpos, 60 fokos kúpszöggel	271
HF 100 K	kúpos, 90 fokos kúpszöggel	272
HF 100 L	kúpos, gömbölyített véggel	272
HF 100 M	kúpos, hegyes véggel	273
HF 100 N	fordított kúpos (fecskefarok)	273
HF 100	szett, 40 részes	274
HF 100	szett, 5 részes	274

Fogazás	megmunkálandó anyag																						
															nagy hőállóságú anyagok	öntöttvas	műanyag						
	fém							puha színesfémek		kemény színesfémek													
	szénacél	szerszámacél	ötvözetlen acél	nemesacél	acélöntvény	ötvözött acél	edzett acél	alumínium	sárgaréz	vörösréz	cink	bronz	títán	títán ötvözetek									
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○				
3								●	○	○	●											○	○
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○		○

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Keményfém marók

Alkalmazási útmutató

Fontos biztonsági ajánlások

- Ügyeljen arra, hogy a szerszám felületének max. 30 %-a érintkezzen a munkadarabbal!
- A meghosszabbított csapos keményfém marók csak megfelelően csökkentett fordulatszámmal alkalmazhatóak.
- Biztosítsa a keményfém maró hézagmentes befogását a tokmányba!
- Ügyeljen arra, hogy a kiválasztott maró a megengedett fordulattartományban maradjon! Ettől való eltérés biztonsági kockázatot jelent és a maró teljesítményének negatív befolyásolásához vezethet.
- Vegye figyelembe a csomagoláson lévő biztonsági ajánlásokat!

Max. fordulatszám

Fej átmérő mm-ben	Max. sebesség (ford/perc)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Útmutató a megfelelő fogazás kiválasztásához

2

Standardfogazás általános felhasználásra finom megmunkáláshoz



3 Aluminium

Magas anyagleválasztás, csekély eltömődés. Különösen ajánlott lágy, és kenődő anyagokhoz, mint pl. alumínium és műanyagok



6 Mega-Seller

Keresztfogazás általános használatra. Alacsony rezgésszint, kisebb forgács jellemzi



További fogazásokra kérje ajánlatunkat!

Ajánlott fordulatszám

Ajánlott fordulatszám (ford/perc) anyagfajtánként felsorolva.				
A zárójelben lévő értékek ajánlott indulási értékek, amennyiben nincsenek gyakorlati tapasztalatok.				
Fej átmérő (mm-ben)	Színesfémek	Alumínium, műanyag	Edzetlen acél	Edzett acél, rozsdamentes acél
2/2,4/3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	80.000-ig	80.000-ig	80.000-ig	80.000-ig
4/4,8/5/6/6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	60.000-ig	60.000-ig	60.000-ig	45.000-ig
8/9,6/10/11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	40.000-ig	50.000-ig	40.000-ig	30.000-ig
12/12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	30.000-ig	30.000-ig	30.000-ig	22.000-ig
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	20.000-ig	20.000-ig	20.000-ig	18.000-ig
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	17.000-ig	17.000-ig	17.000-ig	15.000-ig
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	13.000-ig	13.000-ig	13.000-ig	11.000-ig

Keményfém marók

Keményfém marók

HF 100 A



Tulajdonságok: Hengeres marócsap homlokfogazás nélkül - Megnevezés DIN 8032 szerint: ZYA
Előnyök: Általánosan alkalmazható - Különösen síkfelületek megmunkálására alkalmas

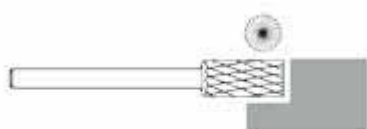


átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	14	38	3	2	5	295475
3	14	38	3	6	5	295482
6,3	12,7	45	3	6	5	295506
6	18	50	6	2	1	295521
12,7	25	70	6	2	1	295602
6	18	50	6	3	1	295525
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 262 - 265. oldalon.

Keményfém marók

HF 100 B



Tulajdonságok: Hengeres marócsap homlokfogazással - Megnevezés DIN 8032 szerint: ZYAS

Előnyök: A homlokfogazásnak köszönhetően jól alkalmazható zsákfuratok és belső kontúrok homlokfelületeinek megmunkálására

átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	14	38	3	2	5	295476
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	45	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 262 - 265. oldalon.

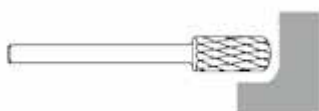
Keményfém marók

Keményfém marók

HF 100 C



Tulajdonságok: Hengeres marócsap gömbölyített véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: WRC
Előnyök: Általánosan alkalmazható síkok, kontúrok és ívek megmunkálására



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6,3	12,7	45	3	6	5	295673
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	64	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	64	6	6	1	295713
9,6	19	64	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 262 - 265. oldalon.

Keményfém marók

HF 100 D



Tulajdonságok: Gömb formájú marócsap - Megnevezés DIN 8032 szerint: KUD
Előnyök: Kontúrok megmunkálására - Furatok sorjátlanítására



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	2,5	38	3	2	5	295778
3	2,5	38	3	6	5	295784
4	3,4	38	3	6	5	295798
6	4,7	50	6	2	1	295815
12,7	11	56	6	2	1	295856
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	59	6	6	1	295868

Keményfém marók

HF 100 E



Tulajdonságok: Csepp formájú marócsap - Megnevezés DIN 8032 szerint: TRE
Előnyök: Sarokvartatok megmunkálására - Formadarabok marására



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 262 - 265. oldalon.

Keményfém marók

Keményfém marók

HF 100 F



Tulajdonságok: Csúcsíves marócsap gömbölyített véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: RBF
Előnyök: Jól alkalmazható formadarabok megmunkálására



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
8	20	65	6	6	1	295978
9,6	19	64	6	6	1	295987
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020

Keményfém marók

HF 100 G



Tulajdonságok: Csúcsíves marócsap hegyes véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: SPG
Előnyök: Él megmunkáláshoz ideális - Furatok sorjátlanítására



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	2	1	296058
6	18	50	6	6	1	296062

Folytatás →

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 262 - 265. oldalon.

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - HF 100 G Keményfém marók

átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086

Keményfém marók

HF 100 H



Tulajdonságok: Lángnyelv formájú marócsap - Nincsen DIN 8032 szerinti megnevezés
Előnyök: Jól alkalmazható formadarabok



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	6	38	3	6	5	296106
12,7	32	77	6	2	1	297076
6	14	50	6	6	1	300046
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194

Keményfém marók

HF 100 J



Tulajdonságok: Kúpos marócsap - Kúpszög 60° - Megnevezés DIN 8032 szerint: KSJ
Előnyök: Él megmunkálásra, -letörésre alkalmas



A megrendelhető méretekre és minimális darabszámokra kérje ajánlatunkat

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 262 - 265. oldalon.

Keményfém marók

Keményfém marók

HF 100 K



Tulajdonságok: Kúpos marócsap - Kúpszög 90° - Megnevezés DIN 8032 szerint: KSK
Előnyök: Furatok sorjátlanítására - Él megmunkálásra, -letörésre alkalmas



A megrendelhető méretekre és minimális darabszámokra kérje ajánlatunkat

Keményfém marók

HF 100 L



Tulajdonságok: Kúpos marócsap gömbölyített véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: KEL
Előnyök: Nehezen hozzáférhető helyek megmunkálására



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 262 - 265. oldalon.

Keményfém marók

HF 100 M



Tulajdonságok: Kúpos marócsap hegyes véggel - Megnevezés DIN 8032 szerint: SKM

Előnyök: Sorjátlanításhoz - Kúpos furatok, nútok megmunkálására - Jól alkalmazható modellépítési munkákhoz



átmérő mm-ben	magasság mm-ben	teljes hosszúság mm-ben	csapátmérő mm-ben	fogazás	csomagolási egység/db	cikkszám
3	11	38	3	2	5	296204
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	2	1	296133
12,7	22	71	6	2	1	296145
6	20	50	6	6	1	296136
8	18	64	6	6	1	300052
9,6	16	64	6	6	1	296144
12,7	22	71	6	6	1	296148

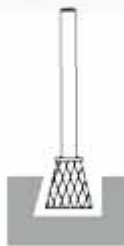
Keményfém marók

HF 100 N



Tulajdonságok: Fordított kúpos marócsap homlokfogazás nélkül - Megnevezés DIN 8032 szerint: WKN

Előnyök: Nehezen hozzáférhető, belső élek és kúpos profilok megmunkálására



A megrendelhető méretekre és minimális darabszámokra kérje ajánlatunkat

Keményfém marók

Keményfém marók

HF 100 Set



Tulajdonságok: 40 db-os marócsap készlet, 6-os fogazással, zárható Klingspor bemutató dobozban - Tartalma: B, C, F, G és L formák 4 különböző méretben

Előnyök: A legjobban értékesíthető darabok egy helyen

méret mm-ben	fogazás	tartalom	cikkszám
165 x 310 x 245	6	40 db	300627

Keményfém marók

HF 100 Set



Tulajdonságok: 5 db-os marócsap készlet, 6-os fogazással, csavarzáras Klingspor dobozban - Tartalma: HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

Előnyök: Összeállítás a legkeresettebb marókból - Praktikus és biztonságos csomagolás

méret mm-ben	fogazás	tartalom	cikkszám
70 x 100	6	5 db	314620

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 262 - 265. oldalon.



A large grid of small squares, resembling graph paper, covering the majority of the page. The grid is composed of light gray lines forming a uniform pattern of squares.

Kiakasztható gyűjtőcsomagok



A szerszámkereskedők részére optimálisan mutatja be a Klingspor termékek alapválasztékát.

A teljes választék a gyors hozzáférés és a nagy forgási sebesség érdekében. A járatos szemcsék és méretek az igénynek megfelelő csomagolási egységben. Egységes csomagolási forma, világos termékmegjelölés a gyors áttekinthetőség érdekében.

A papír- és vászonalapú csiszolóanyagok optimális bemutatása: A Klingspor egy komplett rendszert kínál a termékek megnyerő és eladást elősegítő bemutatásához. Az önkiszolgáló rendszer papír- és vászonalapú termékeit egy jól áttekinthető polcrendszeren, elhelyezési ajánlásokkal foglaltuk össze. A polcmodulok tetszés szerint kombinálhatóak és az Önök személyes igényeihez igazíthatóak. A kompakt, helytakarékos polcrendszer lehetővé teszi az eladótér optimális kihasználását.

Területi képviselőink konkrét tanácsokkal szívesen állnak rendelkezésükre.

típus	Mégmunkálandó anyag								Géptípusok								oldal
	acél	nemesacél	festék/lakk/kitt	fa	általános fém	színesfém	műanyag	üveg/kő	Kézi csiszolás	Csiszolóhasáb	Rezgőcsiszoló	Keskeny szalagos csiszoló	Kézi szalagos csiszoló	Sarokcsiszoló	Excentercsiszoló	Deltacsiszoló	
PL 31 B	●		●		●				●	●	●						278
CS 310 XF	●	●			●	●						●					278
LS 309 XH			○	●	●	●							●				279
CS 561	●	○		○	●	●	○							●			280
PS 11			●			○	●	○	●								281
PL 31 B			●	●	○						●						281
PL 31 B			●	●	○				●								282
KL 371 X					●	●			●								283
PS 22 K	○		○	●	●		○				●						283
PS 22 K		○	○	●	●		○								●		284
PS 22 K		○	○	●	●		○									●	285
A 60 TZ	○	●				●									●		285

● = fő alkalmazás ○ = lehetséges alkalmazás

Kiakasztható gyűjtőcsomagok

Finisapapír

PL 31 B gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	enyv
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félig nyílt
Hordozó	B-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
általános fém	○



Előnyök: Kedvező ár/érték arányú termék - Optimális kopásállóság kézi használat és kézi gépeken történő csiszolás esetében

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	gy. csomag tartalma	rendelési minimum	cikkszám
115 x 5000	1 x szemcse 40	5 gy. csomag	241817
115 x 5000	1 x szemcse 60	5 gy. csomag	241818
115 x 5000	1 x szemcse 80	5 gy. csomag	241819
115 x 5000	1 x szemcse 120	5 gy. csomag	241820
115 x 5000	1 x szemcse 180	5 gy. csomag	241821

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db tekercs

Keskeny szalag, vászon

CS 310 XF gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	XF-pamut

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
általános fém	●
színesfém	●
acél	●



Előnyök: Univerzális csiszolószalag rádiuszok és kontúrok megmunkálásához a fémfeldolgozás valamennyi területén

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	gy. csomag tartalma	sz.végtelení- tési forma	rendelési minimum	cikkszám
13 x 457	3 x szemcse 40	F4G	6 gy. csomag	248820
13 x 457	3 x szemcse 60	F4G	6 gy. csomag	248821
13 x 457	3 x szemcse 120	F4G	6 gy. csomag	248822

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 6 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 3 db szalaggal

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.
Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 276 - 277. oldalon.

Csiszolóvászson

LS 309 XH gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

fa	●
általános fém	●
színesfém	●
festék/lakk/kitt	○

Előnyök: Speciálisan a kézi szalagcsiszoló gépekhez kifejlesztett típus - Univerzálisan használható fa, fém, festék és lakk megmunkálására - Raktárról rendelhető nagy választékban minden járatos gépre

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	gy. csomag tartalma	sz.végtelení- tési forma	rendelési minimum	cikkszám
65 x 410	3 x szemcse 40	F5	6 gy. csomag	7000
65 x 410	3 x szemcse 60	F5	6 gy. csomag	7001
65 x 410	3 x szemcse 80	F5	6 gy. csomag	7002
65 x 410	3 x szemcse 120	F5	6 gy. csomag	7004
75 x 457	3 x szemcse 40	F5	6 gy. csomag	9189
75 x 457	3 x szemcse 60	F5	6 gy. csomag	9176
75 x 457	3 x szemcse 80	F5	6 gy. csomag	9172
75 x 457	3 x szemcse 100	F5	6 gy. csomag	9171
75 x 457	3 x szemcse 120	F5	6 gy. csomag	7138
75 x 480	3 x szemcse 40	F5	6 gy. csomag	7006
75 x 480	3 x szemcse 60	F5	6 gy. csomag	7007
75 x 480	3 x szemcse 80	F5	6 gy. csomag	7008
75 x 480	3 x szemcse 120	F5	6 gy. csomag	7010
75 x 533	3 x szemcse 40	F5	6 gy. csomag	7018
75 x 533	3 x szemcse 60	F5	6 gy. csomag	7019
75 x 533	3 x szemcse 80	F5	6 gy. csomag	7020
75 x 533	3 x szemcse 100	F5	6 gy. csomag	7021
75 x 533	3 x szemcse 120	F5	6 gy. csomag	7022
75 x 533	3 x szemcse 150	F5	6 gy. csomag	7023
75 x 533	3 x szemcse 180	F5	6 gy. csomag	7077
100 x 560	3 x szemcse 40	F5	6 gy. csomag	7036
100 x 560	3 x szemcse 60	F5	6 gy. csomag	7037
100 x 560	3 x szemcse 80	F5	6 gy. csomag	7038
100 x 560	3 x szemcse 100	F5	6 gy. csomag	7039
100 x 560	3 x szemcse 120	F5	6 gy. csomag	7040
100 x 610	3 x szemcse 40	F5	6 gy. csomag	7080
100 x 610	3 x szemcse 60	F5	6 gy. csomag	7081
100 x 610	3 x szemcse 80	F5	6 gy. csomag	7082
100 x 610	3 x szemcse 100	F5	6 gy. csomag	7083
100 x 610	3 x szemcse 120	F5	6 gy. csomag	7084
105 x 620	3 x szemcse 40	F5	6 gy. csomag	7030
105 x 620	3 x szemcse 60	F5	6 gy. csomag	7031
105 x 620	3 x szemcse 80	F5	6 gy. csomag	7032
105 x 620	3 x szemcse 120	F5	6 gy. csomag	7034

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 6 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 3 db szalaggal

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.

Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 276 - 277. oldalon.

Kiakasztható gyűjtőcsomagok

Fibertárcsa

CS 561 gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt

Alkalmazási terület:

acél	●	nemesacél	○
színesfém	●	fa	○
általános fém	●		
műanyag	○		

Előnyök: Univerzálisan alkalmazható - A lehető legnagyobb választék átmérő-, szemcse- és lyukasztás tekintetében

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő x furat mm-ben	gy. csomag tartalma	lyukasztási forma	rendelési minimum	cikkszám
115 x 22	5 x szemcse 24	⊗ 30	5 gy. csomag	255905
115 x 22	5 x szemcse 40	⊗ 30	5 gy. csomag	255906
115 x 22	5 x szemcse 60	⊗ 30	5 gy. csomag	255907
115 x 22	5 x szemcse 80	⊗ 30	5 gy. csomag	255908
115 x 22	5 x szemcse 120	⊗ 30	5 gy. csomag	255909
125 x 22	5 x szemcse 24	⊗ 30	5 gy. csomag	255910
125 x 22	5 x szemcse 40	⊗ 30	5 gy. csomag	255911
125 x 22	5 x szemcse 60	⊗ 30	5 gy. csomag	255912
125 x 22	5 x szemcse 80	⊗ 30	5 gy. csomag	255913
125 x 22	5 x szemcse 120	⊗ 30	5 gy. csomag	255914

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db fibertárcsával

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat.
Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 276 - 277. oldalon.

Csiszolópapír, vízálló

PS 11 gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	SiC
Szórási mód	zárt
Hordozó	A/C-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
műanyag	●
üveg/kő	○
általános fém	○

Előnyök: Speciális termék az autójavítás és -lakkozás területén - Optimális kemény, szívós felületek csiszolásához - Kiváló illeszkedés magas stabilitás mellett - Használható nedves- és száraz-csiszoláshoz egyaránt

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	gy. csomag tartalma	rendelési minimum	cikkszám
230 x 280	5 x szemcse 120	5 gy. csomag	241787
230 x 280	5 x szemcse 180	5 gy. csomag	241789
230 x 280	5 x szemcse 240	5 gy. csomag	241790
230 x 280	5 x szemcse 400	5 gy. csomag	241791

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db ívvel

Finispapír

PL 31 B gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	enyv
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	B-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
általános fém	○

Előnyök: Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Optimális kopási tulajdonság kézi és kisépés csiszoláshoz - Nagyon finom csiszolati kép

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	gy. csomag tartalma	lyukasztási forma	rendelési minimum	cikkszám
93 x 230	10 x szemcse 40		5 gy. csomag	241732
93 x 230	10 x szemcse 60		5 gy. csomag	241733
93 x 230	10 x szemcse 80		5 gy. csomag	241734
93 x 230	10 x szemcse 120		5 gy. csomag	241735
93 x 230	10 x szemcse 180		5 gy. csomag	241736
93 x 230	10 x szemcse 240		5 gy. csomag	241737
93 x 230	40/80/120 Set		5 gy. csomag	241738
93 x 230	10 x szemcse 40	GL 9	5 gy. csomag	241725
93 x 230	10 x szemcse 60	GL 9	5 gy. csomag	241726

Folytatás →

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat. Szett: 3 db P40, 3 db P80, 4 db P120. **Figyelem:** lásd az alkalmazási útmutatót a 276 - 277. oldalon.

Kiakasztható gyűjtőcsomagok

→ FIGYELEM: Folytatás az előző oldalról - PL 31 B gyűjtőcsomag, Finispapír

szél. x hosszúság mm-ben	gy. csomag tartalma	lyukasztási forma	rendelési minimum	cikkszám
93 x 230	10 x szemcse 80	 GL 9	5 gy. csomag	241727
93 x 230	10 x szemcse 120	 GL 9	5 gy. csomag	241728
93 x 230	10 x szemcse 180	 GL 9	5 gy. csomag	241729
93 x 230	10 x szemcse 240	 GL 9	5 gy. csomag	241730
93 x 230	40/80/120 Set	 GL 9	5 gy. csomag	241731
115 x 280	10 x szemcse 40		5 gy. csomag	241678
115 x 280	10 x szemcse 60		5 gy. csomag	241679
115 x 280	10 x szemcse 80		5 gy. csomag	241680
115 x 280	10 x szemcse 120		5 gy. csomag	241681
115 x 280	10 x szemcse 180		5 gy. csomag	241682
115 x 280	10 x szemcse 240		5 gy. csomag	241683
115 x 280	40/80/120 Set		5 gy. csomag	241684
115 x 280	10 x szemcse 40	 GL 1	5 gy. csomag	241670
115 x 280	10 x szemcse 60	 GL 1	5 gy. csomag	241671
115 x 280	10 x szemcse 80	 GL 1	5 gy. csomag	241673
115 x 280	10 x szemcse 120	 GL 1	5 gy. csomag	241674
115 x 280	10 x szemcse 180	 GL 1	5 gy. csomag	241675
115 x 280	10 x szemcse 240	 GL 1	5 gy. csomag	241676
115 x 280	40/80/120 Set	 GL 1	5 gy. csomag	241677

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 10 db ívvel

Finispapír

PL 31 B gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	enyv
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	B-papír

Alkalmazási terület:

festék/lakk/kitt	●
fa	●
általános fém	○

Előnyök: Kiváló ár/teljesítmény arányú termék - Optimális kopási tulajdonság kézi és kiséges csiszoláshoz - Nagyon finom csiszolati kép

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	gy. csomag tartalma	rendelési minimum	cikkszám
230 x 280	5 x szemcse 40	5 gy. csomag	241776
230 x 280	5 x szemcse 60	5 gy. csomag	241777
230 x 280	5 x szemcse 80	5 gy. csomag	241778
230 x 280	5 x szemcse 120	5 gy. csomag	241779
230 x 280	5 x szemcse 240	5 gy. csomag	241780

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db ívvel

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat. Szett: 3 db P40, 3 db P80, 4 db P120. Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 276 - 277. oldalon.

Csiszolóvászson, kék

KL 371 X gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	enyv
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	zárt
Hordozó	X-pamut

Alkalmazási terület:

általános fém	●
színesfém	●

Előnyök: Kedvező árú univerzális termék felületek kézi csiszolásához

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	gy. csomag tartalma	rendelési minimum	cikkszám
230 x 280	5 x szemcse 40	5 gy. csomag	241781
230 x 280	5 x szemcse 60	5 gy. csomag	241783
230 x 280	5 x szemcse 80	5 gy. csomag	241784
230 x 280	5 x szemcse 120	5 gy. csomag	241785
230 x 280	5 x szemcse 240	5 gy. csomag	241786

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db ívvel

Csiszolópapír, tépőzáras

PS 22 K gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	E-papír

Alkalmazási terület:

fa	●	műanyag	○
általános fém	●		
nemesacél	○		
festék/lakk/kitt	○		

Előnyök: Magas forgácsolási teljesítmény - Homogén csiszolati kép

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

szél. x hosszúság mm-ben	gy. csomag tartalma	lyukasztási forma	rendelési minimum	cikkszám
115 x 230	10 x szemcse 40	GL 15	5 gy. csomag	241663
115 x 230	10 x szemcse 60	GL 15	5 gy. csomag	241664
115 x 230	10 x szemcse 80	GL 15	5 gy. csomag	241665
115 x 230	10 x szemcse 120	GL 15	5 gy. csomag	241666
115 x 230	10 x szemcse 180	GL 15	5 gy. csomag	241667
115 x 230	10 x szemcse 240	GL 15	5 gy. csomag	241668
115 x 230	40/80/120 Set	GL 15	5 gy. csomag	241669

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 10 db ívvel

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat. Szett: 3 db P40, 3 db P80, 4 db P120. **Figyelem:** lásd az alkalmazási útmutatót a 276 - 277. oldalon.

Kiakasztható gyűjtőcsomagok

Csiszolópapír, tépőzáras

PS 22 K gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórás mód	félíg nyílt
Hordozó	E-papír

Alkalmazási terület:

fa	●	műanyag	○
általános fém	●		
nemesacél	○		
festék/lakk/kitt	○		

Előnyök: Univerzális tárcsa fém- és fafeldolgozáshoz - Homogén csiszolati kép - Széles méret- és szemcseválaszték

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	gy. csomag tartalma	lyukasztási forma	rendelési minimum	cikkszám
115	5 x szemcse 40	○ 0	5 gy. csomag	278805
115	5 x szemcse 60	○ 0	5 gy. csomag	278806
115	5 x szemcse 80	○ 0	5 gy. csomag	278807
115	5 x szemcse 120	○ 0	5 gy. csomag	278808
115	5 x szemcse 180	○ 0	5 gy. csomag	278809
115	5 x szemcse 40	⊗ GLS 4	5 gy. csomag	243219
115	5 x szemcse 60	⊗ GLS 4	5 gy. csomag	241608
115	5 x szemcse 80	⊗ GLS 4	5 gy. csomag	243220
115	5 x szemcse 120	⊗ GLS 4	5 gy. csomag	241610
115	5 x szemcse 180	⊗ GLS 4	5 gy. csomag	241611
125	5 x szemcse 40	○ 0	5 gy. csomag	278810
125	5 x szemcse 60	○ 0	5 gy. csomag	278811
125	5 x szemcse 80	○ 0	5 gy. csomag	278812
125	5 x szemcse 120	○ 0	5 gy. csomag	278813
125	5 x szemcse 180	○ 0	5 gy. csomag	278814
125	5 x szemcse 40	⊗ GLS 5	5 gy. csomag	241614
125	5 x szemcse 60	⊗ GLS 5	5 gy. csomag	241625
125	5 x szemcse 80	⊗ GLS 5	5 gy. csomag	241626
125	5 x szemcse 120	⊗ GLS 5	5 gy. csomag	241627
125	5 x szemcse 180	⊗ GLS 5	5 gy. csomag	241628
125	40/80/120 Set	⊗ GLS 5	5 gy. csomag	241630
150	5 x szemcse 40	⊗ GLS 3	5 gy. csomag	241649
150	5 x szemcse 60	⊗ GLS 3	5 gy. csomag	241650
150	5 x szemcse 80	⊗ GLS 3	5 gy. csomag	241651
150	5 x szemcse 120	⊗ GLS 3	5 gy. csomag	241652
150	5 x szemcse 180	⊗ GLS 3	5 gy. csomag	241653
150	5 x szemcse 40	⊗ GLS 51	5 gy. csomag	319068
150	5 x szemcse 60	⊗ GLS 51	5 gy. csomag	319069
150	5 x szemcse 80	⊗ GLS 51	5 gy. csomag	319070
150	5 x szemcse 120	⊗ GLS 51	5 gy. csomag	319071
150	5 x szemcse 180	⊗ GLS 51	5 gy. csomag	319073
150	40/80/120 Set	⊗ GLS 51	5 gy. csomag	319072

Csomagolás egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db tárcsával

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat. Szett: 2 db P40, 2 db P80, 2 db P120. **Figyelem: lásd az alkalmazási útmutatót a 276 - 277. oldalon.**

Csiszolópapír, tépőzáras

PS 22 K gyűjtőcsomag



Tulajdonságok

Kötőanyag	műgyanta
Szemcsefajta	korund
Szórási mód	félíg nyílt
Hordozó	E-papír

Alkalmazási terület:

fa	●	műanyag	○
általános fém	●		
nemesacél	○		
festék/lakk/kitt	○		

Előnyök: Univerzális tárcsa fém- és fafeldolgozáshoz - Homogén csiszolati kép - Széles méret- és szemcseválaszték

Szemcsetartomány:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

átmérő mm-ben	gy. csomag tartalma	lyukasztási forma	rendelési minimum	cikkszám
96	5 x szemcse 40	△ GLS 15	5 gy. csomag	241656
96	5 x szemcse 60	△ GLS 15	5 gy. csomag	241657
96	5 x szemcse 80	△ GLS 15	5 gy. csomag	241658
96	5 x szemcse 120	△ GLS 15	5 gy. csomag	241659
96	5 x szemcse 180	△ GLS 15	5 gy. csomag	241660
96	40/80/120 Set	△ GLS 15	5 gy. csomag	241662

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 5 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 5 db deltacsiszolóval

Vágókorong

A 60 TZ SPECIAL gyűjtőcsomag



Minős. osztály SPECIAL

Keménység	■ ■ ■ ■ ■ □
Agresszivitas	■ ■ ■ ■ ■ □
Standzeit	■ ■ ■ ■ ■ □

Alkalmazási terület:

nemesacél	●
színesfém	●
acél	○

Előnyök: Vas-, kén- és klórmentes - Gyors vágási idő - Csekély sorjaképződés - Csekély hőterhelés

átmérő x szélesség x furat mm-ben	alak	max. kerületi sebesség	megengedett fordulatszám	rendelési minimum	cikkszám
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	1 gy. csomag	257875
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	1 gy. csomag	257876

Csomagolási egység (rendelési minimum) = 1 db kiakasztható gyűjtőcsomag, csomagonként 10 db vágókoronggal

Fentiekől eltérő méretre és szemcsére kérje ajánlatunkat. Szett: 2 db P40, 2 db P80, 2 db P120. **Figyelem:** lásd az alkalmazási útmutatót a 276 - 277. oldalon.

Biztonság

Alkalmazási útmutató

Általános biztonsági intézkedések

A csiszolószerszámok helytelen használata nagyon veszélyes.

- ▶ Alapvetően a csiszolószerszámokon és a csiszológépen feltüntetett tudnivalókat vegye figyelembe.
- ▶ Győződjön meg róla, hogy a csiszolótést a kívánt alkalmazásnak megfelel. Ellenőrizze minden használatbavétel előtt a csiszolótést sértetlenségét.
- ▶ Vegye figyelembe az utasításokat a csiszolószerszám szakszerű kezelése és raktározása tekintetében.

Vegye figyelembe az ajánlott biztonsági intézkedéseket és legyen tudatában az alkalmazás közben bekövetkező lehetséges veszélyeknek:

- ▶ Testi kontaktus az üzemi fordulatszámmal forgó csiszolószerszámmal
- ▶ A csiszolószerszám használat közbeni töréséből származó sérülések
- ▶ A csiszolási folyamat közben keletkező csiszolati részecskék, szikrák, gázok és por
- ▶ Zaj
- ▶ Vibráció

Csak olyan csiszolószerszámokat használjon, amelyek megfelelnek a legmagasabb biztonsági normáknak. Ezek a termékeken az EN-norma megfelelő száma és/vagy az „oSa”-jelzés szerepel:

- ▶ EN 12413 - csiszolótést kötött csiszolóanyagból
- ▶ EN 13236 - gyémántos vagy bornitrides csiszolótést
- ▶ EN 13743 - speciális csiszolóeszközök hordozókon (fibertárcsák, lamellás csiszolótányérok, legyezős csiszolótárcsák, csapos lamellás csiszolópopok)

Soha ne használjon olyan csiszológépet, amelynek állapota nem szabályszerű vagy hibás alkatrészeket tartalmaz.

A munkaadónak ajánlott minden csiszolási folyamatot kockázati értékelésnek alávetnie, hogy a mindenkorai helyzetnek megfelelő biztonsági intézkedéseket megtehesse. Bizonyosodjon meg róla, hogy alkalmazottai kötelezettségeik gyakorlásához megfelelő képzettséggel rendelkeznek. Csiszolószerszámok biztonságos alkalmazásával kapcsolatos további információkat kaphat a FEPA-nál vagy a Német Csiszolóanyaggyárak Szövetségénél részletes biztonsági tudnivalók alakjában.

- ▶ FEPA biztonsági tudnivalók gyémántos, CBN-es és kötött csiszolóanyagból álló csiszolótésekhez
- ▶ FEPA biztonsági tudnivalók gyémántos és CBN-es csiszolószerszámok építkezésén és természetes kövek területén való alkalmazásához
- ▶ FEPA biztonsági tudnivalók papír és vászon alapú csiszolóeszközökhöz

Biztonsági intézkedések a lehetséges veszélyek elkerülésére

Testi érintkezés a csiszolóanyaggal

- ▶ Csiszolószerszámok alkalmazásánál nagy körültekintéssel és alaposággal kell eljárni. Kösse hosszú haját hátra, valamint ne viseljen bő ruházatot, nyakkendőt és ékszert.
- ▶ Akadályozza meg a gép akaratlan bekapcsolását a csiszolótárcsa rögzítése vagy cseréje előtt. Amennyiben szükséges, szakítsa meg a gépek az áramellátását.
- ▶ Soha ne távolítsa el a gépeken elhelyezett védőberendezéseket és bizonyosodjon meg azok szabályszerű állapotáról és elhelyezéséről, mielőtt a gépet bekapcsolná.
- ▶ Amennyiben a gépet vagy a munkadarabot kézzel irányítják, használjon minden esetben kesztyűt és megfelelő ruházatot. Ilyen esetben az EN 388-as kategóriája alapján egy legalább 2. biztonsági fokozatú kesztyű ajánlott.
- ▶ A gép kikapcsolása után meg kell bizonyosodni arról hogy az teljesen leállt, mielőtt felügyelet nélkül hagyná.

A csiszolószerszám törése által okozott sérülés

- ▶ A csiszolószerszámok használata a legnagyobb alaposágot követeli meg, mivel ezek könnyen megsérülhetnek. Használatuk előtt minden terméket a lehetséges meghibásodások tekintetében ellenőrizni kell.
- ▶ A csiszolószerszámokat úgy raktározza, hogy a káros hatások, úgy mint nedvesség, fagy és nagy hőingadozások, valamint mechanikus rongálások elkerülhetőek legyenek.
- ▶ A papír és vászon alapú csiszolóanyagok raktározása 18 °C és 22 °C közötti hőmérsékleten és 45% és 65% közötti relatív páratartalom mellett javasolt.
- ▶ A csiszolószerkezeteket egy legalább 50 mm átmérőjű rúdon vagy kampón kell tárolni.
- ▶ Soha ne használjon olyan csiszolószerszámokat, amelyeknek a szavatossági ideje már lejárt. Amennyiben a szavatossági idő nincs feltüntetve, az alábbi termékekre vonatkozóan a következő lejáratú időket vegye figyelembe: műanyag és shell-lakk kötészű termékek 3 év; gumikötészű csiszolótárcsák 5 év; kerámia kötészű csiszolótárcsák 10 év.
- ▶ Vegye figyelembe a csiszolószerszámon vagy a csomagolásán feltüntetett figyelmeztetéseket és biztonsági intézkedéseket.
- ▶ Olyan csiszolószerszámmal használjon, amely a mindenkori felhasználási céljának megfelel. Soha ne használjon olyan szerkezetet, amely nem megfelelőképpen beazonosítható.
- ▶ Rögzítésnél vegye figyelembe az etiketten vagy a csiszolószerszámon szereplő tudnivalókat, mint például forgási irány vagy rögzítési mód.
- ▶ Rögzítésnél soha ne alkalmazzon erőszakot, és ne eszközöljön változtatásokat a csiszolószerszámon.
- ▶ Ne lépje túl soha a megengedett maximális üzemi fordulatszámot.
- ▶ Bizonyosodjon meg róla, hogy a megfelelő felfogó tárcsákat használja és ezek jó mechanikus állapotúak és idegen testtől, mint például csiszolási hulladék, mentesek legyenek.
- ▶ Ahol szükséges, használjon közgűrűt a csiszolótést és a felfogó tárcsa között.
- ▶ Ne húzza túl szorosra a feszítőeszközt.
- ▶ Minden egyes rögzítés után végezzen el egy minimum 30 másodperces próbaüzemet üzemi fordulatszámon és megfelelően elhelyezett védőburkolattal. Mindeközben tartsa a gépet úgy, hogy egy esetleges törésnél a letörő darabok Önt ne találhassák el.
- ▶ Soha ne távolítsa el a gépekről védőburkolatot és gondoskodjon azok jó állapotáról és szabályszerű elhelyezéséről.
- ▶ A munkadarabot biztosan és szabályszerűen kell rögzíteni és a munkadarab befogót megfelelően és szorosan kell beállítani.
- ▶ A gépet csak akkor indítsa el, ha a munkadarab és a csiszolószerszám között nincs kapcsolat.
- ▶ Kerülje a csiszolótesten a mechanikus rongálásokat, úgy mint erőltetés, ütések vagy melegítés.
- ▶ Kizárólag csak a csiszológépnek az arra szánt részével csiszoljon. Kerülje a csiszolószerkezet szélével való csiszolást, lehetőleg a szerkezet közepét használja.
- ▶ Kerülje a blokkolást és az egyenetlen elhasználódást, hogy a csiszolószerkezet hatékony munkateljesítményt biztosítson. Amennyiben szükséges rendszeresen szabályozza fel a csiszolószerkezetet.
- ▶ Kikapcsolás után, a gép magától álljon le, a felületre gyakorolt nyomás nélkül.
- ▶ A gép megállítása előtt, állítsa le a hűtőfolyadék adagolását és a felesleges hűtőfolyadékot pörgesse ki a csiszolótéstől.
- ▶ A használaton kívüli csiszolószerkezeteket ne tartsák kifestve.



Csiszolati részecskék, szikrák, por és gőzök

- ▶ A csiszolati por belégzése a tüdő károsodásához vezethet.
- ▶ Minden száraz csiszolási folyamatnak megfelelő elszívó rendszerrel kell rendelkeznie.
- ▶ Ne használjon csiszolószerszámokat éghető anyagok közelében.
- ▶ Szájmaszkok használata az EN149 alapján ajánlott száraz csiszolásnál, akkor is ha van elszívó rendszer.
- ▶ A védőburkat és -burkolatokat úgy kell beállítani, hogy azok a szikrákat és a csiszolati részecskéket a testtől elvezessék.
- ▶ További intézkedések szükségesek a közelben található személyek védelmének érdekében.
- ▶ A szem védelme minden csiszolási folyamatnál alapvetően ajánlott. Kézzel történő csiszolásnál védőszemüveg vagy arcvédő használata ajánlott.
- ▶ Védőszemüveg minimális védőfaktorral az EN166 B fokozata alapján ajánlott.
- ▶ Megfelelő csiszolószerszámot használjon. Egy nem megfelelő termék használata során túl nagy mennyiségű csiszolati részecske és por keletkezhet.

Zaj

- ▶ Az EN352 előírásnak megfelelő fülvédő zajszinttől függetlenül minden kézzel irányított csiszológép vagy munkadarab alkalmazásakor ajánlott.
- ▶ Bizonyosodjon meg róla, hogy a csiszolószerszám a kívánt alkalmazásnak megfelel. Egy nem megfelelő termék használata során túl nagy zaj keletkezhet.

Vibráció

- ▶ Munkafolyamatok, amelyek kézzel irányított csiszolószerszámmal vagy munkadarabbal folynak, a vibráció által sérülésekhez vezethetnek.
- ▶ Azonnal intézkedjen, amennyiben a csiszolószerszám 10 percnyi szünet nélküli használata után bizsergés, szűró érzés vagy sükettség érzése lép fel.
- ▶ Mivel a vibrációt hidegebb munkafeltételeknél erősebben érzékeljük, ajánlott a kezeket melegen tartani, valamint a kezeket és az ujjakat rendszeresen megmozgatni. Használjon modern, alacsony vibrációs szintű gépeket.
- ▶ Ügyeljen szerszámának szabályszerű állapotára; állítsa le gépét, ha túl nagy mértékű vibráció lép fel és ellenőriztesse azt.
- ▶ Használjon jó minőségű csiszolószerszámokat és gondoskodjon azok jó mechanikus állapotáról.
- ▶ Tartsa a felfogó anyákat és a csiszolótányért jó mechanikus állapotban és pótolja azokat azok elhasználódása vagy deformálódása esetén.
- ▶ Ne tartsa a munkadarabot vagy a gépet használatkor túl szorosan, és ne gyakoroljon túl nagy nyomást a csiszolószerszámra.
- ▶ Kerülje a csiszolószerszám szünetmentes üzemeltetését.
- ▶ Megfelelő csiszolószerszámot használjon, mivel egy nem megfelelő termék használata során túl nagy mértékű vibráció keletkezhet.
- ▶ Ügyeljen a vibráció testi tüneteire - adott esetben kérjen orvosi tanácsot.

Csiszolószerzők megsemmisítése

- ▶ Elhasználódott vagy hibás csiszolószerszámokat a regionális vagy a nemzeti előírásoknak megfelelően kell megsemmisíteni.
- ▶ További információkat beszállítójának biztonsági adatlapjain talál.
- ▶ Vegye figyelembe, hogy a csiszolószerszámok a csiszolási folyamat során vagy a csiszolási hulladék által szennyeződhetnek.
- ▶ A forgalomból kivont csiszolószerszámokat meg kell semmisíteni, hogy ezzel az újabb használatbavételt megakadályozza.

CSISZOLÓSZALAGOK HASZNÁLATÁRA VONATKOZÓ BIZTONSÁGTECHNIKAI UTASÍTÁSOK

1. Általános biztonságtechnikai utasítások

- ▶ Vizsgálja meg, hogy a csiszolószalag műszaki jellemzői és méretei Meg-egyeznek a gép paramétereivel illetve a szalag típusa megfelelő az adott felhasználáshoz. Vegye figyelembe a gép gyártójának utasításait is.
- ▶ Tilos csiszolni könnyen gyulladó anyagok közelében.
Kerülje a hosszú haj, a laza ruházat vagy ékszerek becsípődését a gépbe. Tegye meg az megfelelő biztonsági intézkedéseket.
- ▶ Biztosítsa, hogy a kezelőszemélyt a por, szikra, sorja, csiszolási kód vagy zaj ne veszélyeztesse. A csiszolószalagokkal történő megmunkálás során magas koncentrációjú por, füst vagy kód képeződhet, ami egészségkárosodás mellett robbanásveszélyt is okozhat.
- ▶ A gép védőburkolatát csak a gép teljes leállása után szabad kinyitni, kézi gép esetén a gépet csak teljes leállása után tegye le.

2. Speciális biztonságtechnikai utasítások

- ▶ A csiszolószalagok elszakadhatnak. Ennél fogva a szalagszakadásból adódó veszélyek ellen munkavédelmi intézkedéseket kell tenni. A biztonsági óvintézkedések magukba foglalják a gépre vonatkozó megfelelő védelmi intézkedéseket és a személyes védőfelszereléseket.
- ▶ Azokon a csiszológépeken, amelyek nem rendelkeznek egy teljesen elzárt munkaterülettel, munkát végző dolgozónak teljes védőfelszerelés használata kötelező. (védőkesztyű, bőrkötény, arcvédő, porálarc).
- ▶ Ellenőrizze a gép burkolat zárt állapotát. A meglévő védőburkolatot tilos eltávolítani. A mozgásban lévő szalag érintése súlyos sérüléseket okozhat.
- ▶ A szalag felrakása esetén, ügyeljen futás jelölő nyíl irányára-amennyiben az fel van tüntetve.
- ▶ Ellenőrizze a biztonságos felfogást illetve a munkadarab adagolását.
- ▶ A csiszolást csak akkor kezdje el, ha a szalag eléri az előírt forgácsolási sebességet.
- ▶ Amennyiben a szalagon nincs feltüntetve, hogy vizes csiszolásra alkalmas, kizárólag száraz csiszoláshoz alkalmazható. (Vitás esetben egyeztessen a gyártóval.)
- ▶ A csiszolószalagot felület mentén és a szalag középrészén terhelje. Kerülje el, hogy a szalagot kerület mentén nagyon erős pontszerű terheléssel (pl.: éles csúcsos) túlterhelje.
- ▶ Kerülje a túlzott nyomás által kiváltott szalagtúlterhelést és szalagtúlmelegedést.
- ▶ A csiszolószalagokat rendszeresen ellenőrizni illetve szükség esetén cserélni kell ha túlzott kopás vagy sérülés (mint például: szélek szakadása, törés vagy kopás a végtelenítési helyeken.) mutatkozik.

A felhasználás és a gépfajták rendkívül sokrétűsége miatt a biztonságtechnikai utasítások a biztonság alapvető szempontjaira vonatkoznak. További biztonsági útmutatásokat és ajánlásokat lásd az ide vonatkozó törvényekben, rendelkezésekben, biztonsági előírásokban és technikai normákban.

Általános Üzleti Feltételek

§ 1 Érvényesség

Cégünk, a Klingspor által végzett szállítás, szolgáltatás illetve ajánlattétel kizárólag ezen üzleti feltételeink alapján történik; a vevők ennek ellentmondó vagy ettől eltérő feltételeit nem fogadjuk el. Ez alól kivétel csak a Klingspor által előzetesen írásban rögzített hozzájárulás esetén lehetséges. A szerződést teljesítéssel kapcsolatos üzleti tárgyalások nem jelentenek beleegyezést az eltérő szerződéses feltételekbe. Ezen üzleti feltételeink alkalmazhatók keret-megállapodásként a felek közötti minden további jogügylet esetén.

§ 2 Szerződéskötés

A megrendelés akkor tekinthető elfogadottnak, ha a megrendelést írásban visszaigazoltuk, ill. a megrendelt árut leszállítottuk.

§ 3 Árak

Amennyiben a felek másképp nem állapodnak meg - minden megnevezett ár ab Werk (EXW) és ÁFA nélkül értendő. A legkisebb megrendelési érték 15.000,- Ft. Szállítási költségek: nettó 15.000 áruértéktől 49.999 Ft-ig 2.500 Ft + ÁFA, nettó 50.000 Ft áruérték felett a kiszállítás díjtalan. Amennyiben a vevő által kért különleges, vagy gyorsabb szállítás többletköltséggel jár, azt a vevő részére leszámoljuk, még akkor is, ha egyébként díjtalanul szállítanánk.

§ 4 Csomagolás, szállítás és kockázatvállalás

Fenntartjuk a jogot, hogy a megrendelt mennyiségtől a gyártásból, illetve csomagolási egységből adódóan eltérjünk. A szállítási eszköz megválasztásának joga - amennyiben erre vonatkozóan eltérő megállapodás nem történt - a Klingspor vállalatot illeti meg. A kockázat és kárveszély akkor száll át a vevőre, amikor az árut a szállítmányozó cég átveszi, legkésőbb azonban akkor, amikor az áru elhagyja a Klingspor telephelyét.

§ 5 Fizetési feltételek

A fizetés módjáról a vevővel egyénileg állapodunk meg és az az írásban történt visszagazolással válik érvényessé. A fizetési késedelem esetén jogosultak vagyunk késedelmi kamatot felszámítani, amelynek mértéke a mindenkorí jegybanki alapkamat kétszerese. A vevőnek nincs joga a fizetés megtagadására, vagy késleltetésére beszámítási kifogásra való hivatkozással.

§ 6 Elállás a szerződéstől

Megalapozott indokkal, különösképpen a vevő gazdasági helyzetének jelentős gyengülése, csőd, illetve felszámolási eljárás továbbá a vevő fizetéseképtelensége, valamint fizetési késedelme esetén a Klingspor-nak joga van elállni a szerződéstől. A vevő fizetési késedelme esetén a Klingspor mentesül minden további szolgáltatási-, ill. szállítási kötelezettség alól és joga van a nyitott szállítmányokat és szolgáltatásokat visszatartani, valamint előre fizetést, illetve biztosítékot követelni, illetve egy meghatározott, utólagos fizetési határidő kitűzésével a szerződéstől elállni. Amennyiben a vevő – indokolatlanul – a szerződés teljesítését megtagadja, vagy erre utaló magatartást tanúsít, a Klingspor-nak jogában áll a szerződés teljesítését követelni, vagy hozzájárulni a szerződés felbontásához. Ez utóbbi esetben a vevő köteles a Klingspor választása szerint meghiúsulási kötbért fizetni a bruttó számlaérték 15 %-a erejéig, vagy a ténylegesen felmerült kárt megtéríteni kártérítés jogcímén.

§ 7 Felszólítási- és inkasszóköltségek

A vevő köteles a fizetési késedelem esetén a felszólítással, inkasszóval vagy – amennyiben szükséges – ügyvédi eljárással kapcsolatban bizonyíthatóan felmerülő költségeket megtéríteni.

§ 8 Szállítási határidő

A megállapított szállítási határidő csak tájékoztató jellegű. Azon a napon kezdődik, amikor a Klingspor és a vevő közötti írásbeli szerződés – beleértve minden technikai részletet – létrejött. A szállítási határidő minden olyan esetben meghosszabbodik, amikor vis majorról vagy egyéb előre nem látható és befolyásolható eseményről, - pl. üzemzavar, sztrájk, az energiaellátás zavara – van szó.

§ 9 Csekély mértékű változtatások a teljesítésben

Csekély mértékű változtatások, mint például a szín, külső megjelenés és méretbeli kisebb eltérés esetén a vevő köteles az árut átvenni, és azt szerződésszerű teljesítésként elfogadni.

§ 10 Reklamációk

Az áru külsején látható hiányosságot a vevőnek az áru átvétele után 10 napon belül jeleznie kell. Amennyiben a vevő e határidőn túl az áru külsején nem látható, rejtett hiányosságot vagy hibát észlel, azt haladéktalanul jeleznie kell írásban a Klingspor-nak. Minden ilyen jogos reklamáció esetén a vevő további kárigényének kizárása mellett a Klingspor köteles a vevő részére pótszállítást indítani, vagy gyári javítást elvégezni. Amennyiben ez nem lehetséges, fenntartjuk magunknak a jogot, hogy azt vagy árcsökkentéssel, vagy a szerződés megszüntetésével rendezzük. A reklamáció bejelentésére nyitva álló objektív jogvesztő határidő az áru leszállításától számított 1 év.

§ 11 Felelősség, kártérítés

Jelentéktelen szállítási hibákból eredő kisebb károkért nem vállalunk felelősséget. A szerződésszegéssel okozott kárt a károsultnak kell bizonyítania. Ajánlatok, információk anyagok, árlisták megküldésével, vagy vevőszolgálati tanácsadással, illetőleg a leszállított csiszolószerszámok felhasználásának módjával kapcsolatban semmiféle felelősséget nem vállalunk, kivéve, ha azt előtte írásban rögzítettük. A vevő minden esetben köteles a leszállított csiszolószerszám tervezett célra történő felhasználhatóságáról meggyőződni.

A vevő kötelessége az áru továbbítása, ill. értékesítése esetén a végfelhasználót a termék helyes használatával kapcsolatosan tájékoztatni és a hibás felhasználás esetleges következményeire figyelmeztetni.

§ 12 Termékfelelősség

Termékfelelősségi igény esetén a vevő beszámítási kifogást nem terjeszthet elő. A termékfelelősségi igények rendezésére a vonatkozó európai uniós és magyar jogszabályok irányadók.

§ 13 Tulajdonjog fenntartása és ennek érvényesítése

Minden árut a tulajdonjog fenntartásával szállítunk és az áru annak teljes kifizetéséig a tulajdonunkban marad. A tulajdonjog fenntartással összefüggő nyilatkozat és a szerződéstől való elállás csak írásbeli közléssel érvényes. Áru visszavétele esetén jogosultak vagyunk a keletkező szállítási- és kezelési költségeket felszámolni. Harmadik személynek az áruhoz való hozzáférése esetén – különösképpen annak lefoglalásakor – a vevő kötelezi magát, hogy felhívja a figyelmet a Klingspor tulajdonjogára és azonnal értesít bennünket. A vevő teljes mértékben viseli a leszállított, de még ki nem fizetett árura vonatkozó kárveszélyt, különösképpen a megsemmisülés, elvesztés vagy minőségi romlás tekintetében.

§ 14 Követelés engedményezése, követelések beszámítása

Tulajdonjog fenntartás mellett történő szállításkor a vevő lemond a Klingspor javára - az áru továbbértékesítése vagy feldolgozása esetén - harmadik féllel szembeni követeléséről mindaddig, míg a Klingspor követeléseit teljes mértékben nem teljesíti. Követeléseinkről kifejezett hozzájárulásunk nélkül nem mondunk le. Az általunk vitatott vevői követelések beszámítása követeléseinkbe nem megengedett.

§ 15 Jogvita

A szerződő felek mindent elkövetnek annak érdekében, hogy az esetleges vitás kérdéseiket tárgyalások útján rendezzék. Amennyiben tárgyalásos úton nem lehetséges a jogvita rendezése, a szerződő felek a Budai Központi Kerületi Bíróság, illetve értékhatar esetén az egyébként illetékességgel rendelkező megyei bíróság illetékességének vetik alá magukat.

§ 16 Adatvédelem, címváltozás és szerzői jog

Vevő hozzájárul ahhoz, hogy a megrendelésben szereplő, a szerződés teljesítéséhez szükséges személyes-, vagy cégadatait feldolgozzuk és kezeljük. A vevő köteles a szerződés hatálya alatt bekövetkező címváltozást azonnal közölni. Ennek elmulasztásából eredő költségeket és károkat a vevő viseli. Tervek, rajzok vagy egyéb műszaki anyagok éppúgy, mint a minták, katalógusok, prospektusok, illusztrációk vagy egyéb hasonló kiadványok kizárólagos szellemi tulajdonunkat képezik, a vevő ezeket felhasználni vagy értékesíteni nem jogosult. E kötelezettség megszegésével okozott károkért a vevő teljes kártérítési felelősséggel tartozik.

Klingspor Magyarország Csiszolástechnológia Kft.

Esetleges nyomdahibákért felelősséget nem vállalunk.



Biztonság

A Klingspor termékek legfőbb ismertetője az oSa márkavédjegy



Mit jelent az oSa?

A legtöbb felhasználási területen a csiszolás és a vágás során nagyon magas kerületi sebességű forgó szerszámra van szükség. Ennek a szerszámnak nagyon biztonságosnak kell lennie annak érdekében, hogy ellenáljon a rendkívüli szerkezeti és hőmérsékleti megterheléseknek. Sajnos nem léteznek a csiszoló szerszámokra vonatkozóan az egész világon kötelező jelleggel érvényben lévő biztonsági előírások.

Ezért 2000-ben több felelősségteljesen gondolkodó európai csiszolóanyaggyártó megalapította a Csiszolóanyaggyártók Biztonsági Szervezetének Bejegyzett Egyesületét, az oSa- t, ezzel mintegy világos jelét adva az alacsony értékű termékek elleni tiltakozásnak. Az oSa márkajelről a felhasználó felismeri a minőségi terméket.

A gyártó és kereskedő számára a márkajel a felelősség kockázatának csökkentését jelenti, továbbá hozzájárul a piaci- és versenyelőny bővüléséhez, valamint a jó hírnév kialakításához.

A cégen belüli minőségbiztosítási rendszer segítségével a gyártók ellenőrzik a szigorú előírások betartását és ezzel garantálják a kizárólag biztonságos és kiváló minőségű termékek gyártását és forgalmazását. A Csiszolóanyagok Biztonsági Szervezetének Bejegyzett Egyesülete a tagvállalatok felé a világszerte védett oSa márkajel odaítélésével igazolja ezt a kötelezettségvállalást. Az oSa márkajel nem jelenti az Egyesület felelősségvállalását a jelölt termékek üzembiztonsága tekintetében.





Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

Klingspor Brusivo, spol. s r.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge GesmbH
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Klingspor Ltd.
Moscow, Rossiya

Klingspor Tehnologija brušenja d.o.o.
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Klingspor TOV
Velyki Mosty, Ukrajina

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar, Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park, South Africa

Klingspor Inc.
Silverwater, Australia

Klingspor Magyarország Kft.

Nagytétényi út 112.

1222 Budapest

Magyarország

Tel. +36 (1) 424 67 00

Fax +36 (1) 424 67 09

Mail info@klingspor.hu

www.klingspor.hu

